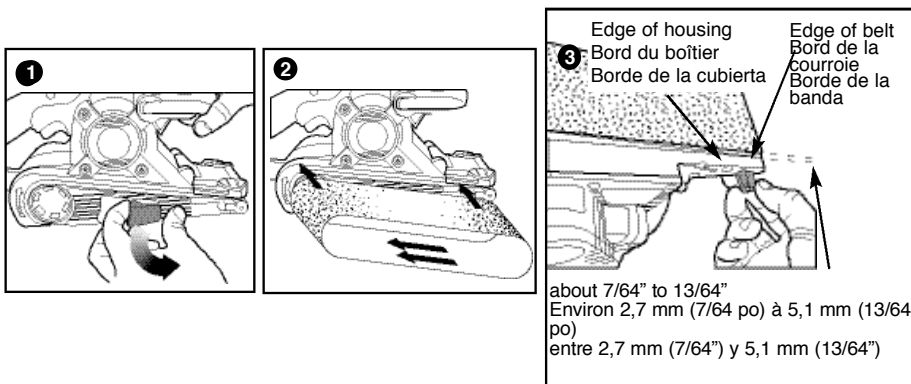


BELT TRACKING INSTRUCTION SHEET

Your DS321 Dragster Belt Sander is equipped with a manual tracking adjustment system. Belt life will be greatly increased by keeping the tracking adjustment set properly.

To properly install and set the tracking on your belt follow these simple instructions:

1. Pull the orange colored lever shown in **Fig. 1** to release the tension.
2. Place the 3" x 21" (76mm x 533mm) sanding belt in position on front and rear rollers (**Figure 2**). Ensure that the arrows on the sanding belt and on your belt sander are pointing in the same direction. Push the lever to the rear to tension the sanding belt.
3. To adjust the tracking of the belt turn the machine upside down (**Figure 3**), hold it firmly with one hand, start the motor and release switch immediately after observing tracking of sanding belt. If abrasive belt runs outward turn tracking adjustment knob clockwise. If the belt runs inward turn the tracking adjustment knob counterclockwise. To prevent the belt from rubbing against the sander housing keep the edge of the belt about 7/64" (2.7mm) to 13/64" (5.1mm) from the housing as shown in **Fig. 3**.



FEUILLET DE DIRECTIVES POUR L'ALIGNEMENT DE LA BANDE ABRASIVE

La ponceuse à courroie Dragster DS321 est dotée d'un système de réglage manuel de l'alignement. La durée de vie de la courroie sera grandement avantagée en maintenant l'alignement correct de celle-ci.

Pour bien installer et régler correctement l'alignement de la courroie, procéder comme suit :

1. Pour relâcher la tension, tirer sur le levier de couleur orange comme indiqué à la **figure 1**.
2. Insérer la bande abrasive de 76 mm x 533 mm (3 po x 21 po) en position sur les rouleaux avant et arrière (**figure 2**). S'assurer que les flèches de la bande abrasive et sur la ponceuse pointent dans la même direction. Remettre le levier en place (vers l'arrière) pour mettre la courroie de nouveau sous tension.
3. Pour régler l'alignement de la courroie, renverser l'appareil (**figure 3**), le tenir fermement d'une main, démarrer le moteur, observer l'alignement de la bande abrasive et relâcher immédiatement la gâchette. Si elle tourne un peu vers l'extérieur, tourner le bouton de réglage de l'alignement en sens horaire. Si la bande abrasive tourne un peu vers l'intérieur, le tourner en sens antihoraire. Pour empêcher un FROTTEMENT de la bande abrasive contre le boîtier de la ponceuse, maintenir le bord de la courroie à environ 2,7 mm (7/64 po) à 5,1 mm (13/64 po) du boîtier comme indiqué à la **figure 3**.

HOJA DE INSTRUCCIONES PARA EL AJUSTE DE BANDA

Su Lijadora de Banda Dragster DS321 viene equipada con un sistema de ajuste de alineación manual. La vida útil de la banda se incrementará si se mantiene el ajuste adecuado.

Para instalar y ajustar la alineación en su banda correctamente, siga estas instrucciones simples.

1. Hale la palanca de color naranja que se muestra en la **Figura 1** para liberar la tensión.
2. Coloque la banda de lijado de 76 mm x 533 mm (3" x 21") en posición sobre los rodillos frontal y posterior (**Figura 2**). Asegúrese de que las flechas que se encuentran sobre la banda de lijado y sobre la lijadora apunten en la misma dirección. Empuje la palanca hacia atrás para tensar la banda de lijado.
3. Para ajustar la alineación de la banda, voltee el aparato boca abajo (**Figura 3**), sosténgalo firmemente con una mano, encienda el motor y suelte el interruptor inmediatamente después de observar la alineación de la banda de lijado. Si la banda abrasiva rueda hacia el exterior, gire la perilla de ajuste de alineación en el sentido de las agujas del reloj. Si la banda rueda hacia el interior, gire la perilla de ajuste de alineación en sentido contrario a las agujas del reloj. Para evitar que la banda roce la carcasa de la lijadora, mantenga el borde de la banda a una distancia entre 2,7 mm (7/64") y 5,1 mm (13/64") de la misma, tal como se muestra en la **Figura 3**.