

# SEARS

## OWNERS MANUAL

**MODEL NO.  
919.157251**

### **IMPORTANT:**

Read all the Safety Guidelines and All Instructions Carefully Before Operating.

# CRAFTSMAN<sup>®</sup> GASOLINE ENGINE AIR COMPRESSOR

## ASSEMBLY OPERATION MAINTENANCE REPAIR PARTS

### Record in the spaces provided.

- (1) The model number which can be found on the maintenance label on the front of the air tank.
- (2) The code number which can be found on the foil label on the rear of the air tank.
- (3) The Manufacturers Number (ASME Code Compressor only) is located on the metal data plate which is welded onto the backside of the air tank. (This data plate is painted the same color as the tank.)
- (4) The Engine Manufacturer's name is located on the front of the engine.
- (5) The Engine Model Number stamped on top of the engine.
- (6) The Engine Type which can be found stamped on top of the engine.

Retain these numbers for future reference.

Model No. \_\_\_\_\_

Code No. \_\_\_\_\_

Mfg. No. \_\_\_\_\_

Engine Mfg. Name \_\_\_\_\_

Engine Mfg. Model \_\_\_\_\_

Engine Mfg. Type \_\_\_\_\_

## **WARNING**

Read Owner's Manual. Do not operate equipment until you have read Owners Manual for Safety, Operation, and Maintenance Instructions.

- **This product is not equipped with a spark arresting muffler.** If the product will be used around flammable materials, or on land covered with materials such as agricultural crops, forest, brush, grass, or other similar items, then an approved spark arrester must be installed and is legally required in the state of California. It is a violation of California statutes section 130050 and/or sections 4442 and 4443 of the California Public Resources Code, unless the engine is equipped with a spark arrester, as defined in section 4442, and maintained in effective working order. Spark arresters are also required on some U. S. Forest service land and may also be legally required under other statutes and ordinances.
- Engine exhaust from this product contains chemicals known, in certain quantities, to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

**Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179 U.S.A.**

# TABLE OF CONTENTS

	Page
<b>SAFETY GUIDELINES</b> .....	3
<b>WARNING CHART</b> .....	3-5
<b>SPECIFICATION CHART</b> .....	6
<b>GLOSSARY</b> .....	6
<b>ACCESSORIES FOR USE WITH</b>	
<b>SEARS AIR COMPRESSORS</b> .....	6
<b>GENERAL INFORMATION</b> .....	7
<b>DESCRIPTION OF OPERATION</b> .....	7
<b>ASSEMBLY INSTRUCTIONS</b> .....	8
Items You Will Need to Assemble Your Compressor .....	8
Installing Handle, Foot Extension Bracket, Wheels, Shut Off Valve .....	8
<b>INSTALLATION AND BREAK-IN</b>	
<b>PROCEDURES</b> .....	9-10
Location of Air Compressor .....	8
Permanent Installation .....	9
Lubrication, Oil and Gasoline .....	9
Break-In Procedures .....	10
<b>OPERATING PROCEDURES</b> .....	11
<b>MAINTENANCE</b> .....	11-14
Air Compressor .....	11
Compressor Pump Air Intake Filter — Inspection and Replacement .....	11
Compressor Oil — Checking and Changing .....	11
Check Valve — Inspection and Replacement .....	11
Safety Valve — Inspection and Replacement .....	11
Engine — Oil Change and Air Cleaner .....	11
Engine — Adjustments .....	11
Belt — Replacement .....	13
Pulley and Flywheel — Alignment .....	14
<b>STORAGE</b> .....	13
<b>TROUBLESHOOTING GUIDE</b> .....	15-16
<b>AIR COMPRESSOR DIAGRAM</b> .....	18
Parts List .....	19
<b>COMPRESSOR PUMP DIAGRAM</b> .....	20
Parts List .....	21
<b>HOW TO ORDER REPAIR PARTS</b> .....	Back Cover
<b>WARRANTY</b> .....	Back Cover

## SAFETY GUIDELINES - DEFINITIONS

This manual contains information that is important for you to know and understand. This information relates to protecting **YOUR SAFETY** and **PREVENTING EQUIPMENT PROBLEMS**. To help you recognize this information, we use the symbols to the right. Please read the manual and pay attention to these sections.

### ⚠ DANGER

**DANGER** indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in **death or serious injury**.

### ⚠ CAUTION

**CAUTION** indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **may** result in **minor or moderate injury**.

### ⚠ WARNING

**WARNING** indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **could** result in **death of serious injury**.

### CAUTION

**CAUTION** used without the safety alert symbol indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **may** result in **property damage**.

# IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

SAVE THESE INSTRUCTIONS



**⚠ WARNING**



IMPROPER OPERATION OR MAINTENANCE OF THIS PRODUCT COULD RESULT IN SERIOUS INJURY AND PROPERTY DAMAGE. READ AND UNDERSTAND ALL WARNINGS AND OPERATING INSTRUCTIONS BEFORE USING THIS EQUIPMENT.

## HAZARD

### RISK OF EXPLOSION OR FIRE



WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
<p>GASOLINE AND GASOLINE VAPORS CAN BECOME IGNITED BY COMING INTO CONTACT WITH HOT COMPONENTS SUCH AS THE MUFFLER, FROM ENGINE EXHAUST GASES, OR FROM AN ELECTRICAL SPARK.</p> <p>COMBUSTIBLE MATERIALS WHICH COME INTO CONTACT WITH HOT ENGINE PARTS CAN BECOME IGNITED.</p> <p>UNATTENDED OPERATION OF THIS PRODUCT COULD RESULT IN PERSONAL INJURY OR PROPERTY DAMAGE.</p>	<p><b>TURN ENGINE OFF AND ALLOW IT TO COOL BEFORE ADDING FUEL TO THE TANK.</b> EQUIP AREA OF OPERATION WITH A FIRE EXTINGUISHER CERTIFIED TO HANDLE GASOLINE OR FUEL FIRES.</p> <p><b>ADD FUEL OUTDOORS</b> IN A WELL VENTILATED AREA. MAKE SURE THERE ARE NO SOURCES OF IGNITION, SUCH AS CIGARETTES NEAR REFUELING LOCATION.</p> <p>OPERATE COMPRESSOR IN A CLEAN, DRY, WELL VENTILATED AREA A MINIMUM OF FORTY-EIGHT INCHES FROM ANY BUILDING, OBJECT OR WALL. <b>DO NOT OPERATE UNIT INDOORS OR IN ANY CONFINED AREA.</b></p> <p>STORE FUEL IN A SECURE LOCATION AWAY FROM COMPRESSOR.</p> <p><b>ALWAYS REMAIN IN ATTENDANCE WITH THE PRODUCT WHEN IT IS OPERATING.</b></p>

### RISK OF BURSTING



**AIR TANK: THE FOLLOWING CONDITIONS COULD LEAD TO A WEAKENING OF THE TANK, AND RESULT IN A VIOLENT TANK EXPLOSION AND COULD CAUSE PROPERTY DAMAGE OR SERIOUS INJURY.**

WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
<ol style="list-style-type: none"> <li><b>FAILURE TO PROPERLY DRAIN CONDENSED WATER FROM THE TANK,</b> CAUSING RUST AND THINNING OF THE STEEL TANK.</li> <li><b>MODIFICATIONS OR ATTEMPTED REPAIRS TO THE TANK.</b></li> <li>UNAUTHORIZED <b>MODIFICATIONS TO THE UNLOADER VALVE, SAFETY VALVE, OR ANY OTHER COMPONENTS WHICH CONTROL TANK PRESSURE.</b></li> <li><b>EXCESSIVE VIBRATION CAN WEAKEN THE AIR TANK AND CAUSE RUPTURE OR EXPLOSION. EXCESSIVE VIBRATION WILL OCCUR IF THE COMPRESSOR IS NOT PROPERLY MOUNTED OR IF THE ENGINE OPERATES ABOVE RECOMMENDED RPM.</b></li> </ol> <p><b><u>ATTACHMENTS &amp; ACCESSORIES:</u></b></p> <p><b>EXCEEDING THE PRESSURE RATING OF AIR TOOLS, SPRAY GUNS, AIR OPERATED ACCESSORIES, TIRES AND OTHER INFLATABLES CAN CAUSE THEM TO EXPLODE OR FLY APART, AND COULD RESULT IN SERIOUS INJURY.</b></p>	<p><b>DRAIN TANK DAILY OR AFTER EACH USE.</b> IF TANK DEVELOPS A LEAK, REPLACE IT IMMEDIATELY WITH A NEW TANK OR REPLACE THE ENTIRE COMPRESSOR.</p> <p><b>NEVER DRILL INTO, WELD, OR MAKE ANY MODIFICATIONS TO THE TANK OR ITS ATTACHMENTS.</b></p> <p>THE TANK IS DESIGNED TO WITHSTAND SPECIFIC OPERATING PRESSURES. <b>NEVER MAKE ADJUSTMENTS OR PARTS SUBSTITUTIONS TO ALTER THE FACTORY SET OPERATING PRESSURES.</b></p> <p><b>DO NOT REMOVE THE STIFFENER BAR</b> CONNECTING THE COMPRESSOR PUMP TO THE ENGINE, EXCEPT TO ADJUST BELT TENSION, THEN SECURELY TIGHTEN THE STIFFNER BAR NUTS. <b>THIS BAR CONTROLS OUTFIT VIBRATION.</b></p> <p>FOR ESSENTIAL CONTROL OF AIR PRESSURE, YOU MUST <b>INSTALL A PRESSURE REGULATOR AND PRESSURE GAUGE TO THE AIR OUTLET</b> OF YOUR COMPRESSOR. FOLLOW THE EQUIPMENT MANUFACTURERS RECOMMENDATION AND NEVER EXCEED THE MAXIMUM ALLOWABLE PRESSURE RATING OF ATTACHMENTS. <b>NEVER USE COMPRESSOR TO INFLATE SMALL LOW-PRESSURE OBJECTS SUCH AS CHILDREN'S TOYS, FOOTBALLS, BASKETBALLS. ETC.</b></p>

# HAZARD

## RISK FROM FLYING OBJECTS



WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
<p>THE COMPRESSED AIR STREAM CAN CAUSE SOFT TISSUE DAMAGE TO EXPOSED SKIN AND CAN PROPEL DIRT, CHIPS, LOOSE PARTICLES AND SMALL OBJECTS AT HIGH SPEED, RESULTING IN PROPERTY DAMAGE OR PERSONAL INJURY.</p>	<p>ALWAYS WEAR ANSI Z87.1 APPROVED SAFETY GLASSES WITH SIDE SHIELDS WHEN USING THE COMPRESSOR.</p> <p>NEVER POINT ANY NOZZLE OR SPRAYER TOWARD ANY PART OF THE BODY OR AT OTHER PEOPLE OR ANIMALS.</p> <p>ALWAYS TURN THE COMPRESSOR OFF AND BLEED PRESSURE FROM THE AIR HOSE AND TANK BEFORE ATTEMPTING MAINTENANCE, ATTACHING TOOLS OR ACCESSORIES.</p>

## RISK TO BREATHING



WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
<p>BREATHING EXHAUST FUMES FROM ENGINE WILL CAUSE SERIOUS INJURY OR DEATH.</p> <p>THE COMPRESSED AIR FROM YOUR COMPRESSOR IS NOT SAFE FOR BREATHING! THE AIR STREAM MAY CONTAIN CARBON MONOXIDE, TOXIC VAPORS OR SOLID PARTICLES FROM THE TANK.</p> <p>SPRAYED MATERIALS SUCH AS PAINT, PAINT SOLVENTS, PAINT REMOVER, INSECTICIDES, WEED KILLERS, CONTAIN HARMFUL VAPORS AND POISONS.</p>	<p>ALWAYS OPERATE AIR COMPRESSOR OUTSIDE IN A CLEAN, WELL VENTILATED AREA. AVOID ENCLOSED AREAS SUCH AS GARAGES, BASEMENTS, STORAGE SHEDS, WHICH LACK A STEADY EXCHANGE OF AIR. KEEP CHILDREN, PETS AND OTHERS AWAY FROM AREA OF OPERATION.</p> <p>NEVER INHALE AIR FROM THE COMPRESSOR EITHER DIRECTLY OR FROM A BREATHING DEVICE CONNECTED TO THE COMPRESSOR.</p> <p>WORK IN AN AREA WITH GOOD CROSS-VENTILATION. READ AND FOLLOW THE SAFETY INSTRUCTIONS PROVIDED ON THE LABEL OR SAFETY DATA SHEETS FOR THE MATERIAL YOU ARE SPRAYING. USE A NIOSH/MSHA APPROVED RESPIRATOR DESIGNED FOR USE WITH YOUR SPECIFIC APPLICATION.</p>

## RISK FROM MOVING PARTS



WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
<p>THE ENGINE CAN START ACCIDENTALLY IF THE FLYWHEEL IS TURNED BY HAND OR MOVED BY PULLING ON THE STARTER ROPE.</p> <p>MOVING PARTS SUCH AS THE PULLEY, FLYWHEEL AND BELT CAN CAUSE SERIOUS INJURY, IF THEY COME INTO CONTACT WITH YOU OR YOUR CLOTHING.</p> <p>ATTEMPTING TO OPERATE COMPRESSOR WITH DAMAGED OR MISSING PARTS OR ATTEMPTING TO REPAIR COMPRESSOR WITH PROTECTIVE SHROUDS REMOVED CAN EXPOSE YOU TO MOVING PARTS AND CAN RESULT IN SERIOUS INJURY.</p>	<p>ALWAYS DISCONNECT THE SPARK PLUG AND BLEED PRESSURE FROM THE TANK BEFORE PERFORMING MAINTENANCE.</p> <p>NEVER OPERATE THE COMPRESSOR WITH GUARDS OR COVERS WHICH ARE DAMAGED OR REMOVED.</p> <p>ANY REPAIRS REQUIRED ON THIS PRODUCT SHOULD BE PERFORMED BY AUTHORIZED SERVICE CENTER PERSONNEL.</p>

# HAZARD

## RISK OF BURNS



WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
<p><b>TOUCHING EXPOSED METAL</b> SUCH AS THE COMPRESSOR HEAD OR OUTLET TUBES <b>OR CONTACT WITH HOT ENGINE PARTS</b>, SUCH AS THE MUFFLER, <b>CAN RESULT IN SERIOUS BURNS.</b></p> <p>THE GASOLINE ENGINE, THE ENGINE MUFFLER, THE COMPRESSOR HEAD AND TUBING BECOME VERY HOT DURING OPERATION.</p>	<p><b>NEVER TOUCH ANY EXPOSED METAL PARTS ON ENGINE OR COMPRESSOR</b> DURING OR IMMEDIATELY AFTER OPERATION. <b>ENGINE AND COMPRESSOR WILL REMAIN HOT</b> FOR SEVERAL MINUTES AFTER OPERATION.</p> <p>DO NOT REACH AROUND PROTECTIVE SHROUDS OR ATTEMPT MAINTENANCE UNTIL UNIT HAS BEEN ALLOWED TO COOL.</p>

## RISK OF FALLING



WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
<p>A PORTABLE <b>COMPRESSOR CAN FALL</b> FROM A TABLE, WORKBENCH OR ROOF <b>CAUSING DAMAGE TO THE COMPRESSOR AND COULD RESULT IN SERIOUS INJURY OR DEATH TO THE OPERATOR.</b></p>	<p>ALWAYS <b>OPERATE COMPRESSOR IN A STABLE SECURE POSITION</b> TO PREVENT ACCIDENTAL MOVEMENT OF THE UNIT. <b>NEVER OPERATE COMPRESSOR ON A ROOF OR OTHER ELEVATED POSITION. USE ADDITIONAL AIR HOSE TO REACH HIGH LOCATIONS.</b></p>

## RISK OF PROPERTY DAMAGE WHEN TRANSPORTING COMPRESSOR (Fire, Inhalation, Damage to Vehicle Surfaces)



WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
<p><b>FUEL OR OIL CAN LEAK OR SPILL</b> AND COULD RESULT IN FIRE OR BREATHING HAZARD, SERIOUS INJURY OR DEATH CAN RESULT. FUEL OR OIL LEAKS WILL DAMAGE CARPET, PAINT OR OTHER SURFACES IN VEHICLES OR TRAILERS.</p>	<p>IF COMPRESSOR IS EQUIPPED WITH A FUEL SHUT-OFF VALVE, <b>TURN THE VALVE TO THE OFF POSITION BEFORE TRANSPORTING TO AVOID FUEL LEAKS.</b> IF COMPRESSOR IS NOT EQUIPPED WITH A FUEL SHUT-OFF VALVE, <b>DRAIN THE FUEL FROM TANK BEFORE TRANSPORTING.</b> TRANSPORT FUEL ONLY IN AN OSHA APPROVED CONTAINER. ALWAYS PLACE COMPRESSOR ON A PROTECTIVE MAT WHEN TRANSPORTING TO PROTECT AGAINST DAMAGE TO VEHICLE FROM LEAKS. REMOVE COMPRESSOR FROM VEHICLE IMMEDIATELY UPON ARRIVAL AT YOUR DESTINATION.</p>

## SPECIFICATION CHART

<b>Model No.</b>	<b>919.157251</b>
Engine Horsepower	5
Compressor Displacement CFM	15.3
Compressor Bore	2 7/8"
Compressor Stroke	2"
Air Tank/Capacity – Gallons	20 ASME
Approximate Unloader Reset Pressure	90
Approximate Unloader Blow-Off Pressure	110
SCFM @ 40 psig	12.0
SCFM @ 90 psig	10.0

## GLOSSARY

**SCFM:** Standard cubic feet per minute; a unit of measure of air delivery.

**PSIG:** Pounds per square inch gauge; a unit of measure of pressure.

**ASME:** American Society of Mechanical Engineers; made, tested, inspected and registered to meet the standards of the ASME.

**CFM:** Cubic feet per minute.

**Unloader Blow-Off Pressure:** All models are continuously running outfits controlled by tank pressure when the maximum tank pressure is obtained, the unloader valve will blow-off. This will cause the compressor to exhaust the air to the atmosphere and not the tank. This decreases the load on the engine and allows it to run at a near no-load condition.

**Unloader Reset Pressure:** When the tank pressure drops to a predetermined point, the unloader valve closes. The tank pressure will now increase until it reaches the unloader blow-off pressure.

## ACCESSORIES FOR USE WITH SEARS AIR COMPRESSORS

The following accessories are available through the current general sales catalog or at full-line Sears stores.

- SPRAY GUNS
- BLOW GUNS
- AIR CAULKING GUNS
- AIR POWER WASHER
- SANDBLASTERS
- AIR BRUSH SET
- IN-LINE FILTERS
- TIRE CHUCKS
- PAINT TANKS
- AIR CARRY TANKS
- INFLATOR KITS
- QUICK CONNECTOR SETS  
(various sizes)
- AIR PRESSURE REGULATORS
- OIL FOG LUBRICATORS
- AIR TOOLS:
  - Sanders
  - Drills
  - Impact Wrenches
  - Ratchets
- AIR HOSE:
  - 1/4" or 3/8" I.D.
  - in various lengths

## GENERAL INFORMATION

You have purchased an air compressor unit consisting of a 2 cylinder, single-stage air compressor pump and air tank. Included with portable compressors are wheels, gauges, and handle.

Your air compressor can be used for operating paint spray guns, air tools, caulking guns, grease guns, air brushes, sandblaster, or inflating tires and plastic toys, spraying weed killers, insecticides, etc.

An air pressure regulator is usually required for most of these applications. Regulators can be purchased from most Sears stores or through the Sears Power Tool Catalog.

Separate air transformers which combine the functions of air regulation and/or moisture and dirt removal should be used where applicable.

## DESCRIPTION OF OPERATION

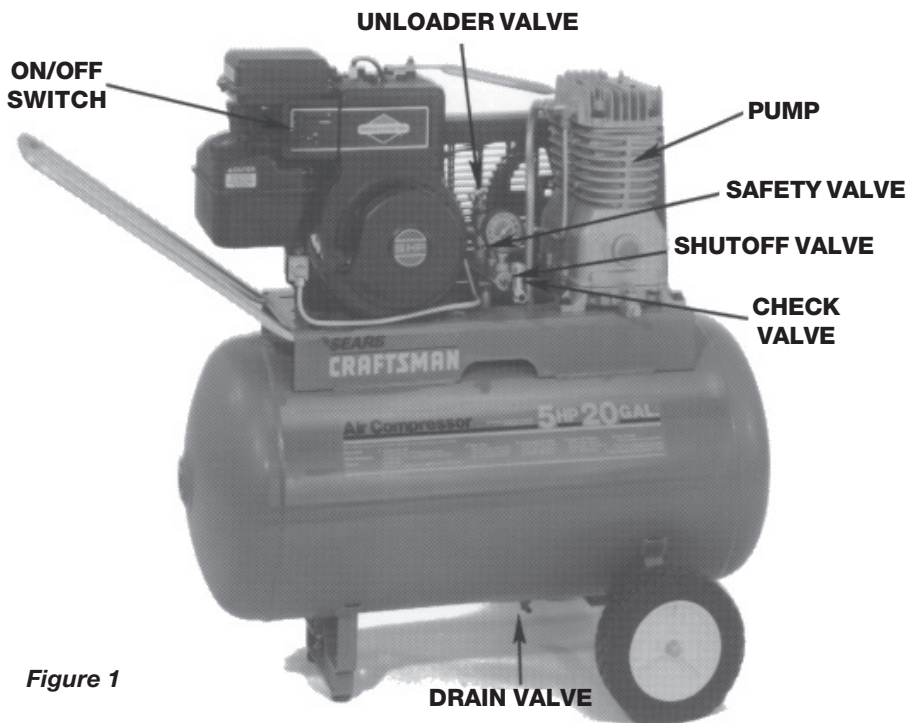


Figure 1

**Air Compressor Pump:** To compress air, the pistons move up and down in the cylinders. On the downstroke, air is drawn in through the air intake filter and then through the air intake valves. The exhaust valve remains closed. On the upstroke of the piston, air is compressed. The intake valves close and compressed air is forced out through the exhaust valve, through the outlet tube, through the check valve and into the air tank. Working air is not available until the compressor has raised air tank pressure above that required at the air outlet.

**Throttle Control:** A throttle control has been incorporated as an extra feature. When maximum tank pressure is reached and the unloader valve unloads air, it also activates a throttle control on the engine. This gas saving feature holds the engine at a factory-set idling speed until air pressure in the air tank drops to reset pressure; it then reactivates the throttle control and accelerates the engine to full throttle.

**Unloader Valve:** All models are continuously running outfits controlled by tank pressure. When the maximum

tank pressure is obtained, the unloader valve will exhaust the compressed air to the atmosphere (blow-off). When the pressure drops to a predetermined point, the unloader valve closes and causes the tank pressure to increase.

**Safety Valve:** If the pressure switch does not shut off the air compressor at or near its cut-out pressure setting, the safety valve will protect against high pressure by "popping out" at its factory set pressure (slightly higher than the pressure switch cut-out setting).

**Check Valve:** When the air compressor is operating, the check valve is "open," allowing compressed air to enter the air tank. When the air compressor reaches "cut-out" pressure, the check valve "closes," allowing air pressure to remain inside the air tank. If the air is not unloaded, the motor will try to start, but will be unable to. The check valve allows the motor to restart freely.

**Shut Off Valve:** Turn the knob counterclockwise to open the valve and clockwise to close.

# ASSEMBLY INSTRUCTIONS

## Item You Will Need To Assemble Your Compressor

- 20 oz. of oil for the engine (see Briggs & Stratton instructions). Use 10W30 high quality motor oil
- 16 oz. of Sears compressor oil or SAE 20-20W
- teflon tape
- a 9/16" socket or open-end wrench for attaching the wheels
- a 7/16" open-end wrench for attaching the foot extension bracket and rubber feet
- a ¼" open-end wrench for attaching the shut-off valve and air outlet adapter.

## Installing Handle, Foot Extension Bracket, Wheels, Outlet Valve

### ⚠ WARNING

**THE WHEELS AND HANDLE DO NOT PROVIDE ADEQUATE CLEARANCE, STABILITY OR SUPPORT FOR PULLING THE UNIT UP AND DOWN STAIRS OR STEPS. THE UNIT MUST BE LIFTED OR PUSHED UP A RAMP.**

### ⚠ CAUTION

**Do not use the engine gas tank as a support for lifting the air compressor.**

1. Insert the handle into pockets under the tank saddle. Put one set screw through hole in one side of tank saddle and tighten down on handle.

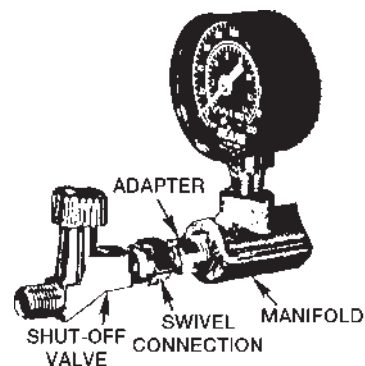
### ⚠ CAUTION

**It may be necessary to brace or support one end of the outfit when attaching the wheels and the foot extension bracket because the air compressor will have a tendency to tip before both wheels are assembled.**

### ⚠ WARNING

**EXCESSIVE TANK VIBRATION CAN WEAKEN THE AIR TANK AND CAUSE RUPTURE OR EXPLOSION. RUBBER FEET MUST BE INSTALLED.**

2. Attach the rubber feet to the bottom of the foot extension bracket. Attach foot extension bracket to the air tank bracket. Use one cap screw, one lock washer, and one hex nut at each end. Tighten.
3. The leg bracket on the underside of the air compressor tank has 2 holes on each side for mounting the wheels. Place one shoulder bolt through the hole in a wheel. Next, push the bolt through the **LOWER** hole of the leg bracket and screw on one hex locking nut. The special locking nut does not turn freely. Tighten the nut firmly until it contacts the tank leg. See pg. 16. The outfit will sit level if the wheels are properly installed.
4. Apply teflon tape to the tapered pipe threads on the adapter and tighten into the manifold. Install the swivel connection end of the shut-off valve to the straight threaded end of the adapter (pipe sealant is not required) and tighten this connection. See photo below.



5. Attach the spark plug wire to the spark plug.

## INSTALLATION AND BREAK-IN PROCEDURES

### Location of the Air Compressor

### ⚠ WARNING

**EXCESSIVE TANK VIBRATION CAN WEAKEN THE AIR TANK AND CAUSE RUPTURE OR EXPLOSION. RUBBER FEET MUST BE INSTALLED.**

Operate the air compressor in a clean, dry and well ventilated area. The air intake filter must be kept clear of obstructions which could reduce air delivery of the air compressor. The air compressor should be located at least 12" away from walls or other obstructions that could interfere with the flow of air through the fan bladed flywheel. The air compressor crankcase and head are designed with fins to provide proper cooling, if humidity is high, Sears air filter can be installed to remove excessive moisture. Closely follow the instructions packaged with the filter for proper installation.



## Permanent Installation

### **⚠ WARNING**

**BOLTING LEGS TO A STIFF SURFACE CAN CAUSE TANK RUPTURE RESULTING IN SERIOUS INJURY OR DAMAGE. DO NOT PERMANENTLY MOUNT COMPRESSOR TO ANY SURFACE WITHOUT USING THE VIBRATION MOUNT KIT.**

This compressor may be permanently mounted in a location such as a truck bed, if desired. A vibration mount kit is included for this purpose.

1. In order to maintain adequate ventilation for compressor cooling and to avoid contact with pick-up truck bed, always mount the outfit at least 8" from any vertical wall. Using the holes in the air tank legs as a guide, mark and drill four 5/16" diameter holes in the mounting surface.
2. Insert the vibration mounts in the mounting holes. Place a flat washer under the mounting surface and secure each mount with a lock washer and nut. See figure 2.
3. Set the outfit on the exposed threaded ends of the mount to the air tank legs with a lock washer and nut.

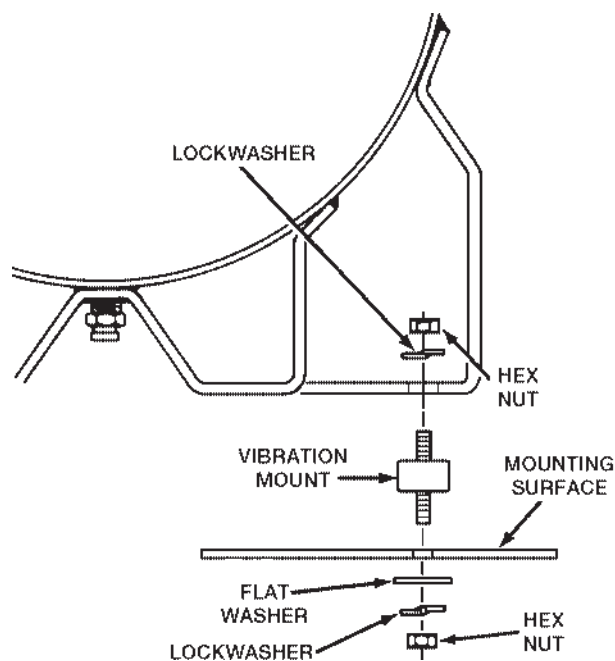


Figure 2

## Lubrication, Oil and Gasoline

### **⚠ CAUTION**

**Compressors are shipped without oil. Do not attempt to operate this air compressor without first adding oil to the compressor pump crankcase and engine crankcase.**

Place unit on a level surface. Remove compressor oil fill plug and slowly add a special compressor oil such as Sears compressor oil or SAE-20-20W SF motor oil until it is even with the top of the oil fill hole. (It must not be allowed to be lower than 3/8" - 6 threads down - from the top.) When filling the crankcase, the oil flows very slowly. If the oil is added too quickly, it will overflow and appear to be full. (Crankcase oil capacity is 16 fluid ounces.) Under winter-type conditions use SAE 10W oil. (Multi-viscosity oil - 10W30 - will leave carbon deposits on critical components reducing performance and compressor life.) Replace oil fill plug.

Remove engine oil fill plug and slowly add oil to the point of overflowing. Use a high quality oil classified "FOR SERVICE SC, SD, SE or MS." See Briggs and Stratton "OPERATING AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS" for recommended SAE viscosity grades. (Engine crankcase capacity is 20 fluid ounces.)

For your convenience, purchase a 1/4" NPT nipple 2 1/2" long, and a 1/4" NPT x 1/4" NPT coupling (pipe collar) to allow ease in draining oil. Remove oil drain plug on the gas tank side of the engine and install the nipple. Thread the coupling on the end of the nipple and screw the drain plug in the coupling. See figure 3.

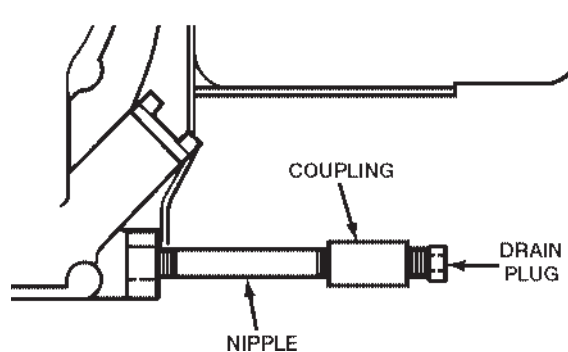


Figure 3

With the unit in a level position, fill the gas tank (approx. 3/4 gal.) with fresh, clean unleaded gasoline. Regular gas is an acceptable substitute. Do not use premium gasoline.

### **⚠ WARNING**

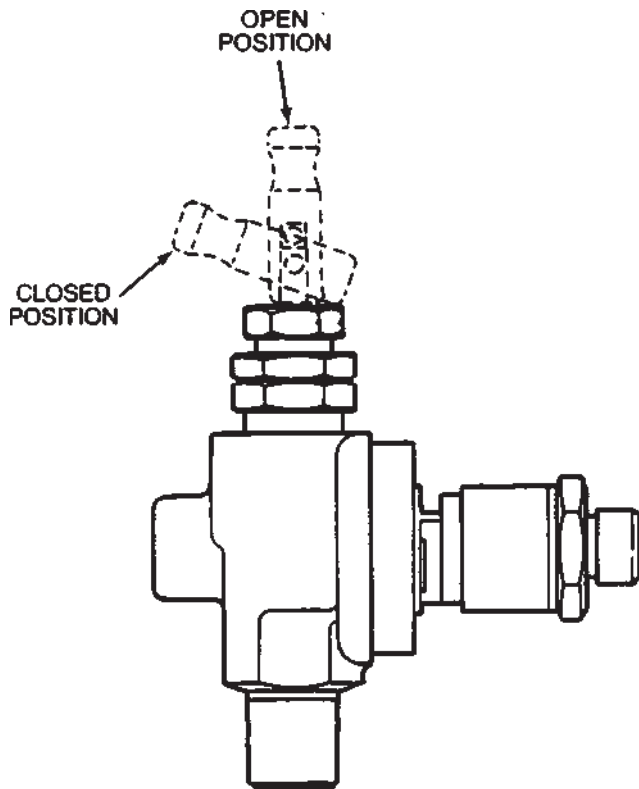
**Gasoline Vapor is highly flammable. Refuel outdoors preferably, or only in well ventilated areas. Do not refuel or check gasoline level while the engine is running. Do not store, spill or use gasoline near an open flame.**

**⚠ WARNING**

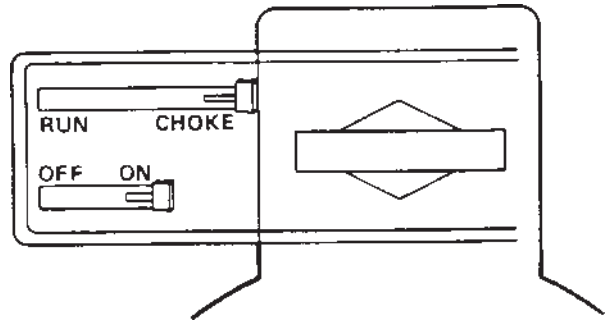
**Do not mix oil with gasoline.**

**Break-In Procedures**

Open outlet valve to prevent pressure from building up in the tank. Set toggle lever of unloader valve in the vertical position to relieve compressor head pressure. See figure 4. Move the choke lever to "choke" position and move on-off lever to the "on" position. See figure 5. Pull choke all the way out. Move stop switch away from spark plug.



**Figure 4**



**Figure 5**

A warm engine requires less choking than a cold engine.

**⚠ CAUTION**

**Unit is top heavy. Make sure the compressor is stable and will not tip before pulling the starting cord.**

1. Place your left hand on the air compressor handle, and your right hand on the starter handle, and pull cord out quickly to overcome engine compression and prevent "kickback". If engine does not start, push the choke about three-quarters of the way in or choke level three quarters to the left and pull starter handle again. When engine starts, push choke in or choke lever to the left gradually.

**⚠ CAUTION**

**Serious damage may result in the following break-in instructions are not followed.**

2. Pump Break-in: Open the outlet valve to prevent tank pressure build-up. Run the air compressor for 30 minutes to seat the rings and lubricate all internal surfaces. This operation must be completed only once when first putting the unit in service.
3. After completing the above, and when ready to begin using the compressor, move the unloader valve toggle lever to a horizontal position. Close the outlet valve to build tank pressure.
4. Engine Break-in: After the first 5 hours of normal running, change the engine oil. Then after every 25 hours the engine oil should be changed.

## OPERATING PROCEDURES

1. Before attaching an air hose or accessory, make sure the engine is off. Close the outlet valve or pressure regulator. (If an optional air pressure regulator is not used, do not use accessories rated at less than 110 psig.)
2. Attach hose and accessory.

### **▲ WARNING**

**TOO MUCH AIR PRESSURE CAUSES A HAZARDOUS RISK OF BURSTING. CAREFULLY FOLLOW STEPS 3 THROUGH 10 EACH TIME THE COMPRESSOR IS USED.**

3. Check the manufacturer's maximum pressure rating for air tools and accessories. *The compressor outlet pressure must never exceed the maximum pressure rating.*
4. Start the engine and allow tank pressure to build. Your outfit is ready for use.

### **▲ CAUTION**

**Compressed air from the outfit may contain water condensation and oil mist. Do not spray unfiltered air at an item that could be damaged. Some air operated tools or devices may require filtered air. Read the instructions for the air tool or device.**

### **When you are finished:**

5. Turn off engine.
6. Shut-off outlet valve or air pressure regulator.
7. Remove air tool or accessory.
8. Open outlet valve or regulator and allow air to slowly bleed from the tank. Close the outlet valve or regulator when the tank pressure is approximately 20 psig.

### **▲ WARNING**

**WATER WILL CONDENSE IN TANK. IF NOT DRAINED, WATER WILL CORRODE AND WEAKEN THE AIR TANK CAUSING A RISK OF TANK RUPTURE. SEE STEP 9.**

9. With tank pressure at approximately 20 PSI, open the drain cock and allow moisture to drain. Turn the drain T-handle counterclockwise to open.

### **NOTE**

**If drain cock is clogged, release all air pressure. The drain cock can then be removed, cleaned, and then reinstalled.**

10. After the water has been drained, close the drain cock. The compressor outfit can now be stored.

## MAINTENANCE

### **▲ WARNING**

**DURING MAINTENANCE, YOU COULD BE EXPOSED TO COMPRESSED AIR OR MOVING PARTS. PERSONAL INJURIES CAN OCCUR. BEFORE DOING ANY MAINTENANCE OR REPAIR, DISCONNECT THE SPARK PLUG WIRE TO PREVENT ACCIDENTAL STARTING, AND RELIEVE AIR TANK PRESSURE. NEVER OPERATE THE COMPRESSOR WITH THE BELT GUARD REMOVED.**

### **Air Compressor**

A clean air compressor and engine run cooler and provide longer service. Clean or blow off fins and any other parts of the air compressor and engine that collect dust or dirt. Do not place rags, containers or other material on or against the compressor. Ventilation is necessary to maintain proper air compressor operating temperature.

### **Compressor Pump Air Intake Filter — Inspection and Replacement**

A dirty air filter will not allow the compressor to operate at full capacity. Before you use the compressor, check the air filter to be sure it is clean.

If it is dirty, replace with a new filter. The filter may be removed by using a pair of needle nose pliers or a screwdriver. Pull or pry out the old filter and push in a new one.

### **Compressor Oil — Checking and Changing**

Check oil level in the crankcase daily. The oil level should be even with the top of the fill hole and must not be allowed to be lower than 3/8" from the top (6 threads) at any time. It is recommended that the oil be changed after every 100 hours of operation. To drain the oil, remove the oil drain plug and collect the oil in a suitable container. Be sure to replace the plug securely before adding new oil. Use a special compressor oil such as Sears compressor oil or SAE 20-20W SF motor oil. (Crankcase oil capacity is 16 fluid ounces.) Under extreme winter conditions use 10 weight oil. Multi-viscosity oil (10W30) will leave carbon deposits on critical components reducing performance and compressor life.

### **Check Valve — Inspection and Replacement**

Remove the check valve for inspection or replacement if air is leaking constantly back through the check valve. Use the following procedure to inspect, clean or replace the check valve.

1. Release air pressure from the air tank.
2. Loosen the top and bottom tube nuts and remove the outlet tube (Nos. 4 and 6).
3. Unscrew the check valve (turn counterclockwise) using a socket wrench (No. 3).
4. Check that the valve disc moves freely inside the check valve and that the spring holds the disc in the upper, closed position. The check valve may be cleaned with a solvent.
5. Apply sealant to the check valve threads. Reinstall the check valve (turn clockwise). The disc should still move freely — do not overtighten.
6. Replace the outlet tube and tighten top and bottom nuts (Nos. 6 and 4).

## Safety Valve — Inspection and Replacement

### **⚠ WARNING**

**IF THE SAFETY VALVE DOES NOT WORK PROPERLY OVER-PRESSURIZATION MAY OCCUR, CAUSING AIR TANK RUPTURE OR EXPLOSION. OCCASIONALLY PULL THE RING ON THE SAFETY VALVE TO MAKE SURE THAT THE SAFETY VALVE OPERATES FREELY. IF THE VALVE IS STUCK OR DOES NOT OPERATE SMOOTHLY, IT MUST BE REPLACED WITH THE SAME TYPE OF VALVE HAVING AN IDENTICAL PRESSURE RATING.**

## Engine — Oil Change and Air Cleaner

See Briggs & Stratton "Operating and Maintenance Instructions" for information regarding engine oil changes and air cleaner service.

## Engine — Adjustments

Read the Briggs & Stratton "Operating and Maintenance Instructions" that were provided with your compressor.

The gasoline engine was adjusted and set at the factory to ensure correct operation. However, variations in gasoline quality and octane, humidity, altitude or load may adversely affect engine performance. As a result, minor adjustments of fuel mixture or speed controls may be necessary.

To adjust the fuel mixture, turn the needle valve clockwise until it closes. See figure 6.

### **⚠ CAUTION**

The needle valve point may be damaged if turned in too far.

Turn the needle valve 1½ revolutions counterclockwise to establish a point of reference. Start the engine and allow it to warm up.

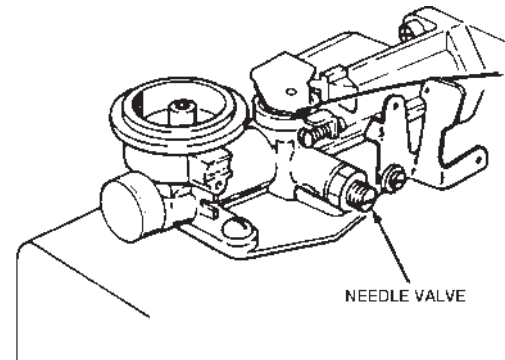


Figure 6

### **NOTE**

**The air cleaner must be in place when any carburetor adjustments are made.**

**Turn the needle valve clockwise (in) until the engine misses, noting the valve position (lean mixture). Turn the needle valve counterclockwise (out) until engine runs roughly, again noting valve position (rich mixture). Now, turn the needle valve clockwise (in) to the point midway between lean and rich where the engine runs smoothly.**

**If the compressor stalls frequently during acceleration from idle speed, richen mixture slightly (by turning the needle valve out slowly). If this adjustment does not eliminate the stalls, adjust the idle speed to a slightly higher level by loosening the two jam nuts on the throttle control cylinder, readjusting its position and retightening the nuts. See figure 7. Proper idle speed is between 2400 and 2600 RPM.**

**If the throttle mechanism fails to operate smoothly, preventing the engine from returning to full throttle speed when tank pressure falls below 90 psig, it may be necessary to lubricate it with a light lubricating oil. See figure 7.**

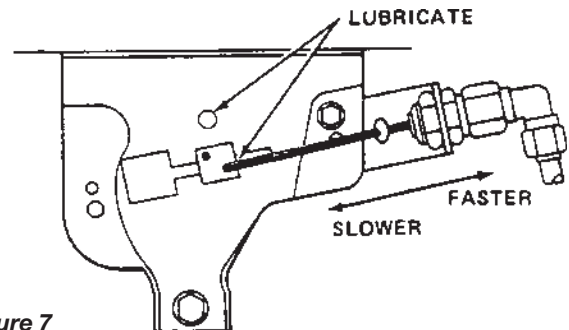


Figure 7

Proper no-load engine speed may be checked and adjusted using the following procedures:

1. Remove the belt guard and belt. Start engine

#### NOTE

This is the only time you should operate your compressor with the belt guard removed. Use caution when checking engine speed.

#### ⚠ WARNING

High engine speeds greatly increase vibration loads on air tank. This could weaken the tank and cause it to rupture or explode. Damage to the engine can also occur. Engine RPM must be set per specification.

2. Measure engine speed with belt removed using a tachometer. Speed should be as follows:

Compressor Model No.	No-Load (Max) Speed ( $\pm 100$ RPM)
919.157251	3700 RPM

If speed is correct go to Step 5.

3. Four bolts fasten the engine to tank base. Position yourself on the starter rope side of engine and locate that engine mounting bolt nearest you on the left. In this area, there is one vertical spring. Locate the vertical spring situated directly above the mounting bolt just described.

Locate lever to which the lower end of the vertical spring is attached. See figure 8. Using needle nosed pliers, bend the lever slightly downward to increase engine speed or bend slightly upward to decrease engine speed.

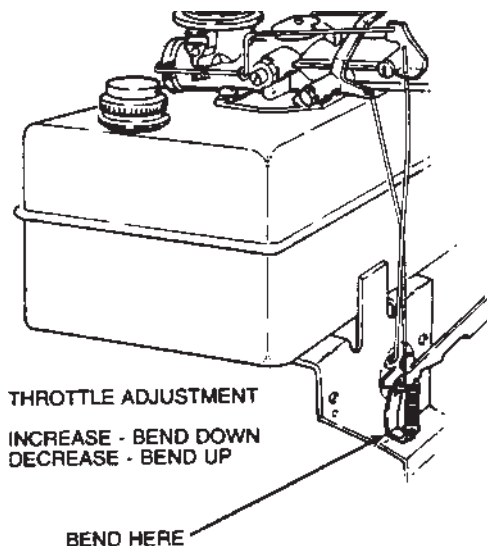


Figure 8

4. Check the engine speed again and readjust as necessary.
5. Shut off engine, install belt, adjust belt tension (see Belt Replacement) and reinstall belt guard.

#### ⚠ WARNING

SERIOUS INJURY OR DAMAGE MAY OCCUR IF PARTS OF THE BODY OR LOOSE ITEMS GET CAUGHT IN MOVING PARTS. NEVER OPERATE THE OUTFIT WITH THE BELT GUARD REMOVED. THE BELT GUARD SHOULD BE REMOVED ONLY AFTER THE SPARK PLUG WIRE HAS BEEN DISCONNECTED.

## Belt Replacement

### To replace belt:

1. Disconnect spark plug wire.
2. Remove belt guard.
3. Loosen four engine mounting screws, two saddle/stiffener plate screws, handle set screw, and stiffener bar nut on engine and slide engine toward compressor.
4. Remove belt and replace with new.

#### NOTE

The belt must be centered over the grooves on the flywheel and engine pulley.

5. Push the engine back into regular position. Achieve belt tension by inserting a large screwdriver into the hole in the saddle which is located on the belt guard side of the saddle below the engine and prying the stiffener plate back. See figure 9. Proper tension is approximately 1/4" belt deflection measured mid way between the pulley and flywheel when a 3-pound weight or equivalent finger pressure is applied at this point. See figure 10.

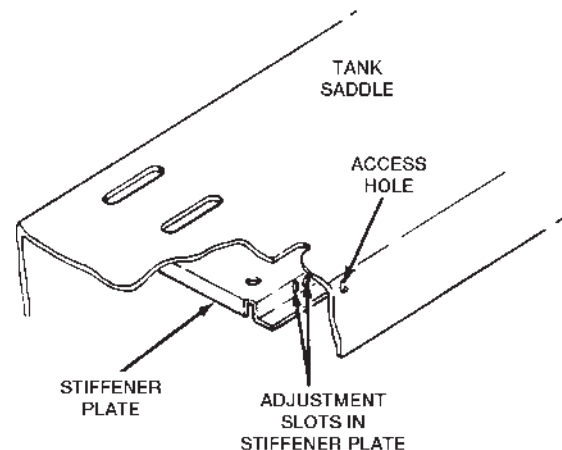
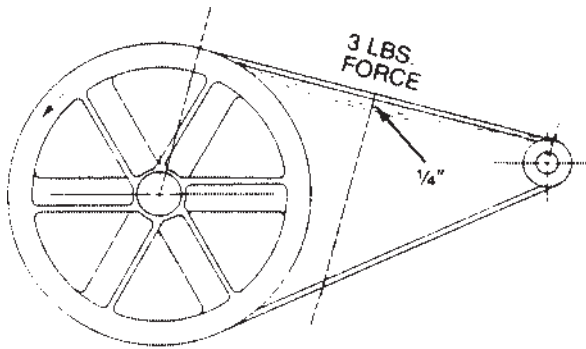


Figure 9



**Figure 10**

6. Hold belt tension until two engine mounting screws are tightened securely.
7. Tighten remaining engine mounting screws, saddle/stiffener plate screws, handle set screw and stiffener bar nut.
8. Reinstall belt guard and screws.

**NOTE**

Once the engine pulley has been moved from its factory set location, the grooves of the flywheel and pulley must be aligned within 1/16" to prevent belt wear.

**Pulley and Flywheel – Alignment**

The compressor flywheel and motor pulley must be inline (in the same plane) within 1/16" to assure belt retention within sheave grooves. To check alignment, disconnect spark plug wire and remove the beltguard. Place a straightedge against the outside of the flywheel and measure the distance from it to the nearest groove. Alignment is achieved when the other end of the straightedge is within 1/16" of the measured dimension at the pulley grooves. Squareness is achieved when the pulley grooves are an equal distance from the straightedge on both sides of the motor shaft.

## STORAGE

**Before You Store The Air Compressor**

1. Review the "Operating Procedures" and "Maintenance" sections on the preceding pages and perform maintenance as necessary. Drain the water from the air tank.
2. Review the Briggs & Stratton "Operating and Maintenance Instructions".
3. Remove the air tool or accessory.
4. Protect the air hose from damage (such as being stepped on or run over). Wind it loosely around the outfit handle.
5. Store the compressor in a clean and dry location.

# TROUBLESHOOTING GUIDE

## ⚠ WARNING

UNIT CYCLES AUTOMATICALLY WHEN POWER IS ON. WHEN DOING MAINTENANCE, YOU MAY BE EXPOSED TO VOLTAGE SOURCES, COMPRESSED AIR OR MOVING PARTS. PERSONAL INJURIES CAN OCCUR. BEFORE PERFORMING MAINTENANCE OR REPAIR, TURN OFF AND LOCK OUT ELECTRIC POWER AND BLEED OFF AIR TANK PRESSURE. NEVER OPERATE THE COMPRESSOR WITH THE BELT GUARD REMOVED.

PROBLEM	CAUSE	CORRECTION
Excessive tank pressure - safety valve pops off.	Unloader valve does not release pressure when tank reaches "blow-off" pressure.	Unloader valve must be replaced.
Air leaks at fittings or hose.	Tube or hose fittings are not tight enough.	Tighten fittings where air can be heard escaping. Check fittings under soapy water solution. <b>DO NOT OVER-TIGHTEN.</b>
Air leaks inside check valve.	Defective or dirty check valve.	Remove and clean or replace check valve. <b>DO NOT OVER-TIGHTEN.</b>
Continuous air leak at unloader valve.	Defective check valve.	Turn off engine, move unloader valve toggle lever to vertical position. If air leaks out of tank through unloader valve, clean or replace check valve.
Air leaks at air tank welds.	Defective air tank.	Air tank must be replaced. Do not attempt repair of any leaks.  <b>⚠ WARNING</b> <b>DO NOT DRILL INTO, WELD OR OTHERWISE MODIFY AIR TANK. IT WILL BE WEAKENED.</b>
Air leak from safety valve.	Possible defect in safety valve.	Operate safety valve manually by pulling on ring. If valve still leaks, it should be replaced.
Knocking noise.	Defective check valve. Loose pulley. Low oil level (Compressor or engine). Loose flywheel. Loose compressor or engine mounting screws. Loose belt. Carbon build-up.  Stiffener bar loose.	Remove and clean or replace. Tighten pulley set screw. Maintain prescribed oil level. Add oil Tighten screw. Check bolts. Tighten as required.  Tension belt per instructions on page 12, step 5.  Remove the head and valve plate. Clean the valve plate and the top of the piston. (Be sure carbon does not fall into the cylinder.) Reassemble to 25-30 ft.lbs. using new gasket and torque screws.  Check both nuts and tighten if required.
Compressor is not supplying enough air to operate accessories.	Prolong excessive use of air. Compressor is not large enough for air requirement.  Restricted air intake filter. Loose belt. Hole in hose. Check valve restricted. Air leaks.	Decrease amount of air usage. Check the accessory air requirement. If it is higher than the SCFM or pressure supplied by your air compressor, you need a larger compressor. Clean or replace air intake filter. Adjust belt tension. Check and replace. Remove and clean or replace. Tighten fittings. (See Air Leaks section of Troubleshooting Guide.)

<b>PROBLEM</b>	<b>CAUSE</b>	<b>CORRECTION</b>
Excessive belt wear.	Loose belt. Pulley misalignment. Loose pulley.	Adjust tension per instruction on page 12, step 5. Adjust pulleys per instructions on page 13. Check for worn keyway or pulley bore. Also check for bent motor shaft. Replace parts if necessary.
Squealing sound.	Loose belt. There is no oil in the compressor.	Adjust belt tension per instructions on page 12, step 5. Add oil to top of fill hole in base.
Engine will not run	The stop switch is in the "stop" position. The gasoline tank is empty. The choke is not set properly.  Improper fuel mixture. Air tank pressure is too high.  The unloading valve toggle lever is in a horizontal position.	Move the stop switch away from the spark plug. Fill the tank with gas. Re-set the choke. Remember, a warm engine requires less choking that a cold engine.  Adjust the fuel mixture. Open the ball valve and reduce tank pressure to less than 40 psig. Place unloading valve toggle lever in a vertical position.
Excessive vibration.	Stiffener bar or engine and compressor mounting screws are loose.	<p style="text-align: center;"><b>⚠ WARNING</b></p> <p><b>EXCESSIVE VIBRATION COULD WEAKEN THE AIR TANK AND CAUSE IT TO RUPTURE OR EXPLODE. STIFFENER BAR NUTS AND MOUNTING SCREWS MUST BE KEPT TIGHTENED. NEVER OPERATE THE OUTFIT UNLESS EQUIPPED WITH THE STIFFENER BAR AND RUBBER FEET.</b></p>



# SEARS

## OWNERS MANUAL

**MODEL NO.  
919.157251**

When requesting service or ordering parts, always provide the following information:

- Model Number
- Part Number
- Part Description
- Name of Item

### FULL ONE YEAR WARRANTY AIR COMPRESSOR

If this air compressor fails due to a defect in material or workmanship within one year from the date of purchase, **RETURN IT TO THE NEAREST SEARS REPAIR CENTER THROUGHOUT THE UNITED STATES AND SEARS WILL REPAIR IT, FREE OF CHARGE. IF PURCHASED FROM ORCHARD SUPPLY HARDWARE, RETURN TO THE NEAREST ORCHARD STORE AND ORCHARD WILL REPAIR IT, FREE OF CHARGE.**

If this air compressor is used for commercial or rental purposes, the warranty will apply for ninety days from the date of purchase.

This warranty gives you specific legal rights and you may have other rights which vary from state to state.

# CRAFTSMAN<sup>®</sup> GASOLINE ENGINE AIR COMPRESSOR

For the repair or replacement parts you need

Call 7 am - 7 pm, 7 days a week

**1-800-366-PART**

(1-800-366-7278)



For in-home major brand repair service

Call 24 hours a day, 7 days a week

**1-800-4-REPAIR**

(1-800-473-7247)



For the location of a  
Sears Parts and Repair Center in your area

Call 24 hours a day, 7 days a week

**1-800-488-1222**



For information on purchasing a Sears

Maintenance Agreement or to inquire  
about an existing Agreement

call 9 am - 5 pm, Monday-Saturday

**1-800-827-6655**



**SEARS**  
REPAIR SERVICES  
America's Repair Specialists

**Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179 U.S.A.**

# SEARS

## MANUAL DEL OPERADOR

**MODELO NO.  
919.157251**

### IMPORTANTE:

Leer las pautas de seguridad y todas las Instrucciones Cuidadosamente antes de operar.

# CRAFTSMAN®

## COMPRESOR DE AIRE CON MOTOR A GASOLINA

### ENSAMBLAJE OPERACIÓN MANTENIMIENTO REPUESTOS

#### Registrar en los espacios provistos.

- (1) El número de modelo que se encuentra en el rótulo en el frente del tanque de aire.
- (2) El número de código que se encuentra en el rótulo metálico en la parte posterior del tanque de aire.
- (3) El Número del Fabricante (sólo en compresores con el código ASME) que se encuentra en la placa de metal soldada en la parte posterior del tanque de aire. (Esta placa de datos está pintada del mismo color que el tanque).
- (4) El Nombre del Fabricante del Motor que está estampado en la parte delantera del motor.
- (5) El Número del Modelo del Motor está estampado encima del motor.
- (6) El Tipo de Motor que se encuentra estampado encima del motor.

Guardar estos números para referencia futura.

Modelo No. \_\_\_\_\_

Código No. \_\_\_\_\_

No. del Fabricante \_\_\_\_\_

Fabricante del Motor \_\_\_\_\_

Modelo del Motor \_\_\_\_\_

Tipo de Motor \_\_\_\_\_



## ADVERTENCIA

Leer el manual del operador. No operar el equipo hasta haber leído las instrucciones de Seguridad, Operación y Mantenimiento en el manual del operador.

- Esta máquina no está equipada con un corta chispas en el mofle de escape. Si esta máquina se usa alrededor de materiales inflamables o en suelo cubierto con materiales tales como productos agrícolas, forestales, arbustos u otros similares, se debe instalar un corta chispas autorizado, y en el estado de California es obligatorio por ley. Operar esta máquina sin el corta chispas especificado en la sección 130050 y/o secciones 4442 y 4443 del Código de Recursos Públicos de California, a menos que el equipo esté provisto de un corta chispas de acuerdo a lo definido en la sección 4442 y mantenido en buen estado de funcionamiento. El corta chispas también es requerido en algunas tierras del Servicio Forestal del Gobierno de los EE.UU. y también puede ser legalmente requerido por otros estatutos y ordenanzas.
- Los gases que escapan de esta máquina contienen químicos, que en ciertas cantidades, se conoce que causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos.

**Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179 U.S.A.**

# TABLA DE CONTENIDOS

	Página
PAUTAS DE SEGURIDAD .....	3
TABLA DE ADVERTENCIAS .....	3-5
TABLA DE ESPECIFICACIONES .....	5
GLOSARIO .....	5
ACCESORIOS PARA USAR CON LOS COMPRESORES DE AIRE DE SEARS .....	5
INFORMACIÓN GENERAL .....	6
DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN .....	6
INSTRUCCIONES PARA EL ENSAMBLAJE .....	7
Artículos Necesarios para Ensamblar el Compresor de Aire .....	7
Instalación de la Manija, Soporte de la Extensión del Pie, Ruedas, Válvula de Corte ...	7
INSTALACIÓN Y PROCEDIMIENTOS PARA EL ASENTAMIENTO .....	7-9
Ubicación del Compresor de Aire .....	7
Instalación Permanente .....	8
Lubricación, Aceite y Gasolina .....	8
Procedimientos para el Asentamiento .....	9
PROCEDIMIENTOS PARA OPERAR .....	10
MANTENIMIENTO .....	10-12
Compresor de Aire .....	10
Filtro del Aire de Entrada al Compresor - Inspección y Reemplazo .....	10
Aceite del Compresor - Inspección y Cambio .....	10
Válvula de Chequeo - Inspección y Reemplazo .....	10
Válvula de Seguridad - Inspección y Reemplazo .....	11
Motor Cambio de Aceite y de Filtro de Aire .....	11
Motor - Regulaciones .....	11
Correa - Reemplazo .....	12
Polea del Motor y Polea Volante - Alineamiento .....	13
ALMACENAJE .....	13
GUÍA PARA EL DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS .....	14-16
DIAGRAMA DEL COMPRESOR DE AIRE .....	18
Lista de Partes .....	19
DIAGRAMA DE LA BOMBA DEL COMPRESOR DE AIRE .....	20
Lista de Partes .....	21
CÓMO ORDENAR REPUESTOS .....	Contratapa
GARANTÍA .....	Contratapa

## DEFINICIONES DE NORMAS DE SEGURIDAD

Este manual contiene información que es importante que usted conozca y comprenda. Dicha información se relaciona con la protección de **SU SEGURIDAD PERSONAL y LA PREVENCIÓN DE PROBLEMAS PARA SU EQUIPO**. A fin de ayudarlo a reconocer dicha información usamos los símbolos que se muestran a la derecha. Sírvase leer este manual y prestar atención a

### PELIGRO

**PELIGRO** indica una situación de inminente riesgo, la cual, si no evitada, **causará la muerte o lesiones serias.**!

### PRECAUCION

**PRECAUCION** indica una situación potencialmente peligrosa, la cual, si no es evitada, **podría** resultar en **lesiones menores.**

### ADVERTENCIA

**ADVERTENCIA** indica una situación potencialmente riesgosa, que si no es evitada, **podría** resultar en la muerte o lesiones serias.

### **PRECAUCION**

**PRECAUCION** usado sin el símbolo de seguridad de alerta indica una situación potencialmente riesgosa la que, si no es evitada, **podría** causar **daños en la propiedad.**

# INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD



GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

**⚠ ADVERTENCIA**



LA OPERACIÓN O EL MANTENIMIENTO INADECUADOS DE ESTE PRODUCTO PODRÍAN OCASIONAR SERIAS LESIONES Y DAÑOS A LA PROPIEDAD. LEA Y COMPRENDA TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO ANTES DE UTILIZAR ESTE EQUIPO.

## PELIGRO

### RIESGO DE EXPLOSIÓN O INCENDIO



#### ¿QUÉ PUEDE OCURRIR?

LA GASOLINA Y SUS VAPORES PUEDEN COMENZAR LA IGNICIÓN POR ESTAR SIMPLEMENTE EN CONTACTO CON COMPONENTES CALIENTES TALES COMO EL SILENCIADOR DE LOS ESCAPES DE LA COMBUSTIÓN DEL MOTOR, O DE UNA CHISPA ELÉCTRICA.

LOS MATERIALES COMBUSTIBLES QUE SE PONEN EN CONTACTO CON PARTES CALIENTES DEL MOTOR PUEDEN INCENDIARSE.

DEJAR DESATENDIDO ESTE PRODUCTO MIENTRAS EL MISMO ESTÁ EN FUNCIONAMIENTO PUEDE RESULTAR EN LESIONES PERSONALES O DAÑOS A LA PROPIEDAD.

#### ¿CÓMO PREVENIRLO?

APAGUE EL MOTOR Y DEJE QUE SE ENFRÍE ANTES DE AGREGARLE COMBUSTIBLE AL TANQUE. EQUIPE EL SECTOR DE OPERACIONES CON UN EXTINGUIDOR DE INCENDIOS CERTIFICADO PARA GASOLINA O FUEGOS DE COMBUSTIBLES LÍQUIDOS.

CARGUE EL COMBUSTIBLE A LA INTEMPERIE EN UN ÁREA VENTILADA. ASEGÚRESE QUE NO HAYA FOCOS DE IGNICIÓN, TALES COMO CIGARRILLOS CERCANOS AL ÁREA DE REAPROVISIONAMIENTO DE COMBUSTIBLE.

OPERE EL COMPRESOR EN UN ÁREA LIMPIA, SECA Y BIEN VENTILADA, CON UNA DISTANCIA MÍNIMA DE 1,20M (48 PULGADAS) A CUALQUIER CONSTRUCCIÓN, OBJETO O PARED. **NO OPERE LA UNIDAD BAJO TECHO O EN UN ÁREA CONFINADA.**

ALMACENE EL COMBUSTIBLE EN UN SITIO SEGURO, LEJANO AL COMPRESOR.

**MANTÉNGASE SIEMPRE ALERTA CADA VEZ QUE EL PRODUCTO ESTE FUNCIONANDO.**

### RIESGO DE EXPLOSIÓN



**TANQUE DE AIRE:** LAS SIGUIENTES CONDICIONES PUEDEN DETERMINAR EL DEBILITAMIENTO DEL TANQUE, Y ORIGINAR UNA VIOLENTA EXPLOSIÓN DEL MISMO, SIENDO CAUSA DE DAÑOS A LA PROPIEDAD O LESIONES SERIAS.

#### ¿QUÉ PUEDE OCURRIR?

1. **DRENAJE INADECUADO DEL AGUA CONDENSADA EN EL TANQUE,** SIENDO LA CAUSA DEL ÓXIDO QUE REDUCE EL ESPESOR DEL TANQUE DE ACERO.
2. **MODIFICACIONES O INTENTO DE REPARACIONES AL TANQUE.**
3. **MODIFICACIONES NO AUTORIZADAS A LA VÁLVULA DE DESCARGA, VÁLVULA DE SEGURIDAD O CUALQUIER OTRO COMPONENTE QUE CONTROLE LA PRESIÓN DEL TANQUE.**
4. **LA VIBRACIÓN EXCESIVA PUEDE DEBILITAR EL TANQUE DE AIRE Y CAUSAR SU RUPTURA O EXPLOSIÓN. DICHA VIBRACIÓN EXCESIVA OCURRIRÁ SI EL COMPRESOR NO ESTÁ ADECUADAMENTE MONTADO O SI EL MOTOR OPERA POR ENCIMA DE LAS RPM RECOMENDADAS.**

#### **AGREGADOS Y ACCESORIOS**

EL EXCESO A LOS VALORES DE PRESIÓN ESTABLECIDOS PARA LAS HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS, PISTOLAS ROCIADORAS, ACCESORIOS ACTIVADOS POR AIRE, CUBIERTAS Y OTROS OBJETOS INFLABLES, **PUEDA CAUSAR SU EXPLOSIÓN** O SER ARROJADOS, PUDIENDO OCASIONAR SERIAS LESIONES.

#### ¿CÓMO PREVENIRLO?

**DRENE EL TANQUE DIARIAMENTE O DESPUÉS DE CADA USO.** SI EL TANQUE GENERA UNA PÉRDIDA, REEMPLÁCELO INMEDIATAMENTE CON UN NUEVO TANQUE O REEMPLACE EL COMPRESOR COMPLETO.

**JAMÁS PERFORE, SUELDE, O EFECTÚE MODIFICACIÓN ALGUNA AL TANQUE O SUS ACCESORIOS.**

EL TANQUE ESTÁ DISEÑADO PARA RESISTIR PRESIONES OPERATIVAS ESPECÍFICAS. **JAMÁS EFECTÚE AJUSTES O SUSTITUYA PARTES QUE ALTEREN LAS REGULACIONES DE PRESIÓN ORIGINALES DE FÁBRICA.**

**NO REMUEVA LA BARRA RÍGIDA** QUE CONECTA LA BOMBA DEL COMPRESOR AL MOTOR, EXCEPTO PARA AJUSTAR LA TENSIÓN DE LA CORREA. LUEGO AJUSTE FIRMEMENTE LAS TUERCAS DE LA BARRA RÍGIDA. **ESA BARRA CONTROLA LA VIBRACIÓN DEL EQUIPO.**

PARA UN CONTROL ESENCIAL DE LA PRESIÓN, **DEBE USTED INSTALAR UN REGULADOR Y UN MEDIDOR DE PRESIÓN A LA SALIDA DEL AIRE** DE SU COMPRESOR. SIGA LAS RECOMENDACIONES DE LOS FABRICANTES DE SU EQUIPO Y JAMÁS EXCEDA LOS VALORES MÁXIMOS DE PRESIÓN PERMITIDOS PARA LOS ACCESORIOS. **JAMÁS USE EL COMPRESOR PARA INFLAR OBJETOS QUE REQUIEREN POCA O BAJA PRESIÓN, TALES COMO JUGUETES PARA LOS NIÑOS, PELOTAS DE FÚTBOL, PELOTAS DE BASQUET, ETC.**

# PELIGRO

## RIESGO DE OBJETOS ARROJADOS POR EL AIRE



¿QUÉ PUEDE OCURRIR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
<p>EL CHORRO DE AIRE <b>COMPRESIDO PUEDE CAUSAR DAÑOS SOBRE LOS TEJIDOS BLANDOS</b> DE LA PIEL EXPUESTA, <b>Y PUEDE PROPULSAR SUCIEDAD, ASTILLAS, PARTÍCULAS SUELTAS Y PEQUEÑOS OBJETOS A ALTA VELOCIDAD</b>, OCASIONANDO DAÑOS A LA PROPIEDAD O LESIONES PERSONALES.</p>	<p><b>AL UTILIZAR EL COMPRESOR, USE SIEMPRE ANTEOJOS DE SEGURIDAD Z87.1 APROBADOS, CON PROTECCIÓN LATERAL.</b></p> <p><b>JAMÁS APUNTE NINGUNA BOQUILLA O PULVERIZADOR HACIA PARTES DEL CUERPO, A OTRAS PERSONAS O ANIMALES.</b></p> <p><b>APAGUE SIEMPRE EL COMPRESOR Y PURGUE LA PRESIÓN DE LA MANGUERA DEL AIRE Y DEL TANQUE, ANTES DE INTENTAR EL MANTENIMIENTO, EL ACOPLE DE HERRAMIENTAS O ACCESORIOS.</b></p>

## RIESGO DE INHALACIÓN



¿QUÉ PUEDE OCURRIR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
<p>EL <b>AIRE COMPRESIDO</b> DE SU COMPRESOR <b>¡NO ES SANO PARA SER INHALADO!</b> EL CHORRO DE AIRE PUEDE CONTENER MONÓXIDO DE CARBONO, EMANACIONES TÓXICAS O PARTÍCULAS SÓLIDAS PROVENIENTES DEL TANQUE.</p> <p><b>EL ROCIADO DE MATERIALES</b> TALES COMO PINTURA, SOLVENTES, REMOVEDORES DE PINTURA, INSECTICIDAS, MATA HIERBAS, <b>CONTIENEN EMANACIONES DAÑINAS Y VENENOSAS.</b></p>	<p><b>OPERE SIEMPRE EL COMPRESOR DE AIRE EN UNA ZONA EXTERNA, LIMPIA Y BIEN VENTILADA.</b> EVITE LAS ÁREAS CERRADAS TALES COMO GARAJES, SÓTANOS, ÁREAS CUBIERTAS DE ALMACENAJE, QUE CARECEN DE CONTINUO RECAMBIO DE AIRE. MANTENGA ALEJADOS A LO NIÑOS, ANIMALES DOMÉSTICOS Y OTROS FUERA DEL SECTOR DE OPERACIONES.</p> <p><b>JAMÁS INHALE EL AIRE PROVENIENTE DEL COMPRESOR TANTO DIRECTAMENTE O DESDE UN RESPIRADOR INSTALADO AL COMPRESOR.</b></p> <p><b>TRABAJE EN UN ÁREA CON BUENA VENTILACIÓN CRUZADA.</b> LEA Y SIGA LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PROVISTAS EN EL RÓTULO O EN LOS DATOS DE LAS HOJAS DE SEGURIDAD <b>DEL MATERIAL QUE ESTÁ PULVERIZANDO.</b> USE EL RESPIRADOR APROBADO NIOSH/MSHA DESIGNADO PARA UTILIZARSE CON SU APLICACIÓN ESPECÍFICA.</p>

## RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA



¿QUÉ PUEDE OCURRIR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
<p>SU <b>COMPRESOR DE AIRE</b> ESTÁ ACCIONADO POR ELECTRICIDAD. COMO CUALQUIER OTRO DISPOSITIVO ELÉCTRICO IMPULSADO ELÉCTRICAMENTE, <b>SI NO SE LO UTILIZA ADECUADAMENTE, PODRÍA CAUSARLE UNA DESCARGA ELÉCTRICA.</b></p> <p><b>LAS REPARACIONES INTENTADAS POR PERSONAL NO CALIFICADO PODRÍAN OCASIONAR SERIAS LESIONES O LA MUERTE POR ELECTROCUCIÓN.</b></p> <p><b>CONEXIÓN A TIERRA: DEJAR DE PROVEER UNA ADECUADA CONEXIÓN A TIERRA A ESTE PRODUCTO PODRÍA OCASIONAR LESIONES SERIAS O LA MUERTE POR ELECTROCUCIÓN.</b> VER INSTRUCCIONES PARA LA PUESTA A TIERRA.</p>	<p><b>JAMÁS OPERE EL COMPRESOR A LA INTEMPERIE CUANDO ESTÁ LLOVIENDO O EN CONDICIONES DE HUMEDAD.</b></p> <p><b>NUNCA OPERE EL COMPRESOR SIN SUS DEFENSAS O SUS CUBIERTAS REMOVIDAS O DAÑADAS.</b></p> <p><b>CUALQUIER CONEXIÓN ELÉCTRICA O REPARACIÓN REQUERIDA POR ESTE PRODUCTO DEBE SER EFECTUADA POR PERSONAL AUTORIZADO DE LOS SERVICENTROS DE ACUERDO A LOS CÓDIGO ELÉCTRICOS NACIONALES Y LOCALES.</b></p> <p><b>ASEGÚRESE QUE EL CIRCUITO ELÉCTRICO AL CUAL ESTÁ CONECTADO EL COMPRESOR, SUMINISTRA APROPIADA CONEXIÓN A TIERRA, TENSIÓN CORRECTA Y UNA ADECUADA PROTECCIÓN DE FUSIBLES.</b></p>

# PELIGRO

## RIESGO DE PARTES MÓVILES



¿QUÉ PUEDE OCURRIR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
<p>PARTES MOVIBLES TALES COMO LA POLEA, EL VOLANTE Y LA CORREA PODRÍAN SER LA CAUSA DE SERIAS LESIONES SI ELLAS ENTRARAN EN CONTACTO CON USTED O SUS ROPAS.</p> <p>INTENTAR OPERAR EL COMPRESOR CON SUS PARTES DAÑADAS O FALTANTES, O LA REPARACIÓN DEL COMPRESOR CON SUS PROTECCIONES REMOVIDAS, PUEDE EXPONERLO A USTED A PARTES MOVIBLES, QUE PODRÍAN RESULTAR EN LESIONES SERIAS.</p>	<p><b>NUNCA OPERE EL COMPRESOR SIN SUS DEFENSAS</b> O SUS CUBIERTAS REMOVIDAS O DAÑADAS.</p> <p>CUALQUIER REPARACIÓN REQUERIDA POR ESTE PRODUCTO DEBE SER EFECTUADA POR PERSONAL AUTORIZADO DE LOS SERVICENTROS.</p>

## RIESGO DE QUEMADURAS



¿QUÉ PUEDE OCURRIR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
<p>TOCAR EL METAL EXPUESTO TAL COMO EL CABEZAL DEL COMPRESOR O LOS TUBOS DE SALIDA DEL ESCAPE, PUEDEN OCASIONARLE SERIAS QUEMADURAS.</p>	<p><b>JAMÁS TOQUE PARTES DE METAL EXPUESTAS, EL COMPRESOR DURANTE O INMEDIATAMENTE DESPUÉS DE LA OPERACIÓN. EL COMPRESOR PERMANECERÁN CALIENTES</b> POR VARIOS MINUTOS LUEGO DE LA OPERACIÓN.</p> <p>NO LO CUBRA CON FUNDAS PROTECTORAS O INTENTE EL MANTENIMIENTO HASTA QUE LA UNIDAD HAYA ALCANZADO SU ENFRIAMIENTO.</p>

## RIESGO DE CAIDAS



¿QUÉ PUEDE OCURRIR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
<p>UN COMPRESOR PORTÁTIL PUEDE CAERSE DE LA MESA, EL BANCO DE TRABAJO O DEL TECHO <b>DAÑANDO AL COMPRESOR Y PUDIENDO RESULTAR EN SERIAS LESIONES O LA MUERTE DEL OPERADOR.</b></p>	<p><b>OPERE SIEMPRE EL COMPRESOR EN UNA POSICIÓN ESTABLE Y SEGURA</b> A FIN DE PREVENIR EL MOVIMIENTO ACCIDENTAL DE LA UNIDAD. <b>JAMÁS OPERE EL COMPRESOR SOBRE UN TECHO U OTRA POSICIÓN ELEVADA.</b> UTILICE MANGUERAS ADICIONALES DE AIRE PARA ALCANZAR POSICIONES ALTAS.</p>

## RIESGO DE DAÑOS A LA PROPIEDAD AL TRANSPORTAR EL COMPRESOR

*(Fuego, inhalación, daño a la superficie de vehículos)*



¿QUÉ PUEDE OCURRIR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
<p><b>EL ACEITE PUEDE DERRAMARSE</b> Y ELLO PODRÍA RESULTAR EN SERIAS LESIONES O LA MUERTE DEBIDO AL RIESGO DE INCENDIO O INHALACIÓN. EL DERRAME DE ACEITE DAÑA ALFOMBRAS, PINTURAS U OTRAS SUPERFICIES DE VEHÍCULOS O REMOLQUES.</p>	<p>DEPOSITE EL COMPRESOR SOBRE UNA ALFOMBRILLA PROTECTORA CUANDO LO TRANSPORTE, A FIN DE PROTEGER AL VEHÍCULO DE PÉRDIDAS POR GÓTEO. RETIRE EL COMPRESOR DEL VEHÍCULO INMEDIATAMENTE DESPUÉS DE SU ARRIBO AL DESTINO.</p>

# TABLA DE ESPECIFICACIONES

<b>Modelo No.</b>	<b>919.157251</b>
Potencia del Motor	5 HP
Desplazamiento CFM	15.3
Orificio del Pistón del Compresor	2 7/8"
Carrera del Pistón del Compresor	2"
Capacidad de Aire del Tanque - Galones	20 ASME
Presión Aprox. de Reposicionamiento de la Válvula de Descarga	90
Presión Aprox. de Escape de la Válvula de Descarga	110
SCFM a 40 PSIG	12.0
SCFM a 90 PSIG	10.0

## GLOSARIO

**SCFM:** Pies cúbicos estándar por minuto; una unidad de medida del aire producido.

**PSIG:** Libras por pulgada cuadrada leídas en el manómetro, una unidad de medida de presión.

**ASME:** American Society of Mechanical Engineers (Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos); hecho, probado, inspeccionado y registrado para cumplir con los estándares de ASME.

**CFM:** Pies cúbicos por minuto.

**PRESIÓN DE ESCAPE DE LA VÁLVULA DE DESCARGA:** Todos los modelos son unidades de operación continua controlados por la presión del tanque. Cuando el tanque alcanza su presión máxima, la válvula de descarga permitirá que el compresor dirija el aire hacia la atmósfera en vez de al tanque. Esto disminuye la carga en el del motor y le permite operar casi sin esfuerzo.

**PRESIÓN DE REPOSICIONAMIENTO DE LA VÁLVULA DE DESCARGA:** Cuando la presión del motor cae por debajo de un punto predeterminado, la válvula de descarga se cierra. Luego, la presión del tanque aumentará hasta alcanzar la presión de escape de la válvula de descarga.

## ACCESORIOS PARA USAR CON LOS COMPRESORES DE AIRE DE SEARS

Los siguientes accesorios se pueden adquirir a través de nuestro catálogo general de ventas vigente o en una tienda de Sears de líneas completas.

- PISTOLAS PULVERIZADORAS
- DESENPOLVADORES
- PISTOLAS APLICADORAS DE MASILLA
- PISTOLAS PARA LAVADORAS NEUMÁTICAS
- SOPLANTES DE ARENA
- SOPLADORES DE AIRE
- FILTROS DE AIRE
- MANDRILES NEUMÁTICOS PARA RUEDAS

- TANQUES DE PINTURA
- TANQUES DE AIRE
- EQUIPOS INFLADORES
- JUEGOS DE ACOPLES DE CONEXIÓN RÁPIDA (Varios tamaños)
- REGULADORES DE PRESIÓN DE AIRE
- LUBRICADORES PULVERIZADORES

- HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS:
  - Lijadoras
  - Taladros
  - Llaves de Impacto
  - Martillos
- MANGUERA NEUMÁTICA:
  - 1/4", o 3/8" Diám. Int.
  - En varias longitudes

## INFORMACIÓN GENERAL

Usted ha comprado una unidad compresora de aire que consiste de una bomba compresora de aire de 2 cilindros de una sola etapa y un tanque de aire. Los compresores portátiles incluyen ruedas, medidores y asa.

Su nueva unidad compresora puede usarse para operar pistolas pulverizadoras de pintura, herramientas neumáticas, pistolas aplicadoras de masilla, pistolas aplicadoras de grasa, sopladores de aire, sopletes de

arena, inflar llantas o juguetes de plástico, rociar herbicidas e insecticidas, etc. Se requiere un regulador de presión de aire para la mayoría de las aplicaciones. Los reguladores pueden comprarse en cualquier tienda de Sears, por medio del Catálogo General de Sears o por medio del Catálogo de Herramientas.

Cuando fuese necesario, se debe usar un transformador de aire independiente que combine las funciones de regulación de aire y/o eliminación de humedad y suciedad.

## DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN

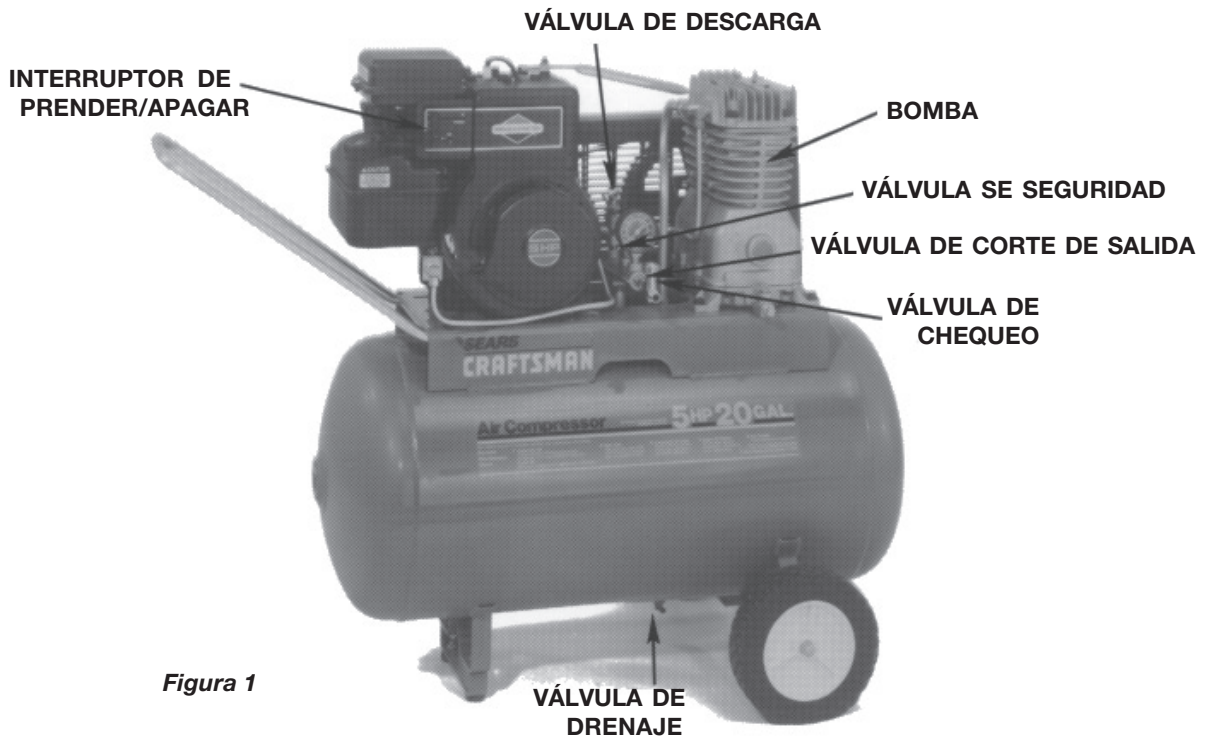


Figura 1

**Bomba del Compresor de Aire:** Para comprimir aire, los pistones se mueven de arriba a abajo en los cilindros. En la carrera hacia abajo, el aire ingresa por el filtro de admisión de aire y a través de las válvulas de admisión. Las válvulas de salida permanecen cerradas. Cuando los pistones corren hacia arriba, el aire se comprime. Las válvulas de admisión se cierran y el aire comprimido es forzado a salir por las válvulas de salida a través del tubo de salida por la válvula de chequeo hacia el tanque de aire. El aire no está disponible para trabajar hasta que el compresor eleve la presión en el tanque por encima de lo requerido en el punto de salida de aire.

**Válvula de Aceleración:** Como dispositivo adicional, se ha incorporado una válvula de regulación de la aceleración del motor. Cuando el tanque alcanza su presión máxima y la válvula de descarga deja escapar el aire, también activa un controlador de la aceleración del motor. Este dispositivo de ahorro de combustible mantiene el motor operando a una velocidad mínima sin carga prefijada en la fábrica, hasta que la presión del aire en el tanque caiga al nivel de reposicionamiento; luego se reactiva la válvula de control de la aceleración y el motor acelera al máximo.

**Válvula de Descarga:** Todos los modelos son unidades de

operación continua controlados por la presión del tanque. Cuando el tanque alcanza su presión máxima, la válvula de descarga elimina el aire comprimido hacia la atmósfera. Cuando la presión del motor cae por debajo de un punto predeterminado, la válvula de descarga se cierra permitiendo que la presión del tanque aumente.

**Válvula de Seguridad del Tanque de Aire:** Si la válvula de descarga no reduce la velocidad del motor al mínimo en la presión de escape prefijada o cerca a ella, la válvula de seguridad protegerá el tanque contra la alta presión activándose a la presión prefijada en fábrica (ligeramente más alta que la presión de escape fijada).

**Válvula de Chequeo:** Cuando el compresor de aire está operando, la válvula está abierta, permitiendo que el aire comprimido entre al tanque. Cuando el compresor de aire llegue a la "presión de escape", la válvula de chequeo se "cierra", haciendo que el aire se quede dentro del tanque de aire. Si el aire no se descarga, el motor tratará de acelerar pero no podrá. La válvula de chequeo permite que el motor vuelva a acelerar con facilidad.

**Válvula de Corte de Salida:** Girar la válvula en contra del sentido del reloj para abrirla y en el sentido del reloj para cerrarla.



# INSTRUCCIONES PARA EL ENSAMBLAJE

## Artículos que se Necesitarán para Ensamblar el Compresor

- 20 onzas de aceite para el motor (ver las Instrucciones de Briggs & Stratton). Usar aceite 10W30 de alta calidad para motores
- 16 onzas de aceite de Sears para compresores. Sears aceite de compresión o SAE 20-20W
- cinta teflon
- Una llave dado o de boca de 9/16" para colocar las ruedas
- Una llave de boca de 7/16" para colocar el soporte para la extensión del pie de caucho
- Una llave de boca de 1/4" para colocar la válvula de corte de la salida y el adaptador del tubo de salida de aire.

## Instalación del Asa, Soporte de Extensión del Pie, Ruedas, Tubo de Salida

### ⚠ ADVERTENCIA

**LAS RUEDAS Y EL ASA NO PROVEEN SUFICIENTE ESPACIO LIBRE, ESTABILIDAD NI SOPORTE PARA SUBIR Y BAJAR ESCALERAS O ESCALONES RODANDO LA UNIDAD. LA UNIDAD DEBE LEVANTARSE O RODARSE POR UNA RAMPA.**

### ⚠ CUIDADO

No usar el tanque de gasolina del motor como soporte para izar el compresor de aire.

1. Insertar el asa en las cavidades de la parte inferior de la montura del tanque. Colocar un perno de fijación en el orificio a un lado de la montura del tanque y ajustar en el asa.

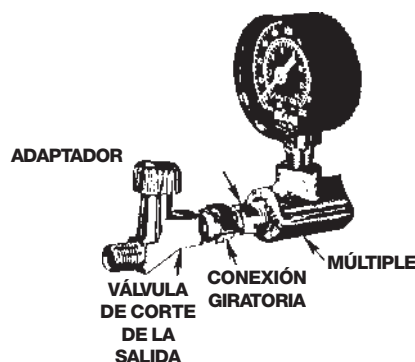
### ⚠ CUIDADO

Al instalar las ruedas, tapas de ruedas y pie de caucho, puede ser necesario fijar o sujetar un lado del equipo, porque el compresor tiende a voltearse.

### ⚠ ADVERTENCIA

**EL EXCESO DE VIBRACIONES PUEDE DEBILITAR EL TANQUE DE AIRE Y HACER QUE SE ROMPA O REVIENTE. LOS PIES DE CAUCHO DEBEN INSTALAR.**

2. Instalar los pies de caucho en la parte inferior del soporte de extensión del pie. Instalar los soportes de extensión de los pies en el soporte del tanque de aire. Usar un perno, una arandela de presión y una tuerca hexagonal en cada extremo. Ajustar.
3. El soporte de la pata en la parte inferior del tanque del compresor de aire tiene 2 orificios a cada lado para montar las ruedas. Colocar un perno tope en el orificio de una rueda. Luego, pasar el perno por el orificio INFERIOR del soporte de la pata y ajustar con una tuerca hexagonal de fijación. La tuerca especial de fijación no gira por sí sola. Ajustar con firmeza la tuerca hasta que haga contacto con la pata del tanque. Ver la Página 16. La unidad se asentará en forma nivelada si las ruedas han sido instaladas apropiadamente.
4. Aplicar cinta teflon de tuberías a la rosca del adaptador y ajustar dentro del múltiple. Instalar el extremo del conector giratorio de la válvula de corte de la salida al extremo recto roscado del adaptador (no se requiere cinta teflon) y ajustar la conexión. Ver fotografía a continuación.
5. Conectar el cable a la bujía.



## PROCEDIMIENTOS PARA LA INSTALACIÓN Y ASENTAMIENTO

### Ubicación del Compresor de Aire

### ⚠ ADVERTENCIA

**EL EXCESO DE VIBRACIONES PUEDE DEBILITAR EL TANQUE DE AIRE Y HACER QUE SE ROMPA O REVIENTE. LOS PIES DE CAUCHO DEBEN INSTALAR.**

Operar el compresor de aire en un área limpia, seca y bien ventilada. El filtro de la entrada del aire debe man-

tenerse libre de obstrucciones que puedan reducir el suministro de aire al compresor. El compresor de aire debe ubicarse a por lo menos 12" de las paredes o de cualquier obstrucción que pueda interferir con el flujo de aire a través de la polea con aletas de ventilación. El cárter y el cabezal del compresor de aire están diseñados con aletas para permitir el enfriamiento apropiado. Si la humedad fuese alta, se puede instalar un filtro de aire para eliminar el exceso de humedad. Para instalar debidamente el filtro, seguir cuidadosamente las instrucciones provistas.

## Instalación Permanente

### ⚠ ADVERTENCIA

**EMPERNAR LAS PATAS A UNA SUPERFICIE RÍGIDA PUEDE HACER QUE EL TANQUE SE ROMPA RESULTANDO EN LESIONES O DAÑOS SERIOS. NO MONTAR EL COMPRESOR SOBRE UNA SUPERFICIE EN FORMA PERMANENTE SIN USAR EL JUEGO DE AMORTIGUADORES DE VIBRACIÓN.**

Este compresor puede montarse en forma permanente en lugares tales como tolvas de camionetas pick-up si se desea. Para este propósito, se incluye un juego de amortiguadores de vibración.

1. Siempre montar el compresor a por lo menos 8" de cualquier pared vertical para mantener la ventilación adecuada para el enfriamiento del compresor y evitar que el compresor entre en contacto con la tolva de la camioneta. Usar como guía los orificios en las patas del tanque de aire para marcar y taladrar cuatro orificios de 5/16" de diámetro en la superficie de montaje.
2. Insertar los amortiguadores de vibración en los orificios de montaje. Colocar una arandela plana bajo la superficie de cada montaje y asegurarlo con una arandela de presión y una tuerca. Ver figura 2.
3. Colocar la unidad sobre los extremos roscados del amortiguador de vibraciones pasándolos por los orificios de las patas y asegurando la unidad con una arandela de presión y una tuerca en cada pata.

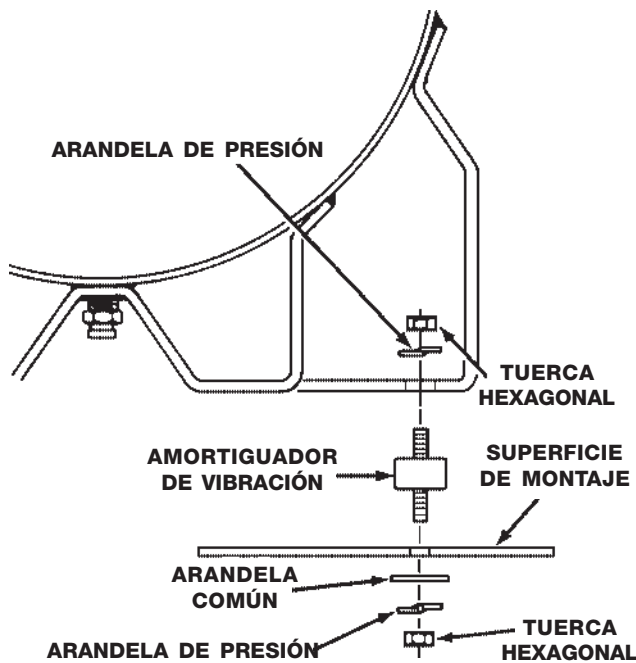


Figura 2

## Lubricación, Aceite y Gasolina

### ⚠ CUIDADO

**Los compresores se envían sin aceite. No intentar operar este compresor de aire sin antes haberle agregado aceite al cárter de la bomba compresora y del motor.**

Colocar la unidad en una superficie nivelada. Quitar el tapón del llenado de aceite y despacio añadir un aceite especial para compresor de aire tal como Sears aceite de compresión o aceite para motor SAE 20-20W SF hasta que llegue a la altura de la parte superior del orificio de llenado de aceite. (En ningún momento debe permitirse que esté a menos de 3/8" ó 6 vueltas de rosca por debajo del borde superior). Al llenar el cárter, el aceite fluye muy lentamente. Si se le agrega aceite muy rápido, el cárter se rebalsará y aparentará estar lleno. La capacidad del cárter es de 16 onzas líquidas de aceite. Bajo condiciones invernales, usar aceite SAE 10W. (El aceite de viscosidad múltiple - 10W-30 - dejará depósitos de carbono en componentes críticos, reduciendo el rendimiento y la vida útil del compresor). Colocar la tapa de llenado de aceite.

Retirar la tapa del orificio de llenado de aceite y agregar lentamente aceite hasta el punto de rebalsarse. Usar un aceite de alta calidad clasificado «PARA MOTORES SC, SD, SE o MS», ver las INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO de Briggs & Stratton para obtener los niveles SAE de viscosidad recomendados. (La capacidad de aceite del cárter del motor es de 20 onzas líquidas).

Por conveniencia, comprar un niple de 1/4" NPT de 2 1/2" de longitud y un acople de 1/4" NPT X 1/4" NPT (collarín para tubos) para facilitar el drenaje del aceite. Retirar el tapón del drenaje del aceite de la parte lateral del motor e instalar el niple. Enroscar el acople en el extremo del niple y enroscar el tapón del drenaje en el acople. Ver la figura 3.

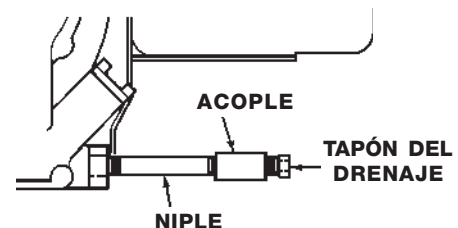


Figura 3

Con la unidad en una posición nivelada, llenar el tanque de gasolina (Aprox. 3/4 gal.) con gasolina limpia sin plomo de octanaje regular. No se debe substituir con gasolina de alto octanaje.

### ⚠ ADVERTENCIA

**Los vapores de la Gasolina son altamente inflamables. De preferencia, llenar el combustible en exteriores o sólo en áreas bien ventiladas. No agregar gasolina ni verificar el nivel de la gasolina mientras el motor esté en operación. No guardar, derramar ni usar gasolina cerca de llamas expuestas.**

**⚠ ADVERTENCIA**

No mezclar el aceite con la gasolina.

**Procedimientos para el Asentamiento**

Abrir la válvula de escape para evitar que aumente la presión del tanque. Mover la palanca de la válvula de descarga a la posición vertical para aliviar la presión del cabezal de la bomba. Ver la figura 4. Mover la palanquita de la válvula de aceleración a la posición de «choke» (alimentación de gasolina) y la palanquita de prender/apagar a la posición de «ON» (prender). Ver la figura 5. Halar la perilla de la válvula de alimentación completamente hasta afuera. Mover la palanquita de parada alejándola de la bujía.

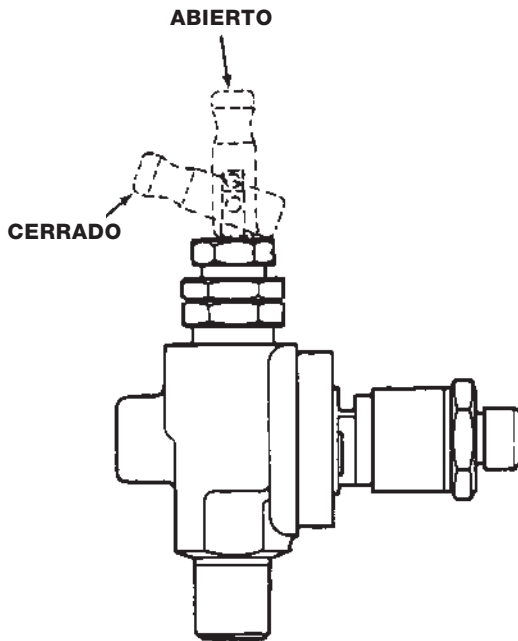


Figura 4

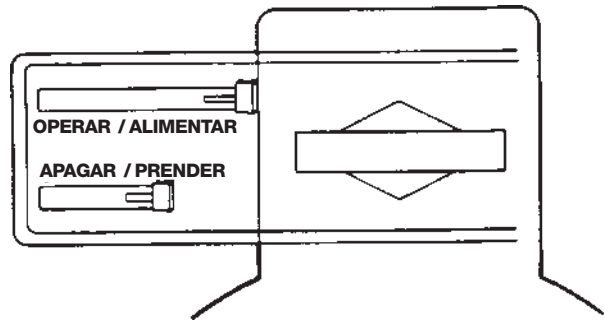


Figura 5

Un motor caliente requiere menos alimentación «choke» que un motor frío.

**⚠ CUIDADO**

La unidad es pesada en la parte superior. Antes de tirar del cordón de arranque, asegurarse que el compresor esté estable y no se vaya a inclinar.

1. Colocar la mano izquierda en el asa del compresor y la mano derecha en el asa del arrancador, y tirar del cordón con rapidez para sobreponerse a la compresión del motor y evitar que golpee de retroceso. Si el motor no arranca, presionar el alimentador de gasolina “choke” a 3/4 de la distancia hacia adentro o mover hacia la izquierda la palanquita del nivel de alimentación a 3/4 de la distancia y tirar de nuevo del asa del arrancador. Una vez que el motor arranque, presionar el alimentador “choke” hasta el fondo o mover la palanquita del nivel de alimentación gradualmente hacia la izquierda.

**⚠ CUIDADO**

Si no se observan las instrucciones para el asentamiento abajo indicadas, pueden ocurrir serios daños.

2. Asentamiento de la Bomba: Abrir la válvula de salida de aire para evitar la acumulación de presión en el tanque. Operar el compresor por 30 minutos para sellar los anillos y lubricar todas las superficies internas. Se requiere seguir este procedimiento sólo una vez, antes de poner la unidad en servicio.
3. Después de completar lo anteriormente indicado y cuando se esté listo para usar el compresor, mover la palanquita de la válvula de descarga a la posición horizontal. Cerrar la válvula de salida para que la presión del tanque comience a aumentar.
4. Asentamiento del Motor: Cambiar el aceite del motor después de las primeras 5 horas de operación normal. De ahí en adelante, cambiar el aceite cada 25 horas de operación.

## PROCEDIMIENTOS PARA OPERAR

1. Antes de conectar una manguera neumática o accesorio, asegurarse que el motor esté apagado. Cerrar la válvula de salida o regulador de presión. Si no se está usando un regulador de presión (opcional), no usar accesorios cuyas presiones de operación sean menores a 110 PSIG.
2. Conectar la manguera o accesorio.

### ⚠ PELIGRO

**EL EXCESO DE PRESIÓN DE AIRE GENERA RIESGOS DE EXPLOSIÓN. SEGUIR CUIDADOSAMENTE LOS PASOS 3 AL 10 CADA VEZ QUE SE USA EL COMPRESOR.**

3. Verificar los límites superiores de presión que indican los fabricantes de las herramientas y accesorios. *La presión de salida del compresor nunca debe exceder la presión máxima especificada.*
4. Arrancar el motor y esperar que aumente la presión de aire del tanque. La unidad está lista para usar.

### ⚠ CUIDADO

**El aire comprimido proveniente del equipo puede tener condensación de agua y partículas de aceite. No rociar aire sin filtrar sobre materiales que puedan dañarse. Algunas herramientas y dispositivos neumáticos pueden requerir aire filtrado. Leer las instrucciones del accesorio o de la herramienta neumática.**

### **Al Terminar:**

5. Apagar el motor.
6. Cerrar la válvula de salida o regulador de presión.
7. Retirar la herramienta neumática o accesorio.
8. Abrir el regulador y permitir que el aire del tanque se drene lentamente. Cerrar la válvula de salida o regulador cuando la presión del tanque esté en aproximadamente 20 PSIG.

### ⚠ PELIGRO

**EL AGUA DEL AIRE SE CONDESARÁ DENTRO DEL TANQUE DE AIRE Y SI NO SE DRENA, EL AGUA CORROERÁ Y DEBILITARÁ EL TANQUE DE AIRE CAUSANDO UN RIESGO DE RUPTURA. EL TANQUE DE AIRE DRENARSE APROPIADAMENTE.**

9. Con la presión del aire en aproximadamente 20 PSI, abrir la válvula de drenaje y dejar que la humedad se drene. Para abrir, girar el mango «T» del drenaje contra el sentido del reloj.

### Nota

**Si la válvula de salida está obstruida, aliviar toda la presión de aire del tanque. Desmontar la válvula de drenaje, limpiarla y volverla a instalar.**

10. Después de drenar el agua, cerrar la válvula de drenaje. Ahora se puede guardar la unidad.

## MANTENIMIENTO

### ⚠ ADVERTENCIA

**AL HACER EL MANTENIMIENTO UNO PUEDE QUEDAR EXPUESTO A LAS FUENTES DE VOLTAJE, PARTES MOVIBLES O AIRE COMPRIMIDO. PUEDEN OCURRIR DAÑOS PERSONALES. ANTES DE INTENTAR HACER REPARACIONES O CUALQUIER TIPO DE MANTENIMIENTO, DESCONECTAR EL CABLE DE LA BUJÍA PARA EVITAR EL ARRANQUE ACCIDENTAL Y ALIVIAR TODA LA PRESIÓN DEL AIRE. NUNCA OPERAR LA UNIDAD SIN LA CUBIERTA PROTECTORA DE LA CORREA.**

### Compresor de Aire

Un compresor de aire y un motor limpios funcionarán a temperaturas más bajas y tendrán una vida útil más larga. Limpiar o soplar la tierra de las aletas y de cualquier otra parte del compresor de aire o motor que acumule tierra o polvo. No colocar trapos, contenedores ni material alguno encima o contra las aberturas de ventilación en la cubierta de la correa. La ventilación adecuada es necesaria para mantener la temperatura apropiada de operación del compresor.

### Filtro de Aire de la Entrada de la Bomba Compresora - Inspección y Reemplazo

#### NOTA

**Mantener el filtro de aire limpio en todo momento. No operar el compresor sin el filtro de aire.**

Un filtro sucio impedirá que el compresor opere a máxima capacidad. Verificar que el filtro de aire esté limpio antes de usar el compresor.

Si estuviese sucio, reemplazarlo por un filtro nuevo. El filtro puede sacarse usando un alicate tipo pinza o un desarmador. Sacar el filtro viejo e introducir uno nuevo.

### Aceite del Compresor - Inspección y Cambio

Inspeccionar diariamente el nivel de aceite en el cárter. El nivel de aceite debe estar a la altura de la parte superior del orificio de llenado y no debe permitirse que caiga más de 3/8" (6 vueltas de rosca) por debajo de ese nivel. Se recomienda cambiar el aceite después de cada 100 horas de operación. Para drenar el aceite, quitar el tapón de drenaje y recibir el aceite en un receptáculo apropiado. Asegurarse de colocar el tapón firmemente antes de agregar aceite nuevo. Usar un aceite especial para compresor tal como el aceite de compresión Sears o aceite para motor SAE 20-20W SF. (La capacidad del cárter es de 16 onzas líquidas.) En condiciones invernales usar aceite SAE 10W. El aceite de viscosidad múltiple (10W/30) dejará depósitos de carbono en componentes críticos, reduciendo el rendimiento y la vida del compresor.

### Válvula de Chequeo - Inspección y Reemplazo

Si existe una fuga de aire en la válvula de chequeo, retirar la válvula para inspeccionarla o reemplazarla. Usar el siguiente procedimiento para inspeccionar, limpiar o reemplazar la válvula de chequeo.

1. Aliviar la presión del aire en el tanque.
2. Aflojar las tuercas superiores e inferiores y quitar el tubo de salida. (nos. 4 y 6)
3. Desenroscar la válvula de chequeo (girar contra el sentido del reloj) usando una llave dado. (no. 3)
4. Verificar que el disco de la válvula se mueva libremente dentro de la válvula y que el resorte mantenga el disco en la posición superior de cierre. La válvula de chequeo puede limpiarse con un solvente.
5. Aplicar sellador a la rosca de la válvula de chequeo. Reinstalar la válvula de chequeo (girar en el sentido del reloj). El disco de la válvula todavía debe moverse con facilidad, no sobre ajustar.
6. Volver a colocar el tubo de salida y ajustar las tuercas superior e inferior del tubo. (nos. 6 y 4)

## Válvula de Seguridad - Inspección y Reemplazo

### ⚠ ADVERTENCIA

SI LA VÁLVULA DE SEGURIDAD NO FUNCIONA APROPIADAMENTE, EL TANQUE PUEDE SOBRECARGARSE DE PRESIÓN Y ROMPERSE O REVENTAR. OCASIONALMENTE HALAR EL ANILLO EN LA VÁLVULA DE SEGURIDAD PARA ASEGURARSE QUE LA VÁLVULA OPERE LIBREMENTE. SI LA VÁLVULA SE ATRACA O NO OPERA CON SUAVIDAD, DEBE REEMPLAZARSE POR OTRA DEL MISMO TIPO CON LAS MISMAS ESPECIFICACIONES DE PRESIÓN.

## Motor - Cambio de Aceite y Filtro de Aire

Ver las Instrucciones de Operación y Mantenimiento de Briggs & Stratton para obtener información sobre los cambios de aceite y servicio al limpiador de aire.

## Motor - Regulaciones

Leer las Instrucciones de Operación y Mantenimiento de Briggs & Stratton que se suministraron con el compresor.

El motor a gasolina fue regulado y preparado en la fábrica para asegurar que opere correctamente. Sin embargo, las variaciones en la calidad de la gasolina y octanaje, la humedad, la altitud o carga pueden afectar adversamente el rendimiento del motor. Como resultado, pueden requerirse regulaciones menores en los controles de la mezcla de combustible o velocidad.

Para regular la mezcla del combustible, girar la válvula tipo aguja en el sentido del reloj hasta que se cierre. Ver figura 6.

### ⚠ CUIDADO

La punta de la válvula tipo aguja puede dañarse si se gira demasiado.

Girar la válvula tipo aguja 1 1/2 revoluciones contra el sentido del reloj para establecer un punto de referencia. Arrancar el motor y esperar a que caliente.

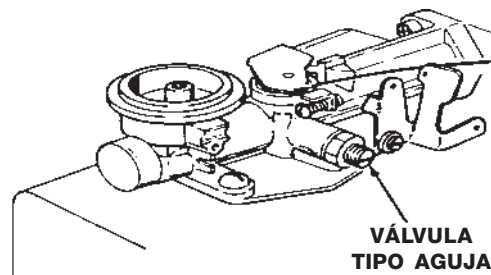


Figura 6

### NOTA

El filtro de aire debe estar en su lugar cuando se hace cualquier regulación del carburador. Girar la válvula tipo aguja en el sentido del reloj (hacia adentro) hasta que el motor falle, tomar nota de la posición de la válvula (mezcla pobre). Girar la válvula tipo aguja en contra del sentido del reloj (hacia afuera) hasta que el motor comience a operar en forma fuerte, de nuevo tomar nota de la posición de la válvula (mezcla rica). Ahora girar la válvula en el sentido del reloj (hacia adentro) hasta el punto intermedio entre la mezcla rica y la mezcla pobre, donde el motor opera en forma pareja.

Si el compresor se detiene con demasiada frecuencia al acelerar desde el mínimo, enriquecer ligeramente la mezcla (girando ligeramente hacia afuera la válvula tipo aguja). Si la regulación no elimina las paradas, entonces regular el mínimo aumentando ligeramente su nivel; para esto, aflojar las dos contratueras en la parte frontal del cilindro, regular su posición y reajustar las tuercas. Ver la figura 7. La velocidad mínima apropiada está entre 2400 y 2600 RPM.

Si el mecanismo de aceleración no opera en forma pareja, evitando que el motor regrese a la velocidad máxima cuando la presión del tanque cae por debajo de 90 PSIG, puede ser necesario lubricarlo con un aceite ligero. Ver la Figura 7.

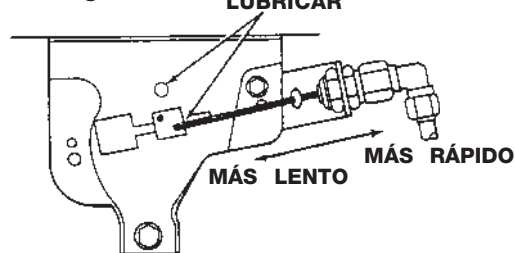


Figura 7

La velocidad apropiada para el motor sin carga puede verificarse y regularse usando el procedimiento siguiente:

1. Retirar la cubierta de la correa y la correa. Arrancar el motor.

**NOTA**

Este es el único momento en que se debe operar el compresor sin la cubierta de la correa. Tener cuidado al verificar la velocidad del motor.

**⚠ ADVERTENCIA**

Las velocidades elevadas del motor aumentan enormemente las vibraciones del tanque de aire. Esto puede debilitar el tanque y hacer que se rompa o reviente. El motor también puede dañarse. Las RPM del motor deben regularse siguiendo las especificaciones.

- 2. Medir la velocidad del motor con un tacómetro (habiendo retirado la correa). La velocidad debe ser la siguiente:

Sin-Carga (Máx)	No. De Modelo del Compreso Velocidad ( ± 100 RPM)
919.157251	3700 RPM

Si la velocidad es la correcta, seguir con el paso 5.

- 3. Cuatro pernos aseguran el motor a la base del tanque. Colocarse en el laso del motor que tiene el cordón de arranque y ubicar el perno de montaje más cercano en el lado izquierdo. En esta área existe un resorte vertical. Ubicar el resorte vertical ubicado directamente arriba del perno de montaje descrito.

Ubicar la palanca a la cual se fija el extremo inferior del resorte vertical. Ver la figura 8. Usando un alicate tipo pinza, doblar ligeramente la palanquita hacia abajo para aumentar la velocidad del motor o hacia arriba para disminuir la velocidad del motor.

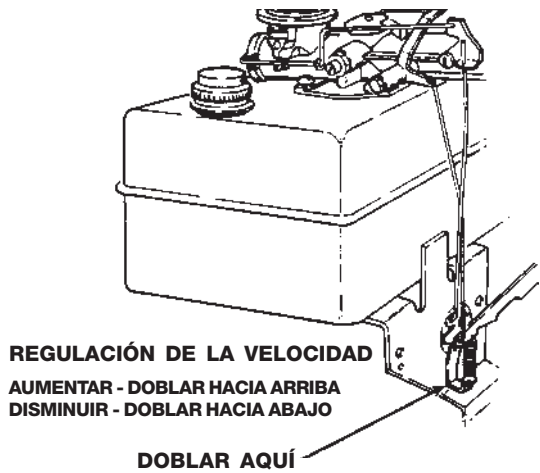


Figura 8

- 4. Verificar de nuevo la velocidad del motor y volver a regular si fuese necesario.
- 5. Apagar el motor, instalar la correa, regularle la tensión y colocar la cubierta de la correa.

**⚠ ADVERTENCIA**

PUEDEN OCURRIR SERIOS DAÑOS PERSONALES SI LAS PIEZAS MOVIBLES ATRAPAN PARTES DEL CUERPO O ARTÍCULOS SUELTOS. NUNCA OPERAR EL EQUIPO SIN EL COBERTOR DE LA CORREA. SÓLO DEBE QUITARSE EL COBERTOR DE LA CORREA CUANDO SE HAYA DESCONECTADO EL CABLE DE LA BUJÍA.

**Correa - Reemplazo**

**Para cambiar la correa:**

- 1. Desconectar el cable de la bujía.
- 2. Retirar la cubierta de la correa.
- 3. Aflojar los cuatro pernos de montaje del compresor, los 2 pernos de la montura/placa de refuerzo, el tornillo de fijación del asa y la tuerca de la barra de refuerzo que está en el motor y deslizar el motor hacia adelante.
- 4. Sacar la correa y reemplazarla por una nueva.

**NOTA**

La correa debe estar centrada sobre las ranuras de la polea volante y de la polea del motor.

- 5. Empujar el motor hacia atrás a su posición normal. Templar la correa insertando un desarmador grande en el orificio de la montura que se encuentra en el lado de la cubierta de la correa debajo del motor y empujando hacia atrás la placa de refuerzo. Ver la figura 9. La tensión de la correa debe ser tal que deflecte 1/4" cuando se aplica un peso de 3 Lbs. o una fuerza equivalente con el dedo en el punto medio de la correa entre la polea del motor y la polea volante. Una correa floja emitirá chirridos al arrancar el compresor de aire. Ver la figura 10.

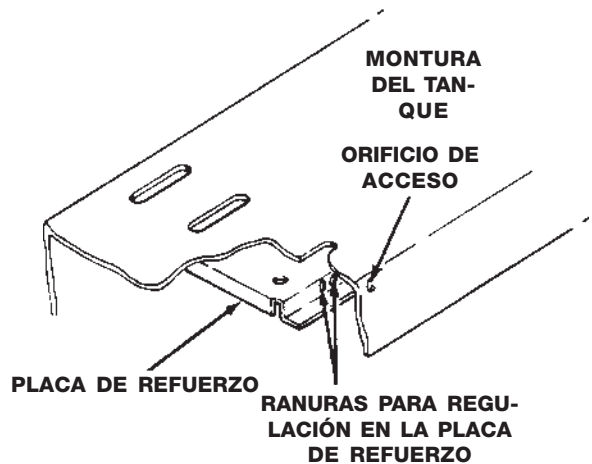
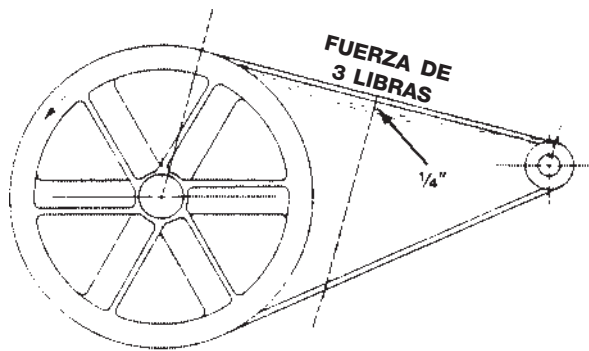


Figura 9



**Figura 10**

6. Mantener la tensión de la correa hasta haber ajustado con firmeza dos pernos de montaje del motor.
7. Ajustar los otros pernos de montaje del motor, los 2 pernos de la montura/placa de refuerzo, el tornillo de fijación del asa y la tuerca de la barra de refuerzo.
8. Volver a colocar la cubierta de la correa y los tornillos.

## NOTA

Una vez que se haya movido la polea del motor de la posición fijada en la fábrica, las ranuras de la polea volante y de la polea del motor deben alinearse con una tolerancia de 1/16" para evitar que la correa se desgaste.

### Polea del Motor y Polea Volante - Alineamiento

La polea del motor y polea volante deben de estar en línea (en el mismo plano) con una tolerancia de 1/16" para asegurarse que la correa permanezca en las ranuras. Para verificar el alineamiento de la correa, desconectar el cable de la bujía y retirar la cubierta de la correa. Colocar una regla contra la parte externa de la polea y medir la distancia entre esta y la ranura más cercana. Se logra el alineamiento cuando el otro extremo de la regla ésta dentro de 1/16" de la medición obtenida en las ranuras de las poleas. Se logra el paralelismo cuando las ranuras de la polea están a la misma distancia a ambos lados del eje del motor.

## ALMACENAJE

### Antes de Guardar el Compresor de Aire

1. Leer las secciones "Mantenimiento" y «Procedimientos para la Operación» en las páginas precedentes y hacer el mantenimiento necesario. Drenar el agua del aire que se hubiese acumulado en el tanque de aire.
2. Leer las Instrucciones de Operación y Mantenimiento de Briggs & Stratton.
3. Retirar cualquier herramienta neumática o accesorio.
4. Proteger la manguera neumática para que no sufra daños (tales como pisarlos o pasar por encima). Enrollarla en forma suelta alrededor del asa de la unidad.
5. Guardar el compresor de aire en un lugar seco y limpio.

# GUÍA PARA DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS

## ⚠ PELIGRO

LA UNIDAD ARRANCA AUTOMÁTICAMENTE CUANDO ESTÁ CONECTADA. AL HACER EL MANTENIMIENTO PUEDEN QUEDAR EXPUESTAS LAS FUENTES DE VOLTAJE, PARTES MOVIBLES O FUENTES DE AIRE COMPRIMIDO. PUEDEN OCURRIR DAÑOS PERSONALES. ANTES DE INTENTAR HACER REPARACIONES, DESCONECTAR EL CABLE DE LA BUJÍA Y ALIVIAR LA PRESIÓN DE AIRE DEL TANQUE. NUNCA OPERAR EL COMPRESOR DE AIRE SIN LA CUBIERTA DE LA CORREA.

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
Presión excesiva en el tanque. La válvula de seguridad salta.	La válvula de descarga no alivia la presión cuando el tanque alcanza el nivel de "escape".	Reemplazar la válvula de descarga de presión.
Fugas de aire por los acoples o manguera.	Los acoples del tubo no están lo suficientemente ajustados.	Ajustar los acoples donde se escuche que el aire escapa. Verificar las uniones con una solución de agua jabonosa. <b>NO SOBREAJUSTAR.</b>
Fugas de aire en o alrededor de la válvula de chequeo.	Válvula de chequeo sucia o defectuosa.	Retirar y limpiar o reemplazar la válvula. <b>NO SOBREAJUSTAR.</b>
Fuga continua de aire por la válvula de descarga.	Válvula de chequeo defectuosa.	Apagar el motor, mover la palanquita de la válvula de descarga a la posición vertical. Si el aire se sale del tanque por la válvula de descarga, reemplazar la válvula de chequeo.
Fugas por las costuras del tanque de aire.	Tanque de aire defectuoso.	Reemplazar el tanque de aire. No intentar reparar fuga alguna. <b>⚠ ADVERTENCIA</b> <b>NO PERFORAR, SOLDAR, NI MODIFICAR EL TANQUE DE AIRE EN FORMA ALGUNA PORQUE SE DEBILITARÁ.</b>
Fuga de aire por las válvulas de seguridad.	Posible defecto en la válvula de seguridad. Válvula de chequeo defectuosa.	Operar las válvulas de seguridad manualmente bajando el anillo. Si la fuga persiste, reemplazar la válvula.
Sonido de golpes.	Polea floja. Nivel de aceite bajo (compresor o motor). Polea volante floja. Pernos de montaje del compresor o del motor están sueltos. Correa floja. Acumulación de carbón.  Barra de refuerzo floja.	Retirar y limpiar o reemplazar. Ajustar el perno de la polea. Mantener el nivel de aceite indicado. Agregar aceite. Ajustar el perno.  Inspeccionar los pernos. Ajustar si se requiere.  Regular la tensión de la correa como se indica en la página 12, paso 5.  Retirar el cabezal y la placa de la válvula. Limpiar la placa de la válvula y la parte superior del pistón. (Asegurarse que no caiga carbón dentro del cilindro.) Usando una nueva empaquetadura volver a ensamblar y ajustar los pernos a un torque de 25-30 Pies-Lb. Inspeccionar ambas tuercas y ajustar si fuese necesario.
El compresor no provee suficiente aire para operar los accesorios.	Uso prolongado con aire excesivo.  El compresor no es lo suficientemente grande para las necesidades de aire.  Restricción de aire en el filtro de entrada.	Disminuir la cantidad de aire en uso.  Verificar el requerimiento de aire del accesorio. Si es mayor que el SCFM o que la presión suministrada por el compresor de aire, usted necesita un compresor más grande.  Limpiar o cambiar el filtro de entrada de aire.



PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
El compresor no provee suficiente aire para operar los accesorios. (Continuación)	Correa floja.  Hueco en la manguera.  La válvula de chequeo está restringida.  Fugas de aire.	Regular la tensión de la correa.  Verificar y reemplazar si es necesario.  Desmontar, limpiar o reemplazar.  Ajustar los acoples. (Ver la Sección Fugas de Aire en la Guía de Diagnóstico de Problemas).
Desgaste excesivo de la correa.	Correa floja.  Polea desalineada.  Polea floja.	Regular la tensión siguiendo las instrucciones en la página 12, paso 5.  Regular las poleas siguiendo las instrucciones en la página 13.  Inspeccionar si la clavija o el orificio de la polea están gastados. También inspeccionar si el eje del motor está doblado. Reemplazar las partes si fuese necesario.
Chirridos.	Correa floja.  El compresor no tiene aceite.	Regular la tensión de la correa siguiendo las instrucciones en la página 12, paso 5.  Agregar aceite hasta el borde inferior del orificio de llenado.
El motor no funciona.	El mando «stop» (parar) está en la posición de «stop» (parar).  El tanque de gasolina está vacío.  El alimentador “choke” no está en la posición correcta.  Mezcla inapropiada del combustible.  La presión del tanque está muy elevada.  La palanquita de la válvula de descarga está en la posición horizontal.	Mover el mando «stop» (parar) alejándolo de la bujía.  Llenar el tanque con gasolina.  Reposicionar el alimentador “choke”. Recordar que un motor caliente requiere menos alimentación que un motor frío.  Regular la mezcla del combustible.  Abrir la válvula de bola y reducir la presión del tanque a menos de 40 PSIG.  Colocar la palanquita de la válvula de descarga en la posición vertical.
Exceso de vibraciones	La barra de refuerzo o la montura del compresor o el motor están sueltos.	<p style="text-align: center;"><b>⚠ ADVERTENCIA</b></p> <p><b>EL EXCESO DE VIBRACIONES PUEDE DEBILITAR EL TANQUE DE AIRE Y HACER QUE SE ROMPA O REVIENTE. LAS TUERCAS DE LA BARRA DE REFUERZO DEBEN MANTENERSE AJUSTADAS. NUNCA OPERAR LA UNIDAD A NO SER QUE ESTÉ EQUIPADA CON UNA BARRA DE REFUERZO Y PIES DE CAUCHO.</b></p>

# SEARS

## MANUAL DEL OPERADOR

MODELO NO.  
**919.157251**

Al solicitar servicio u ordenar repuestos, siempre dar la siguiente información:

- Número de Modelo
- Número del Repuesto
- Descripción del Repuesto
- Nombre del Artículo

**COMPRESOR DE AIRE  
CON GARANTÍA  
COMPLETA DE UN AÑO**

Si este compresor de aire falla debido a defectos de material o fabricación, durante un período de un año a partir de la fecha de compra, DEVOLVERLO AL CENTRO/DEPARTAMENTO DE SERVICIO DE SEARS MÁS CERCANO EN CUALQUIER PARTE DE ESTADOS UNIDOS Y SEARS LO REPARARÁ SIN COSTO ALGUNO. SI ESTE COMPRESOR DE AIRE FUE COMPRADO DE ORCHARD SUPPLY HARDWARE DEVOLVERLO AL ORCHARD SUPPLY HARDWARE MÁS CERCANO EN CUALQUIER PARTE DE ESTADOS UNIDOS Y ORCHARD SUPPLY HARDWARE LO REPARARÁ SIN COSTO ALGUNO.

Si el compresor se usa para fines comerciales o para alquiler, la garantía sólo cubrirá los primeros 90 días posteriores a la fecha de compra.

Esta garantía le otorga ciertos derechos legales específicos y usted puede tener otros derechos que varían de un estado a otro.

# CRAFTSMAN<sup>®</sup>

## COMPRESOR DE AIRE CON MOTOR A GASOLINA

Para solicitar servicio de reparación o repuestos que usted necesite, llamar de 7 am a 7 pm, los 7 días de la semana al

**1-800-366-PART**

(1-800-366-7278)



Para servicio de reparación en su domicilio de electrodomésticos de las principales marcas, llamar las 24 horas del día, los 7 días de la semana al

**1-800-4-REPAIR**

(1-800-473-7247)



Para obtener la ubicación del Centro de Repuestos y Reparación en su área, llamar las 24 horas del día, los 7 días de la semana al

**1-800-488-1222**



Para obtener información sobre la compra de un Contrato de Mantenimiento de Sears o para averiguar sobre algún Contrato existente, llamar de 9 am a 5 pm, de Lunes a Sábado al

**1-800-827-6655**



**SEARS**

SERVICIOS DE REPARACIÓN

Los Especialistas de Reparaciones en América

**Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179 U.S.A.**