

OWNERS MANUAL FOR TWO-STAGE AIR COMPRESSOR

Model No. L7580V2-1

Specification Chart

Model No.	L7580V2-1
Horsepower	7.5
Voltage/Hertz/Phase	240V/60 Hz/ 1 Ph.
Minimum Branch Circuit Requirement	30 Amp
*Fuse Type	Fusetron Type "T"
Air Tank Capacity	80 Gal. ASME
Approximate Cut-in Pressure	145 PSIG
Approximate Cut-out Pressure	175 PSIG
SCFM @ 175 PSIG	23.5
Magnetic Starter	Required (Included on Compressor)

*A circuit breaker is preferred. Use only a fuse or circuit breaker that is the same rating as the branch circuit the air compressor is operated on. If the air compressor is connected to a circuit protected by fuses, use dual element time delay fuses (Buss Fusetron Type "T" only).

In the unlikely event you should have a problem with this product or if you are missing any parts, it is not necessary to return it to the store where you purchased it. Simply call our toll free number and talk with our Service Representative.

OUR OFFICE HOURS ARE FROM
8 a.m. to 4:30 p.m. (CST)
MONDAY THROUGH FRIDAY

CALL TOLL FREE 1-800-888-2468, Ext. 2

TABLE OF CONTENTS

	Page		Page
SAFETY GUIDELINES	2	MAINTENANCE	13
WARNING CHART	3-4	SERVICE INSTRUCTIONS	14-17
SPECIFICATIONS	5	Air Filter-Inspection and Replacement	14
GLOSSARY	5	Oil-Checking and Changing	14
DUTY CYCLE	5	Recommended Oils	14
GENERAL INFORMATION	6	Check Valve-Inspection and Replacement ..	14-15
ON-RECEIPT INSPECTION	6	Safety Valve-Inspection and Replacement ..	15
DESCRIPTION OF OPERATION	7	Adjusting Belt Tension	16
INSTALLATION AND		Motor Pulley and Flywheel Alignment	16
BREAK-IN PROCEDURES	8-11	Additional Service	17
Location of Air Compressor	8	STORAGE	17
Air Compressor Anchoring Methods	8	TROUBLESHOOTING GUIDE	18-21
Wiring Instructions and Diagram	9	COMPRESSOR DIAGRAM	22
Voltage and Circuit Protection	9	COMPRESSOR PARTS LIST	23
Break-in Procedures	10	COMPRESSOR PUMP DIAGRAM	24
Additional Regulators and Controls	10	PUMP PARTS LIST	25
Lubrication and Oil	10	AIR FILTER INSTALLATION	26
Piping and Diagram	11	WARRANTY STATEMENT	27
OPERATING PROCEDURES	12	HOW TO ORDER REPAIR PARTS	Back Cover

SAFETY GUIDELINES - DEFINITIONS

<p>This manual contains information that is important for you to know and understand. This information relates to protecting YOUR SAFETY and PREVENTING EQUIPMENT PROBLEMS. To help you recognize this information, we use symbols to the right. Please read the manual and pay attention to these sections.</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">▲ DANGER</div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">▲ CAUTION</div>
	<p>URGENT SAFETY INFORMATION - A HAZARD THAT WILL CAUSE SERIOUS INJURY OR LOSS OF LIFE.</p>	<p>Information for preventing damage to equipment.</p>
	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">▲ WARNING</div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">NOTE</div>
	<p>IMPORTANT SAFETY INFORMATION - A HAZARD THAT <i>MIGHT</i> CAUSE SERIOUS INJURY OR LOSS OF LIFE.</p>	<p>Information that you should pay special attention to.</p>

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS



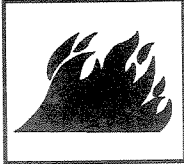
• SAVE THESE INSTRUCTIONS •

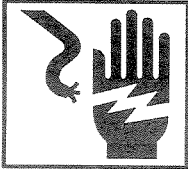
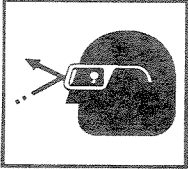

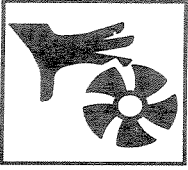



⚠ WARNING



IMPROPER OPERATION OR MAINTENANCE OF THIS PRODUCT COULD RESULT IN SERIOUS INJURY AND PROPERTY DAMAGE. READ AND UNDERSTAND ALL WARNINGS AND OPERATING INSTRUCTIONS BEFORE USING THIS EQUIPMENT.

HAZARD	WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
<p>RISK OF BURSTING</p> 	<p>AIR TANK</p> <p><u>THE FOLLOWING CONDITIONS COULD LEAD TO A WEAKENING OF THE TANK, AND RESULT IN A VIOLENT TANK EXPLOSION:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <u>1. FAILURE TO PROPERLY DRAIN CONDENSED WATER FROM THE TANK, CAUSING RUST AND THINNING OF THE STEEL TANK.</u> <u>2. MODIFICATIONS OR ATTEMPTED REPAIRS TO THE TANK.</u> <u>3. UNAUTHORIZED MODIFICATIONS TO THE PRESSURE SWITCH, SAFETY VALVE, OR ANY OTHER COMPONENTS WHICH CONTROL TANK PRESSURE.</u> <p>ATTACHMENTS & ACCESSORIES</p> <p><u>EXCEEDING THE PRESSURE RATING OF AIR TOOLS, SPRAY GUNS, AIR OPERATED ACCESSORIES, TIRES AND OTHER INFLATABLES CAN CAUSE THEM TO EXPLODE OR FLY APART, AND COULD RESULT IN SERIOUS INJURY.</u></p> <p><u>EXCESSIVE VIBRATION CAN WEAKEN THE AIR TANK OF A STATIONARY COMPRESSOR AND CAUSE AN EXPLOSION.</u></p>	<p><u>DRAIN TANK DAILY OR AFTER EACH USE. IF TANK DEVELOPS A LEAK, REPLACE IT IMMEDIATELY WITH A NEW TANK OR NEW COMPRESSOR OUTFIT.</u></p> <p><u>NEVER DRILL INTO, WELD, OR MAKE ANY MODIFICATIONS TO THE TANK OR ITS ATTACHMENTS.</u></p> <p>THE TANK IS DESIGNED TO WITHSTAND SPECIFIC OPERATING PRESSURES. <u>NEVER MAKE ADJUSTMENTS OR PARTS SUBSTITUTIONS TO ALTER THE FACTORY SET OPERATING PRESSURES.</u></p> <p>FOR ESSENTIAL CONTROL OF AIR PRESSURE, YOU MUST <u>INSTALL A PRESSURE REGULATOR AND PRESSURE GAUGE TO THE AIR OUTLET OF YOUR COMPRESSOR.</u> FOLLOW THE EQUIPMENT MANUFACTURERS RECOMMENDATION AND NEVER EXCEED THE MAXIMUM ALLOWABLE PRESSURE RATING OF ATTACHMENTS. <u>NEVER USE COMPRESSOR TO INFLATE SMALL LOW-PRESSURE OBJECTS SUCH AS CHILDREN'S TOYS, FOOTBALLS, BASKETBALLS. ETC.</u></p> <p><u>THE COMPRESSOR MUST BE PROPERLY MOUNTED, SEE INSTALLATION PROCEDURES.</u></p>
<p>RISK OF EXPLOSION OR FIRE</p>  	<p><u>IT IS NORMAL FOR ELECTRICAL CONTACTS WITHIN THE MOTOR AND PRESSURE SWITCH TO SPARK.</u></p> <p><u>IF ELECTRICAL SPARKS FROM COMPRESSOR COME INTO CONTACT WITH FLAMMABLE VAPORS, THEY MAY IGNITE, CAUSING FIRE OR EXPLOSION.</u></p> <p><u>RESTRICTING ANY OF THE COMPRESSOR VENTILATION OPENINGS WILL CAUSE SERIOUS OVERHEATING AND COULD CAUSE FIRE.</u></p>	<p><u>ALWAYS OPERATE THE COMPRESSOR IN A WELL VENTILATED AREA FREE OF COMBUSTIBLE MATERIALS, GASOLINE OR SOLVENT VAPORS.</u></p> <p><u>IF SPRAYING FLAMMABLE MATERIALS, LOCATE COMPRESSOR AT LEAST 20 FEET AWAY FROM SPRAY AREA. AN ADDITIONAL LENGTH OF HOSE MAY BE REQUIRED.</u></p> <p><u>STORE FLAMMABLE MATERIALS IN A SECURE LOCATION AWAY FROM COMPRESSOR.</u></p> <p><u>NEVER PLACE OBJECTS AGAINST OR ON TOP OF COMPRESSOR. OPERATE COMPRESSOR IN AN OPEN AREA AT LEAST 12 INCHES AWAY FROM ANY WALL OR OBSTRUCTION THAT WOULD RESTRICT THE FLOW OF FRESH AIR TO THE VENTILATION OPENINGS.</u></p>

HAZARD	WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
<p>RISK OF ELECTRICAL SHOCK</p> 	<p><u>YOUR AIR COMPRESSOR IS POWERED BY ELECTRICITY. LIKE ANY OTHER ELECTRICALLY POWERED DEVICE, IF IT IS NOT USED PROPERLY IT MAY CAUSE ELECTRIC SHOCK.</u></p> <p><u>REPAIRS ATTEMPTED BY UNQUALIFIED PERSONNEL CAN RESULT IN SERIOUS INJURY OR DEATH BY ELECTROCUTION.</u></p> <p>ELECTRICAL GROUNDING: <u>FAILURE TO PROVIDE ADEQUATE GROUNDING TO THIS PRODUCT COULD RESULT IN SERIOUS INJURY OR DEATH FROM ELECTROCUTION. SEE GROUNDING INSTRUCTIONS.</u></p>	<p>NEVER OPERATE THE COMPRESSOR OUTDOORS WHEN IT IS RAINING OR IN WET CONDITIONS.</p> <p><u>NEVER OPERATE COMPRESSOR WITH COVER COMPONENTS REMOVED OR DAMAGED.</u></p> <p>ANY <u>ELECTRICAL WIRING OR REPAIRS</u> REQUIRED ON THIS PRODUCT <u>SHOULD BE PERFORMED BY AUTHORIZED SERVICE CENTER PERSONNEL</u> IN ACCORDANCE WITH NATIONAL AND LOCAL ELECTRICAL CODES.</p> <p><u>MAKE CERTAIN THAT THE ELECTRICAL CIRCUIT TO WHICH THE COMPRESSOR IS CONNECTED PROVIDES PROPER ELECTRICAL GROUNDING, CORRECT VOLTAGE AND ADEQUATE FUSE PROTECTION.</u></p>
<p>RISK FROM FLYING OBJECTS</p> 	<p><u>THE COMPRESSED AIR STREAM CAN CAUSE SOFT TISSUE DAMAGE TO EXPOSED SKIN AND CAN PROPEL DIRT, CHIPS, LOOSE PARTICLES AND SMALL OBJECTS AT HIGH SPEED, RESULTING IN PROPERTY DAMAGE OR PERSONAL INJURY.</u></p>	<p><u>ALWAYS WEAR ANSI Z87.1 APPROVED SAFETY GLASSES WITH SIDE SHIELDS</u> WHEN USING THE COMPRESSOR.</p> <p><u>NEVER POINT ANY NOZZLE OR SPRAYER TOWARD ANY PART OF THE BODY OR AT OTHER PEOPLE OR ANIMALS.</u></p> <p><u>ALWAYS TURN OFF THE COMPRESSOR, BLEED PRESSURE FROM THE AIR HOSE AND TANK, AND DISCONNECT FROM POWER SOURCE BEFORE PERFORMING MAINTENANCE OR ATTACHING TOOLS AND ACCESSORIES.</u></p>
<p>RISK TO BREATHING</p> 	<p><u>THE COMPRESSED AIR FROM YOUR COMPRESSOR IS NOT SAFE FOR BREATHING! THE AIR STREAM MAY CONTAIN CARBON MONOXIDE, TOXIC VAPORS OR SOLID PARTICLES.</u></p> <p><u>SPRAYED MATERIALS SUCH AS PAINT, PAINT SOLVENTS, PAINT REMOVER, INSECTICIDES, WEED KILLERS, ETC.. CONTAIN HARMFUL VAPORS AND POISONS.</u></p>	<p><u>NEVER INHALE AIR FROM THE COMPRESSOR EITHER DIRECTLY OR FROM A BREATHING DEVICE CONNECTED TO THE COMPRESSOR.</u></p> <p><u>WORK IN AN AREA WITH GOOD CROSS-VENTILATION. READ AND FOLLOW THE SAFETY INSTRUCTIONS PROVIDED ON THE LABEL OR SAFETY DATA SHEETS FOR THE MATERIAL YOU ARE SPRAYING. USE A NIOSH/MSHA APPROVED RESPIRATOR DESIGNED FOR USE WITH YOUR SPECIFIC APPLICATION.</u></p>
<p>RISK FROM MOVING PARTS</p> 	<p><u>THE COMPRESSOR CYCLES AUTOMATICALLY WHEN THE PRESSURE SWITCH IS IN THE ON/AUTO POSITION.</u></p> <p><u>MOVING PARTS CAN CAUSE SERIOUS INJURY OR DAMAGE IF THEY COME INTO CONTACT WITH YOU OR YOUR CLOTHING.</u></p> <p><u>ATTEMPTING TO OPERATE OR REPAIR COMPRESSOR WITH PROTECTIVE SHROUDS REMOVED CAN EXPOSE YOU TO MOVING PARTS AND ELECTRICAL SHOCK.</u></p>	<p><u>ALWAYS TURN OFF THE COMPRESSOR, BLEED PRESSURE FROM THE AIR HOSE AND TANK, AND DISCONNECT FROM POWER SOURCE BEFORE PERFORMING MAINTENANCE OR ATTACHING TOOLS AND ACCESSORIES.</u></p> <p><u>DO NOT REMOVE THE PROTECTIVE COVERS FROM THIS PRODUCT. NEVER OPERATE THE COMPRESSOR WITH GUARDS OR COVERS WHICH ARE DAMAGED OR REMOVED.</u></p> <p><u>ANY REPAIRS REQUIRED ON THIS PRODUCT SHOULD BE PERFORMED BY AUTHORIZED SERVICE CENTER PERSONNEL.</u></p>
<p>RISK OF BURNS</p> 	<p><u>TOUCHING EXPOSED METAL SUCH AS THE COMPRESSOR HEAD OR OUTLET TUBE CAN RESULT IN SERIOUS BURNS.</u></p>	<p><u>NEVER TOUCH ANY EXPOSED METAL PARTS ON COMPRESSOR DURING OR IMMEDIATELY AFTER OPERATION. COMPRESSOR WILL REMAIN HOT FOR SEVERAL MINUTES AFTER OPERATION.</u></p> <p><u>DO NOT REACH AROUND PROTECTIVE SHROUDS OR ATTEMPT MAINTENANCE UNTIL UNIT HAS BEEN ALLOWED TO COOL.</u></p>

SPECIFICATIONS

Refer to cover page for the specifications of your compressor. Use only a fuse or circuit breaker that is the same rating as the branch circuit the air compressor is operated on. If the compressor is connected to a circuit protected by fuses, use dual element time delay fuses, as noted in specification chart.

⚠ CAUTION

Improper electrical installation of this product may void its warranty and your fire insurance. Have circuit wiring performed by qualified personnel such as a licensed electrician who is familiar with the current national electric code and any prevailing local electrical codes.

GLOSSARY

CFM: Cubic feet per minute.

SCFM: Standard cubic feet per minute; a unit of measure of air delivery.

PSIG: Pounds per square inch gauge; a unit of measure of pressure.

ASME: American Society of Mechanical Engineers; made, tested, inspected and registered to meet the standards of the ASME.

California Code: Unit may comply with California Code 462 (L) (2)/(M) (2). Specification/Model Label is on the side of the tank on units that comply with California Code.

Cut-In Pressure: While the motor is off, air tank pressure drops as you continue to use your accessory. When the tank pressure drops to a certain low level the motor will restart automatically. The low pressure at which the motor automatically re-starts is called "cut-in pressure."

Cut-Out Pressure: When you turn on your air compressor and it begins to run, air pressure in the air tank begins to build. It builds to a certain high pressure before the motor automatically shuts off - protecting your air tank from pressure higher than its capacity. The high pressure at which the motor shuts off is called "cut-out pressure."

To Lock Out Power: Place a lock on the line power switch so no one else can turn on the power.

DUTY CYCLE

All DeVilbiss Air Power manufactured air compressors should be operated on not more than a 50% duty cycle. This means an air compressor that pumps more than 50% of one hour, is considered misuse, because the air

compressor is undersized for the required air demand. Maximum compressor pumping time per hour is 30 minutes.

GENERAL INFORMATION

You have purchased a complete compressor outfit consisting of an air compressor, air tank, electric motor, and associated controls and instruments. The outfit you have selected is a stationary model and contains a two stage air compressor pump.

Your new compressor outfit can be used for operating paint sprayers, air tools, grease guns, air brushes, caulking guns, sandblasters, inflating tires, etc.

An air pressure regulator is usually necessary for most applications. An air line filter is normally required for removal of moisture and oil vapor in compressed air when a paint spray gun is used.

An in-line lubricator is often required for air tools to prolong tool life.

Separate air transformers which combine the functions

of air regulation and/or moisture and dirt removal should be used where applicable.

A regularly scheduled program of preventive maintenance will help provide the long life that has been designed into your compressor outfit. Before operating or performing any maintenance on your compressor, refer to this manual. To keep your compressor in good working order, refer to these publications often and perform preventive maintenance steps as recommended.

ON-RECEIPT INSPECTION

Each air compressor outfit is carefully checked before shipment. With improper handling, damage may result in transit and cause problems in compressor operation.

Immediately upon arrival, check equipment for both concealed and visible damages to avoid expenses being incurred to correct such problems. This should be done regardless of any visible signs of damage to the shipping container. Report any damages to carrier and arrange for inspection of goods immediately.

For the location or a listing of the nearest DeVilbiss Air Power Authorized Warranty Service Center, call our toll free number at 1-800-888-2468, Ext. 2, then 1.

DESCRIPTION OF OPERATION

Drain Valve: At the base of the air tank to drain condensation at the end of each use.

ON/AUTO-OFF Switch: Turn this switch ON to provide automatic power to the pressure switch and OFF to remove power.

Air Intake Filter: This filter is designed to clean air coming into the pump. This filter must always be clean and ventilation openings free from obstructions. See "Maintenance".

Air Compressor Pump: In two stage compressors, air is first compressed to an intermediate pressure in the large bore cylinder, and after passing through an inter-cooler, the air is further compressed to a higher pressure in the smaller bore cylinder. This process continues until the air tank pressure reaches the factory set cutoff pressure. At that point the pressure switch shuts the electric motor off.

Check Valve: When the air compressor is operating, the check valve is "open", allowing compressed air to enter the air tank. When the air compressor reaches "cut-out" pressure, the check valve "closes", allowing air pressure to remain inside the air tank.

Pressure Release Valve: The pressure release valve located on the side of the pressure switch, is designed to automatically release compressed air from the compressor head and the outlet tube when the air compressor reaches "cut-out" pressure or is shut off. If the air is not released, the motor will try to start, but will be unable to. The pressure release valve allows the motor

to restart freely. When the motor stops running, air will be heard escaping from the valve for a few seconds. No air should be heard leaking when the motor is running.

Pressure Switch: The pressure switch automatically starts the motor when the air tank pressure drops below the factory set "cut-in" pressure. It stops the motor when the air tank pressure reaches the factory set "cut-out" pressure.

Shut-off Valve: Turn the knob counterclockwise to open the valve and clockwise to close.

Air Tank Safety Valve: If the pressure switch does not shut off the air compressor at its cut-out pressure setting, the safety valve will protect against high pressure by "popping off" at its factory set pressure (slightly higher than the pressure switch cut-out setting).

Aftercooler Safety Valve: On two stage compressor units, safety valve is provided to prevent over-pressurization of the aftercooler. The valve will protect the aftercooler by "popping off" at its factory set pressure.

Regulator: An air pressure regulator or a separate air transformer which combines the functions of air regulation and/or moisture and dirt removal is recommended for most applications.

Tank Pressure Gauge: The tank pressure gauge indicates the reserve air pressure in the tank. On outfits with no pressure regulator, this is also the pressure available at the air outlet.

INSTALLATION AND BREAK-IN PROCEDURES

Location of the Air Compressor

⚠ WARNING

THE PUMP ASSEMBLY DOES NOT PROVIDE ADEQUATE STABILITY OR SUPPORT FOR LIFTING THE UNIT. IF THE OUTFIT MUST BE MOVED, USE THE TANK FOR LIFTING.

This compressor should be permanently mounted in place on a level floor. Operate the air compressor in a clean, dry and well ventilated area. The air intake filter must be kept clear of obstructions which could reduce air delivery of the air compressor. The air compressor should be located at least 12" away from walls or other obstructions that could interfere with the flow of air through the fan bladed flywheel. The air compressor crankcase and head are designed with fins to provide proper cooling.

The flywheel side of the outfit should be placed toward the wall and protected with a totally enclosed belt guard. In no case should the flywheel be closer than 12 to 18 inches from the wall or other obstruction that will interfere with the flow of air through the fan bladed flywheel. The area should allow space on all sides for air circulation and for ease of normal maintenance. Keep the outfit away from areas which have dirt, vapor and volatile fumes in the atmosphere which may clog and gum the intake filter and valves, causing inefficient operation. Where this is not practical a remote air intake is recommended.

Note

Where a remote air intake is used, enlarge the size of the air intake piping by one pipe size for each 10 feet of length.

If humidity is high, an air filter can be installed to remove excessive moisture. Closely follow instructions packaged with the filter for proper installation. It must be installed as close as possible to the accessory.

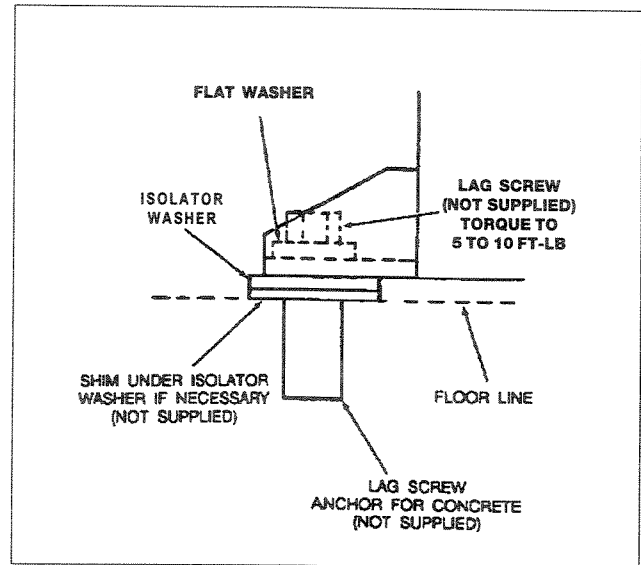
The air compressor should be as near to air outlets as possible in order to avoid long pipe lines. Do not place the air compressor where heat is excessive.

To avoid voltage drop and power loss to the motor, use extra air hose instead of an extension cord. Low voltage can cause damage to the motor.

Air Compressor Anchoring Methods

⚠ WARNING

VIBRATION CAN WEAKEN THE AIR TANK AND CAUSE AN EXPLOSION. THE COMPRESSOR MUST BE PROPERLY MOUNTED AS ILLUSTRATED BELOW.



Anchoring of Vertical Unit

Vertical Units

Vertical air compressors must be bolted to the floor. Bolting holes are provided in the base feet. Mount the air compressor on a solid, level foundation. Support compressor weight evenly on all four feet. Solid shims may be used if necessary.

INSTALLATION AND BREAK-IN PROCEDURES

Wiring Instructions

If your compressor unit is not equipped with a plug-in type power cord, perform electrical wiring according to the following instructions:

⚠ WARNING

IMPROPER ELECTRICAL GROUNDING CAN RESULT IN A RISK OF ELECTRICAL SHOCK. WIRING SHOULD BE DONE BY A LICENSED ELECTRICIAN IN ACCORDANCE WITH NATIONAL AND LOCAL CODES AND ORDINANCES.

Install the compressor outfit as close to the main power supply as possible. This practice will avoid using long lengths of electrical wiring for the power supply which can cause power loss to the motor. When connecting wires make sure that:

1. The amperage rating of the electrical box is adequate. Refer to the Specification Chart (cover page) for your air compressor outfit.
2. The supply line has the same electrical characteristics (voltage, cycle, and phase) as motor.

Wiring must be such that full motor nameplate voltage plus or minus 10%, is available at the motor terminals during starting. Refer to local codes for recommended wire sizes for correct wire size and maximum wire run; undersize wire causes high amp draw and overheating to the motor.

⚠ CAUTION

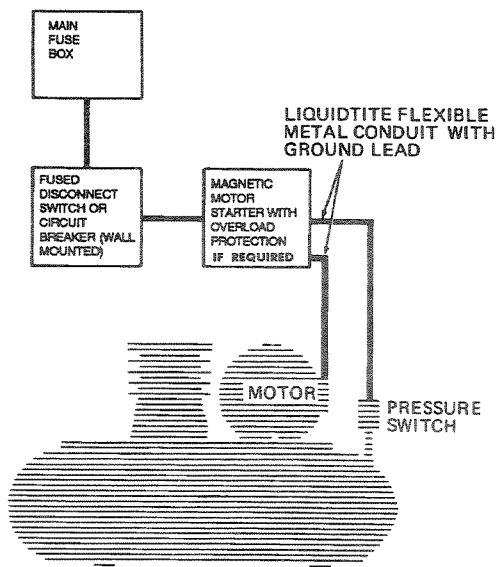
Electrical wiring must be located away from hot surfaces such as the compressor head, compressor cylinder, or compressor outlet tube.

Voltage and Circuit Protection

Refer to The Specification Chart for the voltage and circuit protection requirements of your compressor. Use only a fuse or circuit breaker that is the same rating as the branch circuit the air compressor is operated on. If the compressor is connected to a circuit protected by fuses, use only dual element time delay fuses. See Specification Chart.

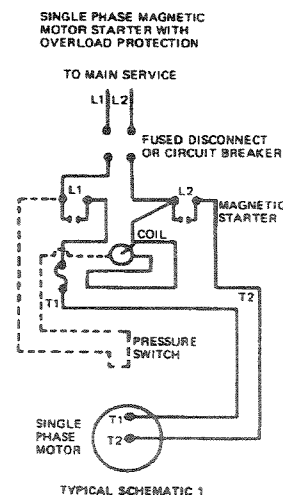
Wiring of Compressor Units

**Typical Wiring of Compressor Units
With 80 Gallons Capacity**



NOTE: THESE OUTFITS DO NOT INCLUDE ANY WIRING BECAUSE OF VARIOUS INSTALLATION REQUIREMENTS.

Typical schematic subject to all changes as dictated by local electrical codes and authorities.



INSTALLATION AND BREAK-IN PROCEDURES

Break-In Procedures

⚠ CAUTION

Serious damage may result if the following break-in instructions are not closely followed.

The Break-In Procedure is required when:

- A. New compressor is put into service.
- B. Check valve is replaced
- C. New pump is installed on tank.

1. Recheck compressor wiring. Make sure wires are secure at all terminal connections. Free all contacts of loose wire cuttings, etc.
2. Open the air outlet valve fully to permit air to escape and prevent air pressure build-up in the tank during the break-in period.
3. Position the fuse disconnect or circuit breaker to the ON position and, if equipped, turn the ON/AUTO-OFF switch on the pressure switch to the ON position.
4. Run the compressor for 30 minutes. Make sure the air outlet, or globe valve, is open and there is no tank pressure build-up.
5. Check for excessive vibration and noise. Adjust air compressor belt guard as necessary to eliminate chatter. Re-adjust or shim the air compressor feet, if necessary, for proper level.
6. Close the outlet valve and let air compressor pump up to "cut-out pressure". Turn the air compressor off and check oil level. Add oil if necessary. Connect air hose to air outlet adapter.
7. Check all air line fittings and connections/piping for air leaks by applying a soap solution. Correct as necessary. Even minor leaks can cause this air compressor to overwork, resulting in premature breakdown or inadequate performance.

Additional Regulators and Controls

Since the air tank pressure is usually greater than that which is needed, a separate regulator is usually employed to control the air pressure ahead of any individual air driven device.

Separate air transformers that combine the functions of air regulation and moisture and dirt removal should be used where applicable.

Lubrication and Oil

⚠ CAUTION

Multi-viscosity motor oils like 10W30, should not be used in an air compressor. They leave carbon deposits on critical components, thus reducing performance and compressor life. Use air compressor oil only. See page 14 for oil recommendations.

⚠ CAUTION

Compressors are shipped without oil. A small amount of oil may be present in the pump upon receipt of the air compressor. This is due to plant testing and does not mean that the pump contains oil. Do not attempt to operate in order to check wiring or for any reason without first adding oil to the crankcase. Serious damage to the pump can result from even very limited use without oil. Fill crankcase with recommended oil before operating.

Remove the oil fill plug and fill the crankcase with recommended oil. Refer to the Service Instructions in this manual for the specific oil recommended for use in your compressor unit. Replace the oil fill plug. Always fill to middle of sight glass.

INSTALLATION AND BREAK-IN PROCEDURES

Piping

CAUTION

Plastic or PVC pipe is not designed for use with compressed air. Regardless of its indicated pressure rating, plastic pipe can burst from air pressure. Use only metal pipe for air distribution lines.

Note

Where a remote air intake is used, enlarge the size of the air intake piping by one pipe size for each 10 feet of length.

A typical compressed air distribution system as shown below should be of sufficient pipe size to keep the pressure drop between the supply and point of use to a minimum. All pipes and fittings used must be certified safe for the pressures involved. Pipe thread sealant must be used on all threads, and all joints are to be made up tight, since small leaks in the piping system are the largest single cause of high operating costs.

All piping should be sloped to an accessible drain point and all outlets should be taken from the top of the main distribution air line so that moisture cannot enter the outlet.

The main distribution air line should not be smaller than the compressor air discharge valve outlet. A smaller line will restrict the flow of air. If piping is over 100 feet long, or if required air flow will exceed 15 SCFM, use 3/4" piping.

Note

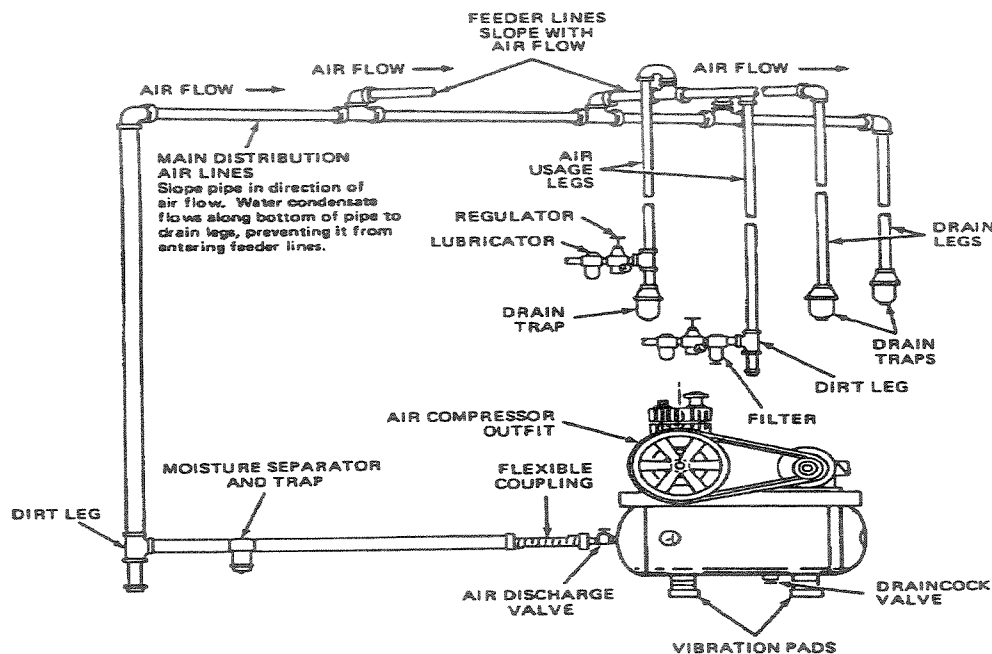
For underground installation, bury air lines below the frost line and avoid pockets where condensation can gather and freeze. Apply pressure before underground lines are covered to make sure all pipe joints are free from leaks.

It is recommended that a flexible coupling be installed between the air discharge valve outlet and main air distribution line to allow for vibration.

To remove dirt, oil and water, install a separator in the main distribution line. Install separator a minimum of 5 to 6 feet from compressor to allow the air to cool to room temperature before passing through the separator. Additional separators or filters may be used depending on the application.

Liquid water occurs naturally in air lines as a result of compression. Moisture vapor in ambient air is concentrated when pressurized and condenses when cooled in downstream air piping. Compressed air dryers reduce the water vapor concentration and prevent liquid water formation in compressed air lines. Dryers are a necessary companion to filters, aftercoolers, and automatic drains for improving the productivity of compressed air systems.

Water and water vapor removal increases the efficiency of air operated equipment, reduces contamination and rusting, increases the service life of pneumatic equipment and tools, prevents air line freeze-ups, and reduces product rejects. The use of dryers and filters are recommended when these moisture related problems are reported to our factory or distributor service department.



Typical Compressed Air Distribution System

OPERATING PROCEDURES

1. Before attaching an air hose or accessory, make sure the outlet valve is in the closed position. On units equipped with a pressure switch lever make sure the switch is in the OFF position.

⚠ CAUTION

Compressed air from the outfit may contain water condensation and oil mist. Do not spray unfiltered air at an item that could be damaged by moisture or oil mist. Some air operated tools or devices may require filtered air. Read instructions for air tool or device.

2. Attach regulator, hose and accessory. On models without an air pressure regulator, one must be installed before using accessories.

⚠ WARNING

TOO MUCH AIR PRESSURE CAUSES A HAZARDOUS RISK OF BURSTING. CHECK THE MANUFACTURER'S MAXIMUM PRESSURE RATING FOR AIR TOOLS AND ACCESSORIES. THE REGULATOR OUTLET PRESSURE MUST NEVER EXCEED THE MAXIMUM PRESSURE RATING.

3. Turn the compressor on and allow tank pressure to build. On units equipped with a pressure switch lever, place the switch in the ON-AUTO position. The motor will stop when tank pressure reaches "cut-out pressure".
4. Open the outlet valve.
5. If an air pressure regulator is in use, open the regulator by turning it clockwise. Adjust the regulator to the correct pressure setting. Your outfit is ready for use.

When You Are Finished:

6. Turn the compressor unit off.
7. Turn the regulator counterclockwise and set the outlet pressure to zero.
8. Remove the air tool or accessory.
9. Open the regulator and allow the air to slowly bleed from the tank. Close the regulator when tank pressure is approximately 20 psi.
10. Open the drain cock valve underneath the tank and drain water from air tank. Collect the water in a suitable container. Continue operating unit until all moisture is removed from the air tank.

⚠ WARNING

DRAIN TANK DAILY. WATER WILL CONDENSE IN THE AIR TANK. IF NOT DRAINED, THE WATER WILL CORRODE AND WEAKEN THE AIR TANK, CAUSING A RISK OF AIR TANK RUPTURE. THE AIR TANK MUST BE DRAINED PROPERLY.

11. After the water has been drained, close the drain cock.
 - if the compressor is under continuous use - drain at least once each day.
 - if the compressor is only used occasionally - drain after each use.

Note

If drain cock valve is clogged, release air pressure in air tank. The drain cock valve can then be removed, cleaned and reinstalled.

MAINTENANCE



UNIT CYCLES AUTOMATICALLY WHEN POWER IS ON. DURING MAINTENANCE, YOU COULD BE EXPOSED TO VOLTAGE SOURCES, COMPRESSED AIR OR MOVING PARTS. PERSONAL INJURIES CAN OCCUR. DISCONNECT POWER SOURCE AND BLEED OFF ALL AIR TANK PRESSURE BEFORE DOING ANY MAINTENANCE OR REPAIR. NEVER OPERATE THE UNIT WITH THE BELT GUARD REMOVED.

To ensure efficient operation and longer life of the air compressor outfit, a routine maintenance schedule should be prepared and followed. The following routine maintenance schedule is geared to an outfit in a normal working environment operating on a daily basis. If necessary, the schedule should be modified to suit the conditions under which your compressor is used. The modifications will depend upon the hours of operation and the working environment. Compressor outfits in an extremely dirty and/or hostile environment will require a greater frequency of all maintenance checks.

A clean air compressor runs cooler and provides longer service. Clean or blow off fins and any other parts of the air compressor that collect dust or dirt. Do not place rags, containers or other material on or against the ventilation openings in the belt guard. Adequate ventilation is necessary to maintain proper air compressor operating temperature.

Routine Maintenance Schedule

Every 8 Hours of Operation

1. Check oil level. Add if necessary.
2. Drain water from the air tank, any moisture separators or transformers.

Overfilling with oil will cause premature compressor failure. Do not overfill.

3. Check for any unusual noise and/or vibration.
4. Manually check all safety valves to make sure they are operating properly.
5. Inspect for oil leaks and repair any leaks found.
6. Clean and inspect the air intake filter; replace if necessary.

Every 40 Hours of Operation

1. Inspect condition of drive belt; replace if necessary.

First 100 Hours of Operation

1. Drain and refill compressor crankcase with clean oil. Refer to Service Instructions for recommended oils.
2. Increase frequency of oil changes if humidity or operating conditions are extreme.

Every 160 Hours of Operation

1. Check drive belt tension; adjust if necessary. (Refer to SERVICE INSTRUCTIONS in this manual.)
2. Inspect air lines and fittings for leaks; correct as necessary.
3. Check the alignment of the motor pulley to the fly wheel. If necessary, align to within 1/32 inch on centerline.

Every 300 Hours of Operation

1. Drain and refill compressor crankcase with clean oil. Refer to Service Instructions for recommended oils.
2. Increase frequency of oil changes if humidity or operating conditions are extreme.

Each Year of Operation (2000 Hours or if a Problem is Suspected)

Check condition of air compressor pump intake and exhaust valves. Replace if damaged or worn out.

SERVICE INSTRUCTIONS

Air Filter - Inspection and Replacement

NOTE

Keep the air filter clean at all times. Do not operate the compressor with the air filter removed.

A dirty air filter will not allow the compressor to operate at full capacity. Before you use the compressor, check the air filter to be sure it is clean. If it is dirty, replace it with a new filter.

Oil - Checking and Changing

⚠ CAUTION

Overfilling with oil will cause premature compressor failure. Do not overfill.

1. Check oil level in compressor crankcase before each use. The oil level should be to the middle of the oil sight glass.
2. **Replace the oil after:**
Single - initial 100 hours of operation - thereafter, every 300 hours of operation.
3. Remove the oil fill and drain plugs. Collect the oil in a suitable container.
4. Replace the oil drain plug and refill the crankcase with recommended oil. Always fill to middle of sight glass.

Note

It is important to maintain the proper oil level. A low oil level reduces proper cylinder wall lubrication and increases ring wear.

5. Replace the oil fill plug.
6. Start the compressor outfit and run for several minutes. Shut the compressor down and check the oil level. If necessary, add more oil.

Oil Chart

Room or Ambient Temperature	Oil Weight	Type
Cold Climates - 10° F	20 Wt.	Reciprocating Non-detergent petroleum based compressor rated or better oil
Moderate Climates - 30° to 80° F	30 Wt.	
Hot Climates - 80° F	40 Wt.	

A compressor grade **non-detergent** oil should be used. Most automotive detergent oils cause excessive carbon buildup and should not be used. Please note that all units run at a constant speed (not start and stop) and should be lubricated by Rarus 847, Shell turbo 100, or Anderol synthetic compressor oil. **Do not** use synthetic oil for the first 300 hours. All units should be broken in on petroleum based oil.

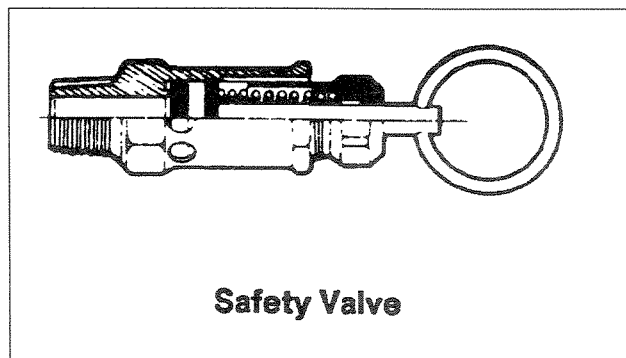
Check Valve - Inspection and Replacement

Remove and inspect the check valve at least once a year or more often if the compressor is heavily used. Moisture and other contaminants in the hot compressed air will cause an accumulation of a carbon-like residue on the working parts. If the valve has heavy carbon build-up, it should be replaced. Use the following procedure to inspect, clean or replace the check valve.

1. Turn compressor off and disconnect or lock out powersource.
2. Release air pressure from the air tank.
3. Loosen the top and bottom tube nuts and remove the outlet tube.
4. Loosen pressure release tube nuts, disconnect from check valve and move tube aside.
5. Unscrew the check valve with a wrench.

SERVICE INSTRUCTIONS

6. Check that the valve disc moves freely and that the spring holds the disc in the upper, closed position. The check valve may be cleaned with a solvent.
7. Apply sealant to the check valve threads. Reinstall the check valve. Do not overtighten.
8. Replace the outlet tube and tighten top and bottom nuts. Do not overtighten.
9. Replace the pressure release tube and tighten nuts. Do not overtighten.



Safety Valve - Inspection and Replacement

⚠ WARNING

IF THE SAFETY VALVE DOES NOT WORK PROPERLY, OVER-PRESSURIZATION MAY OCCUR, CAUSING AIR TANK RUPTURE OR EXPLOSION. OCCASIONALLY PULL THE RING ON THE SAFETY VALVE TO MAKE SURE THAT THE SAFETY VALVE OPERATES FREELY. IF THE VALVE IS STUCK OR DOES NOT OPERATE SMOOTHLY, IT MUST BE REPLACED WITH A VALVE HAVING THE SAME PRESSURE RATING.

The safety valve is set at the factory to a pressure approximately 15 pounds higher than the rated pressure of the outfit. If the pressure switch malfunctions and does not shut off the motor automatically at maximum tank pressure, the safety valve will protect the air tank against excessive air pressure by popping off at its preset pressure.

⚠ WARNING

SERIOUS INJURY OR DAMAGE MAY OCCUR IF PARTS OF THE BODY OR LOOSE ITEMS GET CAUGHT IN MOVING PARTS. NEVER OPERATE THE OUTFIT WITH THE BELT GUARD REMOVED. THE BELT GUARD SHOULD BE REMOVED ONLY WHEN THE COMPRESSOR POWER IS DISCONNECTED.

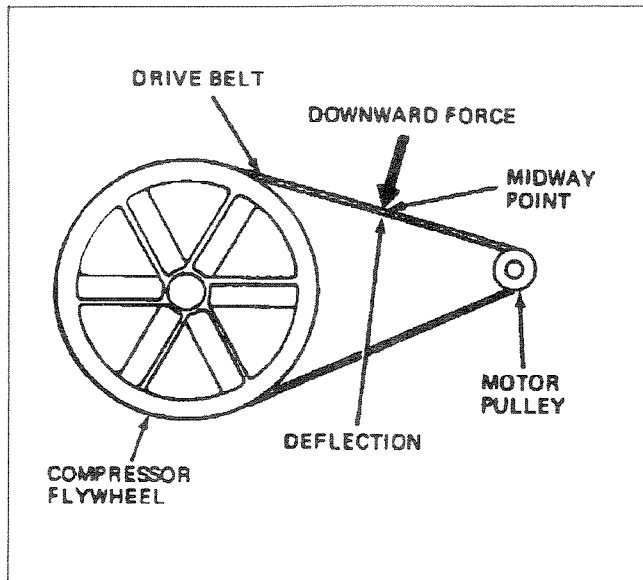
SERVICE INSTRUCTIONS

Adjusting Belt Tension

Adjust belt tension as described below.

For compressors with a motor slide mount, adjust belt tension as follows:

1. Slide motor away from compressor until desired tension is obtained.

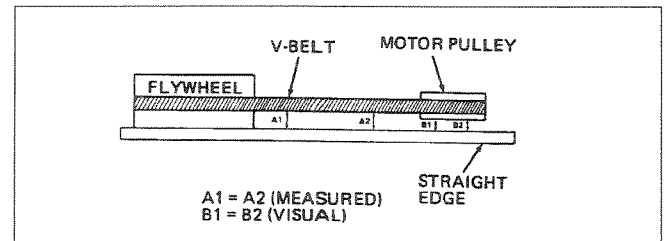


On two stage compressors, the belt should deflect 1/2" at midway between the pulley and the flywheel.

2. Tighten two outside cap screws enough to hold the motor in place for checking pulley and flywheel alignment.
3. Tighten all four mounting screws to 20-25 ft.-lbs.

Motor Pulley and Flywheel Alignment

1. Remove outer beltguard - To remove, loosen and remove beltguard screws located at top of beltguard. Insert a flat bladed screwdriver and pry beltguard apart.
2. Place a straight edge along the outside face of the compressor flywheel to check alignment of V-belt grooves. (See figure below for proper alignment.)
3. If the belt grooves aren't aligned, continue with step 4 of this procedure. If the belt grooves are aligned, continue with step 6 of this procedure.
4. Loosen pulley set screw and adjust pulley until it is in proper alignment.
5. Tighten pulley set screw to 145-165 in.-lbs.
6. Reinstall belt guard.



SERVICE INSTRUCTIONS

Additional Service

Disassembly or service of the air compressor beyond what is covered in this manual is not recommended.

If additional service is required, contact your nearest Authorized Warranty Service Center.

STORAGE OF COMPRESSOR OUTFIT

1. Review the Maintenance section on the preceding pages and perform scheduled maintenance as necessary. Drain the water from the air tank.
2. Turn compressor off and disconnect or lock out power source.
3. Remove any air tool or accessory.
4. Protect the electrical cord and/or air hose from damage (such as being stepped on or run over).
5. Store the compressor in a clean and dry location.

TROUBLESHOOTING GUIDE

⚠ WARNING

PERFORMING REPAIRS MAY EXPOSE VOLTAGE SOURCES, MOVING PARTS OR COMPRESSED AIR SOURCES. PERSONAL INJURY MAY OCCUR. PRIOR TO ATTEMPTING ANY REPAIRS, DISCONNECT POWER SOURCE FROM THE COMPRESSOR AND BLEED OFF ALL TANK AIR PRESSURE.

PROBLEM	CAUSE	CORRECTION
Excessive tank pressure - safety valve pops off (units with ON-AUTO switch)	Pressure switch does not shut off motor when compressor reaches "cut-out" pressure. Pressure switch "cut-out" too high. Incorrect wiring connections.	Move the pressure switch lever to the "OFF" position. If the outfit doesn't shut off, and the electrical contacts are welded together, replace the pressure switch. Contact Service Center to check and adjust, or replace switch. See "Wiring of Compressor Units"
Excessive tank pressure - safety valve pops off (units with out ON-AUTO switch).	Pressure switch does not shut off motor when compressor reaches "cut-out pressure". Incorrect wiring connections.	Pressure switch must be replaced. See "Wiring of Compressor Units"
Air leaks at fittings or hose.	Tube fittings are not tight enough.	Tighten fittings where air can be heard escaping. Check fittings with soapy water solution. DO NOT OVER-TIGHTEN.
Air leaks at or inside check valve.	Defective or dirty check valve.	A defective check valve results in a constant air leak at the pressure release valve when there is pressure in the tank and the compressor is shut off. Remove and clean or replace check valve. DO NOT OVER-TIGHTEN.
Air leaks at pressure switch release valve during running.	Defective pressure switch release valve.	Remove and replace the release valve.
Continuous air relieving from pressure switch release valve aftershut off.	Defective check valve.	See "Air Leak at Check Valve."
Air leaks in air tank or at air tank welds. Defective air tank.		Air tank must be replaced. <div style="text-align: center; background-color: black; color: white; padding: 5px; margin: 10px 0;"> ⚠ WARNING </div> <p style="text-align: center; margin: 0;">DO NOT DRILL INTO, WELD, OR OTHERWISE MODIFY AIR TANK. IT WILL WEAKEN. THE TANK CAN RUPTURE OR EXPLODE.</p>
Air leak from safety valves.	Possible defect in safety valves.	Operate safety valves manually by pulling on ring. If a valve still leaks, it should be replaced.
Squealing sound.	Loose belt. There is no oil in the compressor.	Adjust belt tension. (See Belt Replacement.) Add oil. (See Oil-Checking and Changing)

TROUBLESHOOTING GUIDE

PROBLEM	CAUSE	CORRECTION
<p>Motor will not run.</p>	<p>Motor overload protection switch has tripped.</p> <p>Tank pressure exceeds pressure switch "cut-in pressure".</p> <p>Check valve stuck open.</p> <p>Loose electrical connections.</p> <p>Possible defective capacitor.</p> <p>Paint spray on internal motor parts.</p> <p>Possible defective motor.</p> <p>Fuse blown, circuit breaker tripped.</p> <p>Pressure release valve on pressure switch has not unloaded head pressure.</p>	<p>Let motor cool off and reset switch by pressing the red button located on the end of the motor. If the overload still trips, check for defective capacitor.</p> <p>Motor will start automatically when tank pressure drops below "cut-in pressure" of pressure switch.</p> <p>Remove and clean or replace. DO NOT OVERTIGHTEN.</p> <p>Check wiring connection inside pressure switch and motor terminal box area.</p> <p>Return to Service Center for inspection or replacement if necessary.</p> <p>Have checked at Service Center. Do not operate the compressor in the spray area. See Flammable Vapor Warning.</p> <p>Have checked by a local Service Center.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Check fuse box for blown fuse and replace if necessary. Reset circuit breaker. Do not use a fuse or circuit breaker with higher rating than that specified for your particular branch circuit. 2. Check for proper fuse; only dual element time delay fuses are acceptable. Use a Fusetron Type "T" time delay fuse. 3. Check for low voltage conditions. 4. Remove check valve and clean or replace if it is stuck open or closed. 5. Disconnect the other electrical appliances from circuit or operate the compressor on its own branch circuit. <p>On an on/auto pressure switch equipped with a pressure relief valve, bleed the line by pushing the pressure switch to the OFF position. If valve does not open, bend the lever until it does. If valve still fails to bleed, replace the valve assembly.</p>
<p>Excessive belt wear.</p>	<p>Loose belt/tight belt.</p> <p>Loose pulley.</p>	<p>Adjust belt tension. (See Belt Replacement.)</p> <p>Check for worn keyway or pulley bore. Also check for bent motor shaft. Replace parts if necessary. (Refer to the Outfit Parts Manual.)</p>
<p>Compressor is not supplying enough air to operate accessories.</p>	<p>Prolonged excessive use of air.</p> <p>Compressor is not large enough for air requirement.</p> <p>Restricted air intake filter.</p>	<p>Decrease amount of air usage.</p> <p>Check the accessory air requirement. If it is higher than the CFM or pressure supplied by your air compressor, you need a larger compressor.</p> <p>Clean or replace air intake filter. Do not operate the compressor in the paint spray area.</p>

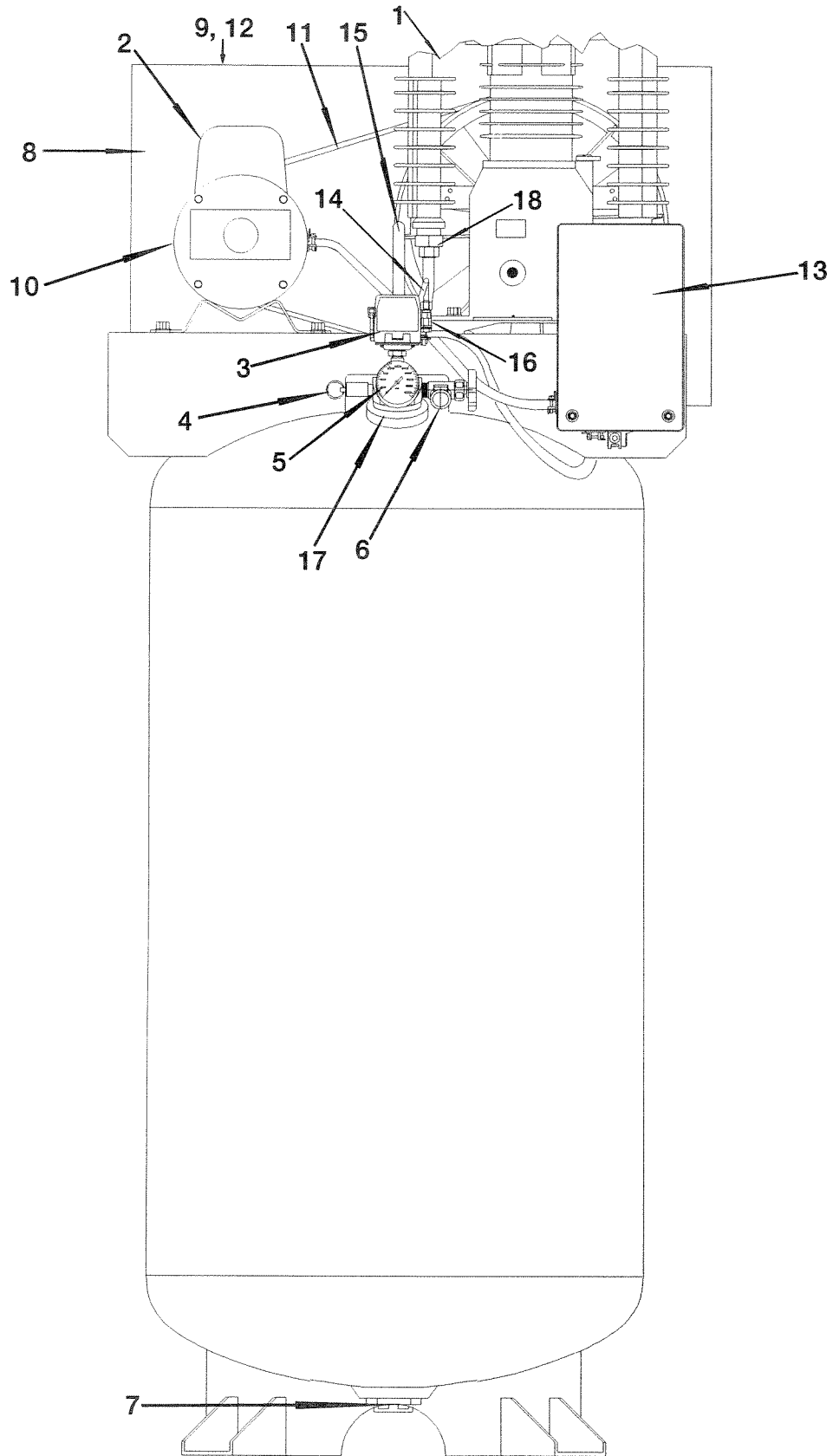
TROUBLESHOOTING GUIDE

PROBLEM	CAUSE	CORRECTION
Compressor is not supplying enough air to operate accessories. (Continued)	Loose belt. Hole in hose. Check valve restricted. Air leaks.	Adjust belt tension. Check and replace if required. Remove and clean or replace. Tighten fittings. (See "Air Leaks" section of "Troubleshooting Guide".)
Knocking noise.	Defective check valve. Loose pulley. Low oil level. Loose flywheel. Loose compressor mounting screws. Belt too tight/too loose. Carbon build-up.	Remove and clean or replace. Tighten pulley set screw, 145 to 165 in.-lbs. Maintain prescribed oil level. Add oil. Tighten screw, 33 to 37 ft.-lbs. Check screws. Tighten as required. Adjust belt tension. (See Belt Replacement.) Remove the head and valve plate. Clean the valve plate and the top of the piston. (Be sure carbon does not fall into the cylinder.) Reassemble using new gaskets and torque screws, 30 to 39 ft.-lbs.
Excessive oil consumption.	Restricted air intake. Compressor overworked. Poor quality oil.	Replace the air intake. Reduce air consumption or add another air compressor to take up some of the load. Drain pump and replace with correct oil. Refer to Lubrication and Oil Section.
Compressor overheating.	The compressor is overworked. The check valve is restricted. Dirty compressor. High ambient temperature.	Reduce air consumption or add another air compressor to take up some of the load. Inspect the check valve. Clean if necessary. Clean the compressor thoroughly. Use remote air intake.
Motor overheating.	Incorrect oil, low oil. Compressor starting against load. Low voltage. Pressure switch set beyond factory setting. Belt too tight. Compressor valves have excessive carbon deposits build-up; restricted check valve.	See oil recommendation on page 14. Dirty or defective check valve. Provide correct voltage. Consult local power company or electrician. Do not set switch beyond maximum for which outfit was designed as noted on nameplate. Adjust for proper tension. Clean or replace compressor valves or check valve.

TROUBLESHOOTING GUIDE

PROBLEM	CAUSE	CORRECTION
<p>Motor overheating. (Continued)</p>	<p>Too many motor starts per hour.</p> <p>Improper wiring gauge. Incorrect voltage.</p> <p style="text-align: center;">NOTE</p> <p>Current style electric motors run relatively hot under normal operating conditions, with reasonable compressor loading. This condition is normal and no adjustment is necessary.</p> <p>Under normal operating conditions, the motor amperage draw will not exceed the nameplate amperage rating, plus the service factor, as it appears on the electric motor. If a condition of sustained high amperage exists, refer to service checks above and/or consult electrician. If cause cannot be isolated by an electrician, consult with Service Center for additional assistance.</p>	<p>Consult Service Center.</p> <p>Check electrical hookup and installation data or consult electrician.</p>
<p>Water in pump crankcase; oil appears milky in color.</p>	<p>Humid operating conditions.</p> <p>Unit not reaching proper operating temperature because the compressor runs infrequently and is oversized for the air requirement.</p>	<p>Relocate compressor outfit, or change oil frequently.</p> <p>Consult Service Center.</p>
<p>Liquid water or moisture in air lines.</p>	<p>Condensation forms in air lines when the warm compressed air coming from the air tank starts to cool down as it travels through the air lines.</p>	<p>Install compressed air dryer sized for the flow and dryness level required.</p>

COMPRESSOR DIAGRAM



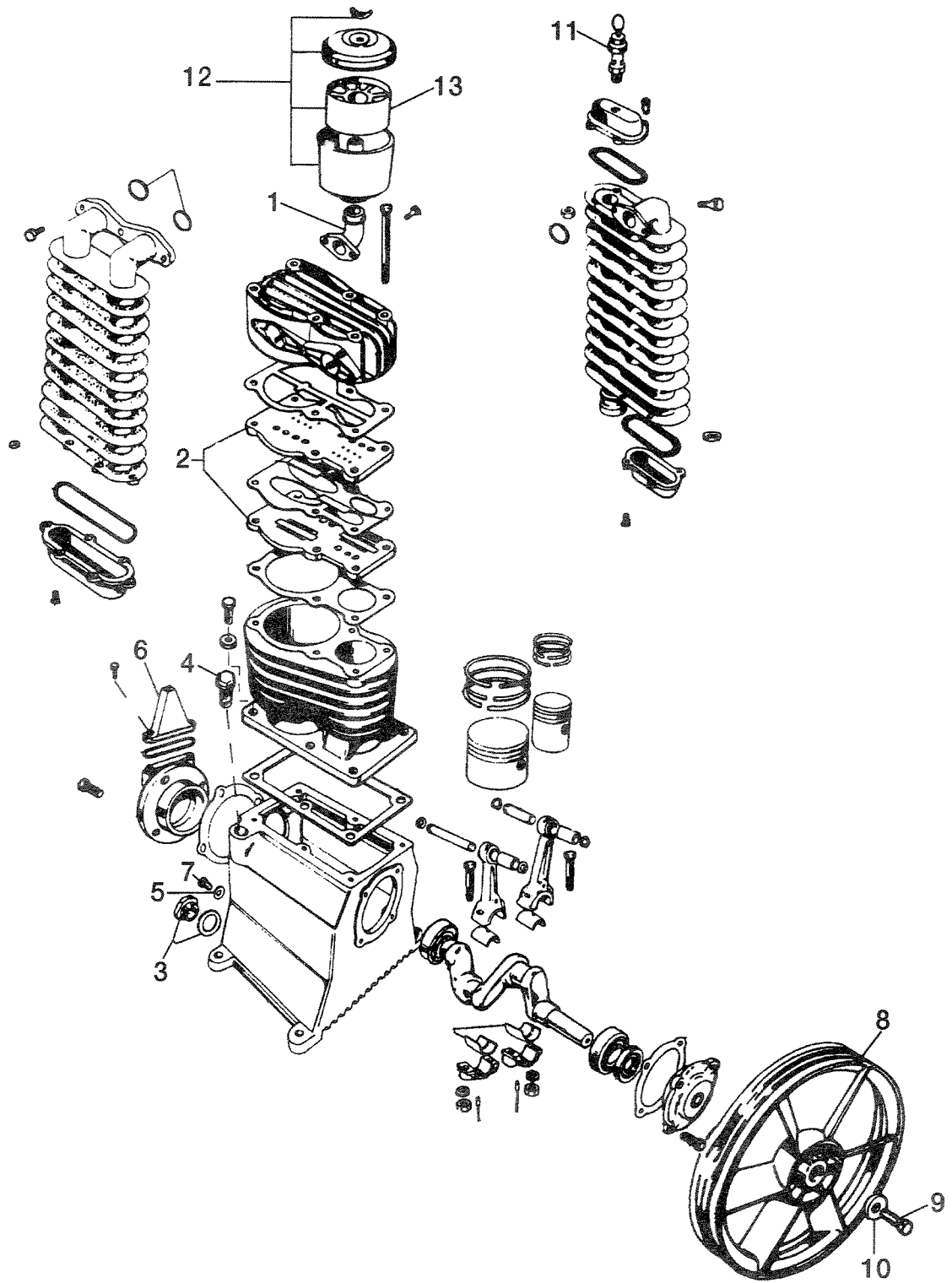
COMPRESSOR PARTS LIST

Key No.	Part Number	Description
1	BAL-T39	PUMP ASSEMBLY
2	MO-9071	MOTOR
3	DAC-278-1	PRESSURE SWITCH
4	TIA-4200	SAFETY VALVE
5	GA-360	PRESSURE GAUGE
6	SSV-6	BALL VALVE
7	SS-2707	DRAIN VALVE
8	AC-0511 AC-0523	INSIDE BELTGUARD OUTSIDE BELTGUARD
9	SSF-953-ZN	BELT GUARD SCREW (2 used)
10	PU-2898	MOTOR PULLEY
11	BT-312	BELT (2 used)
12	SSF-8131	BELTGUARD NUT (2 used)
13	DAC-300-1	CONTACTOR BOX
14	DAC-304	PRESSURE RELIEF TUBE
15	AC-0517	OUTLET TUBE
16	SSP-7811	NUT/SLEEVE ASSEMBLY 1/4" (2 USED)
17	CAC-1355	MANIFOLD
18	SSP-7824	NUT/SLEEVE ASSEMBLY 5/8" (2 USED)

Part Not Shown

DAC-252	CHECK VALVE
AC-0467	BASE BRACKET
AC-0485	BASE BRACKET

COMPRESSOR PUMP DIAGRAM



PUMP PARTS LIST

<u>Key No.</u>	<u>Part Number</u>	<u>Description</u>
1	AC-0454	AIR INLET ELBOW
2	BAL-1000345	VALVE PLATE
3	BAL-1000306	OILSIGHT GLASS
4	BAL-1000519	OIL FILL PLUG
5	BAL-1000269	OIL PLUG GASKET
6	BAL-1000112	OIL BREATHER ASSEMBLY
7	SSP-525	DRAIN PLUG
8	AC-0436	FLYWHEEL
9	BAL-1000587	FLYWHEEL BOLT
10	BAL-1000417	FLYWHEEL WASHER
11	AC-0469	SAFETY VALVE (AFTERCOOLER)
12	AC-0437	INLET FILTER ASSEMBLY
13	AC-0438	AIR FILTER ELEMENT

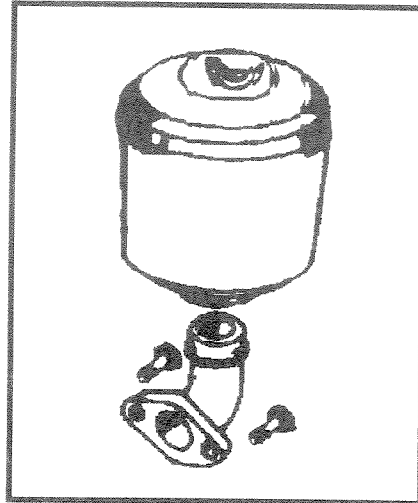
KITS AVAILABLE

BAL-8226021	RING KIT
BAL-8226022	GASKET KIT
BAL-8226024	VALVE KIT
BAL-8226023	RUNNING GEAR KIT

AIR FILTER INSTALLATION

Assembly Consists Of :

1. Filter Assembly
2. Black Threaded Elbow
3. Elbow Bolts (2)



To Install Air Filter:

Attach elbow to pump using bolts provided. Tighten until snug. Insert threaded end of air filter assembly into elbow and tighten until snug.

▲ CAUTION

Do not operate compressor without air filter assembly installed as this will cause damage to the compressor.

LIMITED WARRANTY

TWO YEAR FROM DATE OF PURCHASE

All merchandise manufactured by DeVilbiss Air Power Company is warranted to be free of defects in workmanship and material which occur during the first two years from the date of purchase by the original purchaser (initial user). Products covered under this warranty include: air compressors, *air tools, accessories, service parts, pressure washers, and generators used in consumer applications (i.e., personal residential household usage only).

DeVilbiss Air Power will repair or replace, at DeVilbiss's option, products or components which have failed within the warranty period. Repair or replacement, and service calls on 60 and 80 gallon air compressors, will be handled by Authorized Warranty Service Centers and will be scheduled and serviced according to the normal work flow and business hours at the service center location, and depending on the availability of replacement parts.

All decisions of DeVilbiss Air Power Company with regard to this policy shall be final.

This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary from state to state.

RESPONSIBILITY OF ORIGINAL PURCHASER (Initial User):

- Retain original cash register sales receipt as proof of purchase for warranty work.
- Use reasonable care in the operation and maintenance of the product as described in the Owners Manual(s).
- Deliver or ship the product to the nearest DeVilbiss Air Power Authorized Warranty Service Center. Freight costs, if any, must be paid by the purchaser.
- Air compressors with 60 and 80 gallon tanks only will be inspected at the site of installation. Contact the nearest Authorized Warranty Service Center, that provides on-site service calls, for service call arrangement.
- If the purchaser does not receive satisfactory results from the Authorized Warranty Service Center, the purchaser should contact DeVilbiss Air Power Company.

THIS WARRANTY DOES NOT COVER:

- Merchandise sold as reconditioned, floor models and/or display models. Any damaged or incomplete equipment sold "as is".
- Merchandise used as "rental" equipment.
- Merchandise that has become inoperative because of ordinary wear, misuse, freeze damage, use of improper chemicals, negligence, accident, improper and/or unauthorized repair or alterations including failure to operate the product in accordance with the instructions provided in the Owners Manual (s) supplied with the product.
*Air Tools: O-Rings and driver blades are considered ordinary wear parts, therefore, they are warranted for a period of 45 days from the date of purchase.
- An air compressor that pumps air more than 50% during a one hour period is considered misuse because the air compressor is undersized for the required air demand. Maximum compressor pumping time per hour is 30 minutes.
- Merchandise sold by DeVilbiss Air Power which has been manufactured by and identified as the product of another company. The product manufacturer's warranty will apply.
- Repair and transportation costs of merchandise determined not to be defective.
- Cost associated with assembly, required oil, adjustments or other installation and start-up cost.
- ANY INCIDENTAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL LOSS, DAMAGE, OR EXPENSE THAT MAY RESULT FROM ANY DEFECT, FAILURE OR MALFUNCTION OF THE PRODUCT.** Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you.
- IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING THOSE OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, ARE LIMITED TO ONE YEAR FROM THE DATE OF ORIGINAL PURCHASE.** Some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, so the above limitations may not apply to you.

DeVilbiss Air Power Company

213 Industrial Drive • Jackson, TN 38301-9615 • Telephone: 1-800-888-2468 , Ext. 2 • FAX: 1-800-888-9036

OWNERS MANUAL FOR TWO-STAGE AIR COMPRESSOR

**Model No.
L7580V2-1**

Call our **Toll Free Number 1-800-888-2468, Ext 2, then 1** to obtain the location of the nearest Authorized Service Center for ordering repair parts and for warranty repairs.

When ordering repair parts from your local Authorized Service Center, always give the following information:

- Model number of your product
- Part number and description of the item you wish to purchase

WARRANTY

This product is covered by the DeVilbiss one year limited warranty. The warranty can be found in this General Manual or is available upon request.

Attach Sales Receipt here.
Retain Original Sales Receipt as Proof of Purchase for Warranty Repair Work.

MANUAL DEL OPERADOR PARA COMPRESOR DE AIRE DE DOS ETAPAS

**Modelo No.
L7580V2-1**

TABLA DE ESPECIFICACIONES

Modelo	L7580V2-1
Potencia	7.5 HP
Voltaje/Ciclaje/Fases	240V / 60 Hz / monofásico
Requerimiento mínimo del ramal del circuito	30 AMP
* Tipo de fusible	Fusetron Tipo "T"
Capacidad del Tanque de Aire	80 Gal. ASME
Presión de Arranque Aproximada	145 PSIG
Presión de Corte Aproximada	175 PSIG
SCFM @ 175 PSIG	23.5
Arrancador Magnético	Requiere (incluido en el compresor)

*Es preferible un interruptor de circuito. Usar sólo un fusible o interruptor de circuito del mismo amperaje que el circuito en el cual está operando el compresor de aire. Si el compresor de aire está conectado a un circuito protegido por fusibles, usar sólo fusibles de retardo de doble elemento (Buss Fusetron Type "T" solamente).

En el poco probable caso que usted tenga un problema con este producto o si le estuviese faltando partes, no es necesario que lo devuelva a la tienda donde lo compró. Simplemente llame a nuestro teléfono gratuito y hable con uno de nuestros Representante de Servicio.





NUESTRO HORARIO DE TRABAJO ES DE
8:00 a.m. a 4:30 p.m. (CST - Hora Estándar del Centro)
DE LUNES A VIERNES

LLAME GRATIS AL 1-800-888-2468, EXT. 2

TABLA DE CONTENIDOS

Página	Página		
PAUTAS DE SEGURIDAD	2	INSTRUCCIONES PARA EL SERVICIO	14-17
TABLA DE ADVERTENCIAS	3-4	Filtro de Aire - Inspección y Reemplazo	14
ESPECIFICACIONES	5	Aceite - Inspección y Cambio	14
GLOSARIO	5	Aceites Recomendados	14
CICLO DE TRABAJO	5	Válvula de Chequeo	
INFORMACIÓN GENERAL	6	- Inspección y Reemplazo	14-15
INSPECCIÓN AL RECIBIR	6	Válvula de Seguridad	
DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN	7	- Inspección y Reemplazo	15
INSTALACIÓN Y PROCEDIMIENTOS		Regulación de la Tensión de la Correa	16
PARA EL ASENTAMIENTO	8-11	Alineamiento de la Polea del Motor	
Ubicación del Compresor de Aire	8	y de la Polea Volante	16
Métodos para Anclar el Compresor de Aire	8	Servicio Adicional	17
Instrucciones y Diagrama para el Cableado	9	ALMACENAJE	17
Voltaje y Protección del Circuito	9	GUÍA PARA DIAGNÓSTICO	
Procedimientos para el Asentamiento	10	DE PROBLEMAS	18-21
Reguladores y Controles Adicionales	10	DIAGRAMA DEL COMPRESOR	22
Aceite y Lubricación	10	LISTA DE PARTES DEL COMPRESOR	23
Tuberías y Diagrama	11	DIAGRAMA DE LA BOMBA COMPRESORA	24
PROCEDIMIENTOS PARA OPERAR	12	LISTA DE PARTES DE LA BOMBA	25
MANTENIMIENTO	13	ENSAMBLAJE DEL FILTRO DE AIRE	26
		GARANTÍA	27
		CÓMO ORDENAR REPUESTOS	Cubierta Posterior

PAUTAS DE SEGURIDAD - DEFINICIONES

<p>Este manual contiene información que es importante que usted sepa y entienda. Esta información se relaciona con la protección de SU SEGURIDAD y la PREVENCIÓN DE PROBLEMAS AL EQUIPO. Para ayudarlo a entender esta información usamos los siguientes símbolos. Por favor leer este manual y prestar atención a estas secciones.</p>	 PELIGRO	 CUIDADO	
	<p>INFORMACIÓN DE SEGURIDAD URGENTE - UN RIESGO QUE PUEDE CAUSAR DAÑOS PERSONALES SERIOS O LA PÉRDIDA DE VIDA.</p>	 NOTA	<p>Información para evitar daños al equipo</p>
	 ADVERTENCIA		<p>Información a la que se debe prestar atención especial.</p>
	<p>INFORMACIÓN DE SEGURIDAD IMPORTANTE - UN RIESGO QUE PUEDE CAUSAR DAÑOS PERSONALES SERIOS O LA PÉRDIDA DE VIDA.</p>		

INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD

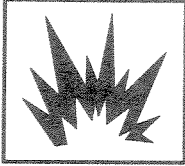
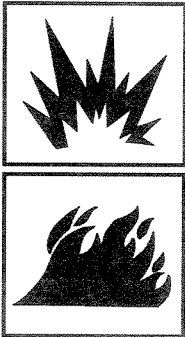
• CONSERVAR ESTAS INSTRUCCIONES •



LA OPERACIÓN INAPROPIADA DE ESTA UNIDAD PUEDE CAUSAR LESIONES SERIAS Y DAÑOS A LA PROPIEDAD. LEER Y ENTENDER TODAS LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD E INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN ANTES DE USAR ESTA UNIDAD.



⚠ ADVERTENCIA

RIESGO	QUE PUEDE SUCEDER	COMO EVITARLO
<p>RIESGO DE EXPLOSIÓN</p> 	<p><u>TANQUE DE AIRE</u></p> <p>LAS SIGUIENTES CONDICIONES PODRÍAN CONducIR AL DEBILITAMIENTO DEL TANQUE DANDO COMO RESULTADO UNA VIOLENTA EXPLOSIÓN DEL TANQUE:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. OMITIR DRENAR APROPIADAMENTE EL AGUA CONDENSADA QUE OXIDARÁ EL TANQUE DE ACERO, DEBILITÁNDOLO Y ADELGAZANDO SUS PAREDES. 2. MODIFICACIONES O INTENTOS DE REPARAR EL TANQUE. 3. MODIFICACIONES NO AUTORIZADAS AL CONTROL DE PRESIÓN, VÁLVULA DE SEGURIDAD O A CUALQUIER OTRO COMPONENTE QUE CONTROLE LA PRESIÓN DEL TANQUE. <p><u>ADITAMENTOS Y ACCESORIOS</u></p> <p>EXCEDER LA CAPACIDAD DE PRESIÓN DE LAS HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS, PISTOLAS ROCIADORAS, ACCESORIOS PARA AIRE, NEUMÁTICOS / LLANTAS, Y OTROS ARTÍCULOS INFLABLES PUEDEN HACERLOS EXPLOTAR O SALIR DISPARADOS CAUSANDO LESIONES SERIAS.</p> <p>LAS VIBRACIONES EXCESIVAS PUEDEN DEBILITAR EL TANQUE ESTACIONARIO Y CAUSAR UNA EXPLOSIÓN.</p>	<p>DRENAR EL TANQUE DIARIAMENTE O DESPUÉS DE CADA USO. SI SE LE PRODUCE UNA, REEMPLAZARLO INMEDIATAMENTE POR OTRO TANQUE NUEVO O UN COMPRESOR NUEVO.</p> <p>NUNCA TALADRAR, SOLDAR NI HACER MODIFICACIÓN ALGUNA AL TANQUE NI A SUS ADITAMENTOS.</p> <p>EL TANQUE ESTÁ DISEÑADO PARA RESISTIR LAS PRESIONES DE TRABAJO ESPECIFICADAS. NUNCA SUBSTITUIR PARTES NI ALTERAR LAS REGULACIONES NI PRESIONES DE TRABAJO PREFIJADOS EN FÁBRICA.</p> <p>PARA CONTROLAR LA PRESIÓN DEL AIRE SE DEBE INSTALAR UN MEDIDOR Y REGULADOR DE PRESIÓN EN LA SALIDA DE AIRE DEL COMPRESOR. SIEMPRE OBSERVAR LAS RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE DEL EQUIPO Y NUNCA EXCEDER LA PRESIÓN MÁXIMA ESPECIFICADA PARA UN ADITAMENTO. NUNCA USAR EL COMPRESOR PARA INFLAR OBJETOS PEQUEÑOS DE BAJA PRESIÓN TALES COMO JUGUETES DE NIÑOS, PELOTAS DE FÚTBOL, BALONCESTO, ETC.</p> <p>EL COMPRESOR DEBE ESTAR DEBIDAMENTE MONTADO, VER LOS PROCEDIMIENTOS DE INSTALACIÓN.</p>
<p>RIESGO DE INCENDIO O EXPLOSIÓN</p> 	<p>ES NORMAL QUE LOS CONTACTOS ELÉCTRICOS EN EL MOTOR Y EL INTERRUPTOR DE PRESIÓN EMITAN CHISPAS.</p> <p>SI LAS CHISPAS DEL COMPRESOR ENTRAN EN CONTACTO CON VAPORES INFLAMABLES, ESTOS PUEDEN ENCENDERSE CAUSANDO UN INCENDIO O UNA EXPLOSIÓN.</p> <p>LA OBSTRUCCIÓN DE CUALQUIERA DE LAS ABERTURAS DE VENTILACIÓN DEL COMPRESOR CAUSARÁ UN SERIO SOBRECALENTAMIENTO Y PUEDE GENERAR UN INCENDIO.</p>	<p>SIEMPRE OPERAR EL COMPRESOR DE AIRE EN ÁREAS BIEN VENTILADAS, SIN MATERIALES COMBUSTIBLES NI VAPORES DE GASOLINA NI DE OTROS SOLVENTES.</p> <p>SI SE ROCÍAN MATERIALES INFLAMABLES, COLOCAR EL COMPRESOR POR LO MENOS A 6 M (20') DEL ÁREA DE PULVERIZACIÓN. PUEDE SER NECESARIO USAR UNA MANGUERA MÁS LARGA.</p> <p>GUARDAR LAS SUSTANCIAS INFLAMABLES EN UN LUGAR SEGURO LEJOS DEL COMPRESOR.</p> <p>NUNCA COLOCAR OBJETOS CONTRA NI ENCIMA DEL COMPRESOR. OPERAR EL COMPRESOR EN UN ÁREA ABIERTA A POR LO MENOS 30 CM. (12") DE CUALQUIER PARED U OBSTRUCCIÓN QUE PUEDA RESTRINGIR EL FLUJO DE AIRE FRESCO POR LAS ABERTURAS DE VENTILACIÓN</p>

CONTINÚA EN LA SIGUIENTE PÁGINA 157

RIESGO	QUE PUEDE SUCEDER	COMO EVITARLO
<p>RIESGO DE CHOQUE ELÉCTRICO</p> 	<p>EL COMPRESOR DE AIRE OPERA CON ELECTRICIDAD. COMO CUALQUIER OTRO DISPOSITIVO ELÉCTRICO, <u>PUEDA CAUSAR CHOQUE ELÉCTRICO SI NO SE USA ADECUADAMENTE.</u></p> <p><u>LAS REPARACIONES EFECTUADAS POR PERSONAL NO CALIFICADO PUEDEN RESULTAR EN LESIONES SERIAS O MUERTE DEBIDO A ELECTROCUCIÓN.</u></p> <p>CONEXIÓN A TIERRA: <u>EL NO HACER ADECUADAMENTE LA CONEXIÓN A TIERRA DE LA UNIDAD PUEDE CAUSAR LESIONES SERIAS O MUERTE DEBIDO A ELECTROCUCIÓN, VER LAS INSTRUCCIONES DE CONEXIÓN A TIERRA.</u></p>	<p>NUNCA OPERAR EL COMPRESOR EN EL EXTERIOR CUANDO ESTÉ LLOVIENDO.</p> <p><u>NUNCA OPERAR EL COMPRESOR SIN LAS CUBIERTAS DE LOS COMPONENTES O CON LAS CUBIERTAS DAÑADAS.</u></p> <p>TODO CABLEADO O REPARACIÓN QUE ESTA UNIDAD REQUIERA DEBE REALIZARLA UN PERSONAL CALIFICADO DE SERVICIO ACATANDO LOS CÓDIGOS ELÉCTRICOS NACIONALES Y LOCALES.</p> <p><u>ASEGURARSE QUE EL CIRCUITO ELÉCTRICO AL CUAL ESTÉ CONECTADO EL COMPRESOR, ESTÉ CONECTADO A TIERRA EN FORMA APROPIADA, PROVEA EL VOLTAJE CORRECTO Y TENGA PROTECCIÓN ADECUADA MEDIANTE FUSIBLES.</u></p>
<p>RIESGO DE OBJETOS PROPULSADOS</p> 	<p>EL CHORRO DE AIRE COMPRIMIDO PUEDE DAÑAR EL TEJIDO HUMANO BLANDO Y PUEDE IMPULSAR TIERRA, <u>PARTÍCULAS SUELTAS Y OBJETOS PEQUEÑOS A ALTA VELOCIDAD, CAUSANDO DAÑOS MATERIALES O LESIONES PERSONALES.</u></p>	<p>AL USAR EL COMPRESOR, <u>SIEMPRE USAR GAFAS DE SEGURIDAD</u> CON PROTECTORES LATERALES QUE <u>CUMPLAN CON LA NORMA ANSI Z87.1.</u></p> <p><u>NUNCA APUNTAR LA BOQUILLA O EL ROCIADOR HACIA PARTES DEL CUERPO, OTRAS PERSONAS NI A ANIMALES.</u></p> <p>SIEMPRE APAGAR EL COMPRESOR Y ALIVIAR LA PRESIÓN DE LA LÍNEA DE AIRE ANTES DE INTENTAR DARLE MANTENIMIENTO O <u>CONECTAR HERRAMIENTAS</u> O ACCESORIOS.</p>
<p>RIESGO A LA RESPIRACIÓN</p> 	<p>EL <u>AIRE COMPRIMIDO</u> PRODUCIDO POR LA UNIDAD <u>¡NO ES SEGURO PARA RESPIRAR!</u> EL CHORRO DE AIRE PUEDE CONTENER MONÓXIDO DE CARBONO, OTROS VAPORES TÓXICOS, U OTRAS PARTICULAS.</p> <p><u>LAS SUBSTANCIAS PULVERIZADAS TALES COMO PINTURAS, SOLVENTES DE PINTURA, REMOVEDORES DE PINTURA, INSECTICIDAS, HERBICIDAS, ETC., CONTIENEN VAPORES DAÑINOS Y VENENOSOS.</u></p>	<p><u>NUNCA INHALAR EL AIRE PROVENIENTE DEL COMPRESOR, YA SEA DIRECTAMENTE O A TRAVÉS DE UN DISPOSITIVO PARA RESPIRAR CONECTADO AL COMPRESOR.</u></p> <p><u>TRABAJAR EN UN ÁREA BIEN VENTILADA. LEER Y SEGUIR LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PROVISTAS EN LAS ETIQUETAS Y HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL QUE SE ESTÁ PULVERIZANDO. USAR UN RESPIRADOR APROBADO POR NIOSH/MSHA Y DISEÑADO PARA LA APLICACIÓN ESPECÍFICA.</u></p>
<p>RIESGO DE PIEZAS MOVIBLES</p> 	<p><u>¡EL COMPRESOR DE AIRE ENTRA EN FUNCIONAMIENTO AUTOMÁTICAMENTE CUANDO EL INTERRUPTOR DE PRESIÓN ESTÁ EN LA POSICIÓN DE ON/AUTO (PRENDIDO/AUTOMÁTICO)</u></p> <p><u>LAS PIEZAS MOVIBLES PUEDEN CAUSAR SERIAS LESIONES PERSONALES SI ENTRAN EN CONTACTO CON EL OPERADOR O SU ROPA.</u></p> <p><u>INTENTAR OPERAR O DARLE MANTENIMIENTO AL COMPRESOR SIN LAS CUBIERTAS PROTECTORAS PUEDE EXPONER AL OPERADOR A PIEZAS MOVIBLES Y A RIESGO DE ELECTROCUCIÓN.</u></p>	<p>SIEMPRE APAGAR EL COMPRESOR, ALIVIAR LA PRESIÓN DE LA MANGUERA NEUMÁTICA Y DEL TANQUE Y <u>DESCONECTAR LA UNIDAD DE CUALQUIER ACCESORIO ANTES DE HACER MANTENIMIENTO O CONECTAR HERRAMIENTAS O ACCESORIOS.</u></p> <p><u>NUNCA OPERAR EL COMPRESOR SIN LAS CUBIERTAS DE LOS COMPONENTES O CON LAS CUBIERTAS DAÑADAS.</u></p> <p>CUALQUIER REPARACIÓN REQUERIDA POR ESTA UNIDAD <u>DEBERÁ HACERLA EL PERSONAL DEL CENTRO DE SERVICIO AUTORIZADO.</u></p>
<p>RIESGO DE QUEMADURAS</p> 	<p>EL CONTACTO CON <u>PIEZAS CALIENTES</u> TALES COMO EL CABEZAL DEL COMPRESOR O LOS TUBOS DE SALIDA <u>PUEDEN CAUSAR QUEMADURAS SERIAS.</u></p>	<p><u>NUNCA TOCAR LOS COMPONENTES DE METAL DEL COMPRESOR QUE ESTÁN EXPUESTOS DURANTE O INMEDIATAMENTE DESPUÉS DE LA OPERACIÓN. EL COMPRESOR SE MANTENDRÁ CALIENTE POR VARIOS MINUTOS DESPUÉS DE LA OPERACIÓN.</u></p> <p>NO INTRODUCIR LAS MANOS DETRÁS DE LAS CUBIERTAS PROTECTORAS PARA DARLE MANTENIMIENTO A LA UNIDAD HASTA QUE SE HAYA ENFRIADO.</p>

ESPECIFICACIONES

Para ver las especificaciones del compresor, referirse a la carátula de este manual. Usar sólo un fusible o interruptor de circuito del mismo amperaje que el circuito en el cual está operando el compresor de aire. Si el compresor de aire está conectado a un circuito protegido por fusibles, usar únicamente fusibles de retardo de doble elemento, tal como se indica en la tabla de especificaciones.

⚠ CUIDADO

La instalación inadecuada de esta unidad puede anular la garantía y su seguro contra incendios. Hacer que el cableado lo haga un electricista calificado que esté familiarizado con el código eléctrico nacional vigente y con el código local vigente.

GLOSARIO

CFM: Pies cúbicos por minuto.

SCFM: Pies cúbicos estándar por minuto; una unidad de medida del aire producido.

PSIG: Libras por pulgada cuadrada leídas en el manómetro, una unidad de medida de presión.

ASME: American Society of Mechanical Engineers (Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos); hecho, probado, inspeccionado y registrado para cumplir con los estándares de ASME.

Código de California: La unidad cumple con el Código 462 (L) (2)/(M) (2) de California. En unidades que cumplen con el Código de California, el rótulo de especificaciones/modelo se encuentra en el costado del tanque.

Presión de Arranque: Cuando el motor está apagado, la presión de aire va disminuyendo conforme usted continúa usando el accesorio. Cuando la presión del tanque cae a cierto bajo nivel, el motor arranca automáticamente. Esa baja presión a la cual el motor arranca automáticamente, se llama "presión de arranque".

Presión de Corte: Cuando usted arranca el compresor de aire y empieza a funcionar, el aire dentro del tanque comienza a acumularse hasta cierto nivel de presión a la cual el motor se apaga automáticamente para proteger su tanque de aire de presiones que exceden su capacidad. La presión a la cual el motor se apaga se llama "presión de corte".

Para Impedir el Acceso a la Fuente de Energía: Colocar una cerradura en el acceso al interruptor de la línea de energía de tal manera que nadie pueda prender el suministro de energía.

CICLO DE TRABAJO

Ningún compresor de aire fabricado por DeVilbiss Air Power debe operarse a más de 50% del ciclo de trabajo. Esto significa que un compresor de aire que bombea aire durante más del 50% de una hora se considera que está siendo mal usado

porque el compresor de aire está subdimensionado para la demanda. El tiempo máximo de bombeo de un compresor en una hora es 30 minutos.

INFORMACIÓN GENERAL

Usted ha comprado una unidad compresora completa que consiste de un compresor, tanque de aire, motor eléctrico y controles e instrumentos relacionados. La unidad que usted ha seleccionado es un modelo estacionario que tiene una bomba compresora de aire de dos etapa.

Su nueva unidad compresora puede usarse para operar pistolas pulverizadoras de pintura, herramientas neumáticas, pistolas aplicadoras de grasa, brochas de aire, pistolas aplicadoras de masilla, sopletes de arena, inflar llantas o neumáticos, etc.

Se requiere un regulador de presión de aire para la mayoría de las aplicaciones. Normalmente se requiere un filtro en la línea de aire para quitarle la humedad y el vapor de aceite al aire comprimido cuando se usan pistolas pulverizadoras de pintura.

Normalmente se requiere un lubricador en línea para prolongar la vida útil de las herramientas. Cuando fuese necesario, se debe usar un transformador de

aire independiente que combine las funciones de regulación de aire y/o eliminación de humedad y suciedad.

Un programa regular de mantenimiento preventivo ayudará a lograr la larga vida útil para la cual a sido diseñada la unidad compresora. Referirse a este manual antes de operar o hacerle algún tipo de mantenimiento. Para mantener el compresor en buenas condiciones de funcionamiento, referirse frecuentemente a estas publicaciones y seguir los pasos de mantenimiento preventivo recomendados.

INSPECCIÓN AL RECIBIR

Cada equipo compresor de aire es cuidadosamente inspeccionado antes de su embarque. El manipuleo inadecuado durante el transporte puede causar daños y problemas durante la operación del compresor, doblar el cigüeñal, etc.

Inmediatamente después de recibir el equipo, inspeccionarlo para detectar daños visibles y ocultos evitando así incurrir en gastos para corregir los problemas. Ésto debe hacerse al margen de que el contenedor tenga o no daños visibles. Reportar cualquier daño al transportista y arreglar para inspeccionar los productos de inmediato.

Para obtener una lista o la ubicación de los Centros Autorizados de Servicio para la Garantía de DeVilbiss Air Power, llamar gratis al 1-800-888-2468. Ext. 2, luego 1.

DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN

Válvula de Drenaje: La válvula de drenaje está ubicada en la base del tanque de aire y se usa después de cada aplicación para drenar la condensación.

Interruptor “ON/Auto-OFF”: Colocar este interruptor en la posición de “ON” para activar el interruptor de presión, y en “OFF” para quitarle la energía.

Filtro de Entrada de Aire: Este filtro está diseñado para limpiar el aire que entra a la bomba. Este filtro siempre debe estar limpio y las aperturas de ventilación libres de obstrucciones. Ver “Mantenimiento”.

Bomba del Compresor de Aire: En los compresores de 2 etapas, primero se comprime el aire a una presión intermedia en el cilindro grande y luego de pasar por un interenfriador, el aire se comprime a una presión aun mayor en el cilindro más pequeño. Este proceso continúa hasta que el tanque alcanza la presión de corte fijada en la fábrica. En ese momento el interruptor de presión corta el suministro eléctrico al motor.

Válvula de Chequeo: Cuando el compresor de aire está operando, la válvula está abierta, permitiendo que el aire comprimido entre al tanque. Cuando el compresor de aire llegue a la “presión de corte”, la válvula de chequeo se “cierra”, haciendo que el aire se quede dentro del tanque de aire.

Válvula de Alivio de Presión: La válvula de alivio de presión que se encuentra al lado del interruptor de presión, está diseñada para dejar escapar aire comprimido del cabezal del compresor automáticamente y del tubo de salida cuando el compresor de aire alcance la presión de “corte” o se apague. Si el aire no sale, el motor tratará de arrancar, pero sin lograrlo. La válvula de alivio de presión le permite al motor volver a arrancar libremente. Cuando el motor deja de funcionar, se escucha escapar aire de la válvula por algunos segundos. No deben escucharse fugas de aire cuando el motor esté funcionando.

Interruptor de Presión: El interruptor de presión arranca el motor automáticamente cuando la presión cae por debajo del nivel de presión de “arranque” fijado en la fábrica. También apaga el motor cuando la presión del tanque de aire alcanza el nivel de “corte” fijado en la fábrica.

Válvula de Corte: Girar la perilla contra el sentido del reloj para abrir la válvula y en el sentido del reloj para cerrarla.

Válvula de Seguridad del Radiador de Salida: Las unidades compresoras de dos etapas están provistas de una válvula de seguridad para evitar la sobrepresurización del radiador de salida. La válvula protegerá el radiador de salida “saltando” a la presión fijada en la fábrica.

Regulador: En la mayoría de aplicaciones se requiere un regulador de presión de aire o un transformador separado de aire que combine la función de regulador de aire y/o removedor de humedad y suciedad.

Medidor de Presión del Tanque: El medidor de presión del tanque indica la presión dentro del tanque de reserva. En equipos sin regulador de presión, éste también indica la presión en la salida de aire.

PROCEDIMIENTOS PARA LA INSTALACIÓN Y ASENTAMIENTO

Ubicación del Compresor de Aire

⚠ CUIDADO

LA BOMBA NO PROVEE SUFICIENTE ESTABILIDAD NI SOPORTE PARA LEVANTAR LA UNIDAD. SI SE TIENE QUE TRANSPORTAR, LEVANTAR DEL TANQUE.

Este compresor debe montarse permanentemente en un lugar donde el piso esté nivelado. Operar el compresor de aire en un área limpia, seca y bien ventilada. El filtro de la entrada del aire debe mantenerse libre de obstrucciones que puedan reducir el suministro de aire al compresor. El compresor de aire debe ubicarse a por lo menos 12" del de las paredes o de cualquier obstrucción que pueda interferir con el flujo de aire a través de la polea con aletas de ventilación. El cárter y el cabezal del compresor de aire están diseñados con aletas para permitir el enfriamiento apropiado.

El lado de la unidad en el que está la polea volante, debe colocarse contra la pared y protegerse con un cobertor de correa completamente cerrado. La polea volante no debe por ningún motivo estar a menos de 12" - 18" de las paredes o de cualquier obstrucción que pueda interferir con el flujo de aire a través de la polea con aletas de ventilación. El área debe permitir espacio libre por todos los lados de tal manera que exista suficiente circulación de aire y facilidad para el mantenimiento normal. Mantener la unidad alejada de áreas en las que haya tierra, vapores o gases volátiles en el ambiente que puedan obstruir o hacer que se peguen los filtros y las válvulas de entrada, causando una operación ineficiente. Donde ésto no fuese posible, se recomienda una entrada remota de aire.

Nota

Quando se use una entrada remota de aire, agrandar la tubería de entrada de aire en un diámetro por cada 10 pies de largo.

Si la humedad fuese alta, se puede instalar un filtro de aire para eliminar el exceso de humedad. Para una instalación adecuada, seguir cuidadosamente las instrucciones provistas con el filtro de aire. Debe instalarse lo más cerca posible al accesorio.

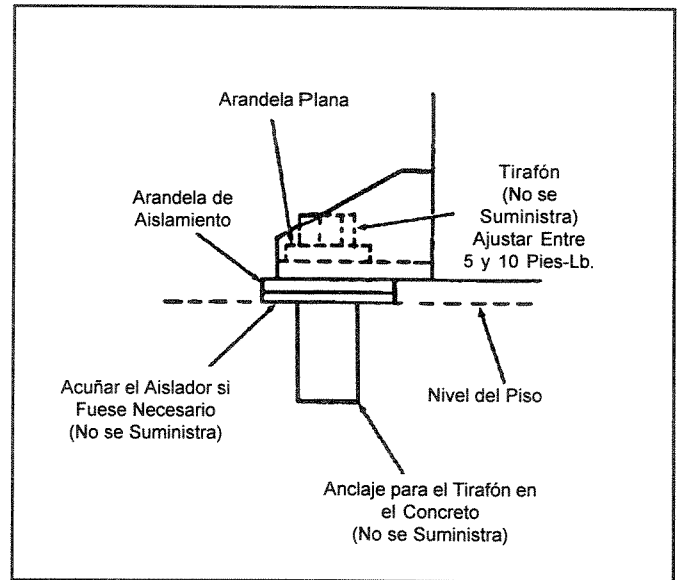
El compresor de aire debe estar lo más cerca posible a las salidas de aire para evitar tuberías largas. No colocar el compresor de aire donde el calor sea excesivo.

Usar una manguera neumática más larga en vez de un cordón de extensión para evitar la caída del voltaje y la pérdida de potencia del motor. El voltaje bajo puede causarle daños al motor.

Métodos de Anclaje para el Compresor de Aire

⚠ ADVERTENCIA

LAS VIBRACIONES PUEDEN DEBILITAR EL TANQUE DE AIRE Y CAUSAR UNA EXPLOSIÓN. EL COMPRESOR DEBE ESTAR DEBIDAMENTE MONTADO COMO SE ILUSTR A CONTINUACIÓN.



Anclaje de Unidades Verticales

Unidades Verticales

Los compresores de aire verticales deben empernarse al piso. La base de las patas están provistas de orificios para empernar. Montar el compresor en cimientos sólidos y nivelados. Distribuir equitativamente el peso del compresor sobre las cuatro patas. De ser necesario se pueden utilizar láminas para nivelar.

PROCEDIMIENTOS PARA LA INSTALACIÓN Y ASENTAMIENTO

Instrucciones para el Cableado

Si el compresor de aire no está provisto de un cordón de suministro eléctrico con enchufe, hacer la instalación eléctrica de acuerdo a las siguientes instrucciones:

⚠ PELIGRO

LA CONEXIÓN INAPROPIADA A TIERRA PUEDE RESULTAR EN CHOQUE ELÉCTRICO. UN ELECTRICISTA CALIFICADO DEBE HACER LAS CONEXIONES ELÉCTRICAS DEL INTERRUPTOR DE PRESIÓN Y DEL MOTOR ELÉCTRICO DE ACUERDO A LOS CÓDIGOS Y ORDENANZAS LOCALES Y NACIONALES.

Instalar el compresor lo más cercano posible al suministro principal de energía. Esta práctica evitará usar cables eléctricos largos para el suministro de energía, los cuales pueden causarle pérdida de potencia al motor. Al conectar alambres, asegurarse que:

1. Las especificaciones de amperaje de la caja eléctrica sean las adecuadas. Referirse a la Tabla de Especificaciones (en la carátula del manual) de la unidad Compresora de Aire.
2. La línea de suministro de energía tenga las mismas características eléctricas (voltaje, ciclo, fase) que el motor.

El cableado debe hacerse de tal manera que todo el voltaje especificado en la placa $\pm 10\%$ esté disponible en los terminales al arrancar el motor. Para el calibre y longitud adecuados del cable, referirse a los códigos locales; los cables de calibre subdimensionado pueden causar una alta demanda de amperaje y sobrecalentar el motor.

⚠ CUIDADO

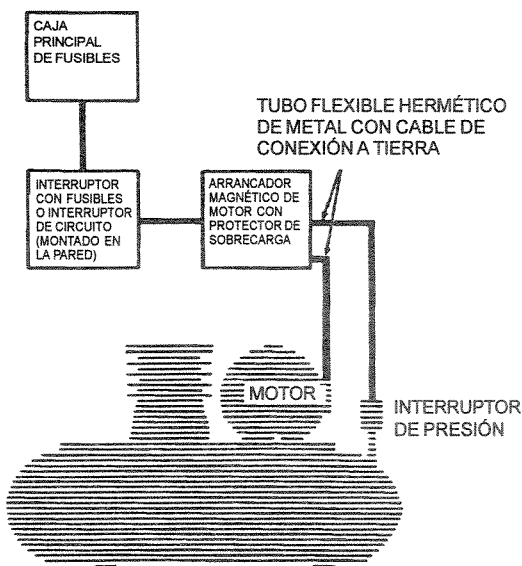
El tendido de cables eléctricos debe hacerse lejos de las superficies calientes del compresor, tales como el cabezal, el cilindro o el tubo de salida.

Voltaje y Protección del Circuito

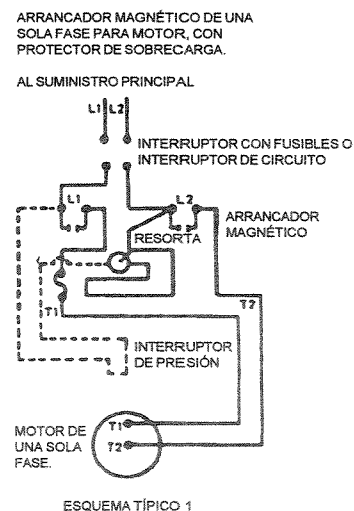
Para los requerimientos de voltaje y protección de circuitos del compresor, referirse a la Tabla de Especificaciones. Usar sólo un fusible o interruptor de circuito del mismo amperaje que el circuito en el cual está operando el compresor de aire. Si el compresor de aire está conectado a un circuito protegido por fusibles, usar únicamente fusibles de retardo de doble elemento. Ver la Tabla de Especificaciones.

Cableado de las Unidades Compresoras

Cableado de Unidades Compresoras con Capacidad de 80 Galones



El esquema típico está sujeto a todos los cambios dictados por todas las autoridades y códigos eléctricos locales.



NOTA: DEBIDO A LOS DIVERSOS REQUERIMIENTOS DE INSTALACIÓN, ESTAS UNIDADES NO INCLUYEN CABLES DE TIPO ALGUNO.

PROCEDIMIENTOS PARA LA INSTALACIÓN Y ASENTAMIENTO

Procedimientos para el Asentamiento

⚠ CUIDADO

Si no se observan las instrucciones para el asentamiento abajo indicadas, se pueden causar serios daños.

Los Procedimientos para el Asentamiento se requieren en las siguientes circunstancias:

- A. Cuando se pone en servicio un nuevo compresor.
 - B. Cuando se cambia la válvula de presión.
 - C. Cuando se instala una nueva bomba en el tanque.
1. Volver a inspeccionar el cableado del compresor. Asegurarse que los cables estén bien ajustados en todas las terminales de las conexiones. Eliminar los retazos de alambres, etc.
 2. Abrir completamente la válvula de salida de aire para permitir que el aire escape y evitar la acumulación de presión en el tanque durante el periodo de asentamiento.
 3. Poner el interruptor de fusibles o el interruptor de circuito en la posición de "ON" (prendido) y poner la palanquita de "ON/AUTO-OFF" (prendido/automático - apagado) del interruptor de presión en la posición de "ON", si es que el compresor está provisto de ella.
 4. Operar el compresor por 30 minutos. Asegurarse que la válvula de salida de aire, o válvula globo, esté abierta y no haya acumulación de presión alguna en el tanque.
 5. Verificar que no hayan ruidos ni vibraciones excesivas. Ajustar la cubierta de la correa del compresor como sea necesario para eliminar los chirridos. Si fuese necesario, volver a regular o acuar las patas del compresor de aire para nivelarlo apropiadamente.
 6. Cerrar la válvula de salida y dejar que la bomba del compresor de aire trabaje hasta alcanzar la "presión de corte". Apagar el compresor de aire y verificar el nivel de aceite. De ser necesario, agregar aceite. Conectar la manguera neumática al adaptador de la salida de aire.
 7. Inspeccionar todas las líneas de aire y conexiones/tuberías aplicando una solución jabonosa para detectar fugas de aire. Corregir donde fuese necesario. Inclusive las fugas más pequeñas pueden hacer que este compresor trabaje demasiado, resultando en fallas prematuras o rendimiento inadecuado.

Controles y Reguladores Adicionales

Debido a que la presión en el tanque de aire normalmente es mayor a la que se necesita, usualmente se usa un regulador separado para controlar la presión de aire antes de la entrada al dispositivo o herramienta que se conecte.

Donde el caso lo requiera, se debe utilizar un transformador que combine la función de regulador de aire, y removedor de humedad y suciedad.

Aceite y Lubricación

⚠ CUIDADO

No se deben usar aceites de viscosidad múltiple como 10W30 en ningún compresor de aire. Éstos aceites dejan depósitos de carbono en componentes críticos, reduciendo el rendimiento y la vida útil del compresor. Sólo usar aceite para compresor de aire. Ver las recomendaciones sobre aceites en la página 14.

⚠ CUIDADO

Los compresores se envían sin aceite. Al recibir el compresor de aire, puede haber un poco de aceite en la bomba. Ésto se debe a las pruebas en la fábrica y no significa que la bomba tiene aceite. No intentar operar este compresor de aire para probar el cableado o por ninguna otra razón sin antes haberle agregado aceite al cárter. Pueden ocurrir serios daños a la bomba inclusive con operaciones limitadas. Llenar el cárter con el aceite recomendado antes de operar.

Quitar el tapón del llenado de aceite y llenar el cárter con el aceite recomendado. Referirse a las instrucciones de servicio en este manual para obtener información del aceite específico que se recomienda para la unidad compresora. Colocar la tapa de llenado de aceite. Siempre llenar hasta la mitad de la mirilla.

PROCEDIMIENTOS PARA LA INSTALACIÓN Y ASENTAMIENTO

Tuberías

⚠ CUIDADO

Los tubos de plástico o PVC no están diseñados para usarse con aire comprimido. A pesar que las especificaciones de presión sean las adecuadas, los tubos de plástico pueden reventar con la presión del aire. Usar únicamente tubos de metal o líneas para distribución de aire.

Nota

Cuando se use una entrada de aire remota, agrandar el diámetro de la tubería de entrada de aire en un diámetro por cada 10 pies de largo.

Un sistema de distribución de aire comprimido como se muestra en las páginas siguientes debe tener el diámetro de tuberías suficiente para mantener a un mínimo la caída de presión entre el suministro y el punto de utilización. Todas las tuberías y acoples utilizados deben estar certificados como seguros para las presiones involucradas. Debido a que las pequeñas fugas en el sistema de tuberías son la causa principal de costos de operación elevados, se deberá usar lubricante para roscas en todas las uniones, y éstas deberán estar bien ajustadas.

Todas las tuberías deberán tener una pendiente hacia un punto de drenaje cercano y todas las salidas deberán tomarse de la parte superior de la línea principal de suministro para evitar que la humedad ingrese al tubo de salida.

La línea principal de distribución de aire no deberá tener un diámetro menor que la salida de la válvula de descarga de aire. Una línea de menor diámetro restringirá el flujo de aire. Si la tubería es de más de 100 pies de largo o si el flujo de aire requerido excede 15 SCFM, usar una tubería de 3/4" de diámetro.

Nota

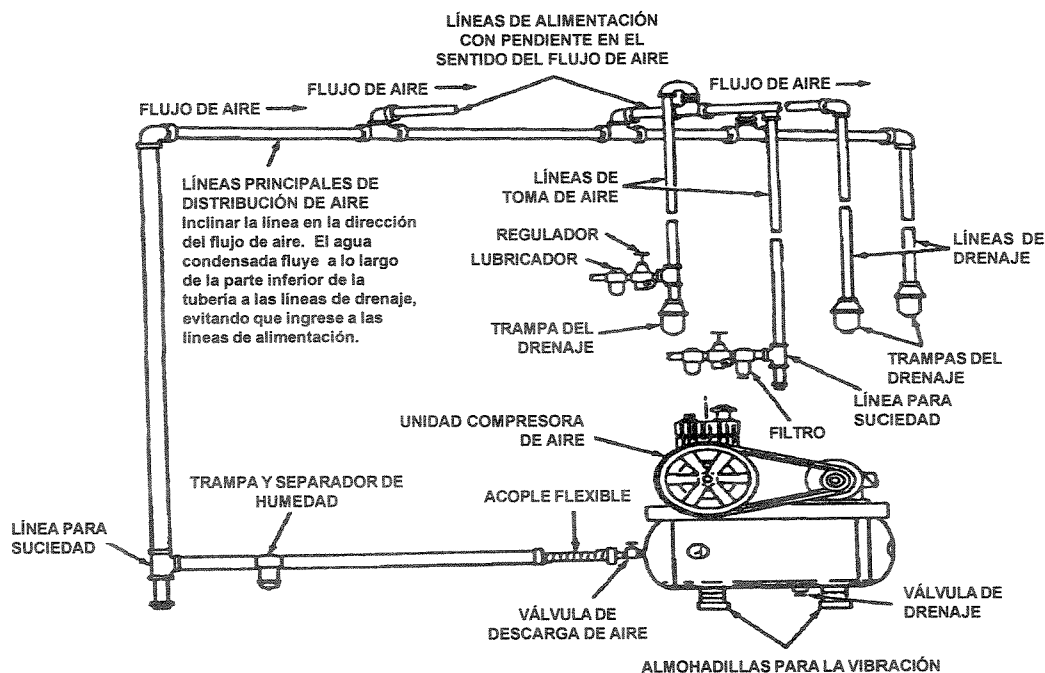
Para instalación subterránea, enterrar las líneas por debajo del nivel de congelamiento y evitar vacíos donde la condensación pueda acumularse y congelarse. Aplicarle presión a las líneas subterráneas antes de taparlas para asegurarse que las uniones no tengan fugas.

Para aislar las vibraciones, se recomienda instalar un acople flexible entre la salida de la válvula de descarga de aire y la línea principal de distribución de aire.

Para eliminar la tierra, humedad y aceite, instalar un separador en la línea principal de distribución. Instalar el separador de 5 a 6 pies del compresor para permitir que el aire se enfríe a la temperatura del ambiente antes de pasar por el separador. Dependiendo de la aplicación, se podrán utilizar filtros o separadores adicionales.

Es normal que debido a la compresión aparezca agua en estado líquido dentro de las líneas de aire. El vapor de la humedad del aire se concentra al presurizarse y se condensa al enfriarse al trasladarse por la tubería. Los secadores de aire comprimido reducen la concentración de vapor de agua y evitan la condensación del agua en las líneas de aire comprimido. Los secadores son compañeros necesarios de los filtros, radiadores de salida y de los drenajes automáticos para mejorar la productividad de los sistemas de aire comprimido.

La eliminación del agua y del vapor mejora la eficiencia del equipo que opera con aire comprimido, reduce la contaminación y el óxido, aumenta la vida útil de los equipos y herramientas neumáticas, evita que las líneas de aire se congelen y reduce los escombros. Nuestra fábrica o los departamentos de servicio de nuestros distribuidores recomiendan el uso de secadores y filtros cuando reciben reportes que indican estos problemas relacionados con la humedad.



Sistema Típico de Distribución de Aire Comprimido

PROCEDIMIENTOS PARA OPERAR

1. Antes de conectar una manguera neumática o accesorio, asegurarse que la válvula de salida esté cerrada. En unidades equipadas con una palanquita de interrupción de presión, asegurarse que el interruptor esté en la posición de "OFF" (apagado).

⚠ CUIDADO

El aire comprimido proveniente del equipo puede tener condensación de agua y partículas de aceite. No rociar aire sin filtrar sobre materiales que puedan dañarse con la humedad o las partículas de aceite. Algunas herramientas y dispositivos neumáticos pueden requerir aire filtrado. Leer las instrucciones del aditamento o herramienta neumática.

2. Conectar el regulador, manguera y accesorios. En los modelos que no estén provistos de un regulador de presión, se deberá de instalar uno antes de usar accesorios.

⚠ PELIGRO

EL EXCESO DE PRESIÓN DE AIRE GENERA RIESGOS DE EXPLOSIÓN. VERIFICAR LOS RANGOS DE PRESIÓN MÁXIMA PARA LOS DISPOSITIVOS Y HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS. LA SALIDA DEL REGULADOR DE PRESIÓN NUNCA DEBE EXCEDER LA PRESIÓN MÁXIMA.

3. Prender el compresor y permitir que el tanque acumule presión. En las unidades equipadas con una palanquita en el interruptor de presión, poner el interruptor en la posición de "ON-AUTO" (prendido-automático). El motor se detendrá cuando la presión del tanque llegue al nivel de la "presión de corte".
4. Abrir la válvula de salida.
5. Si se está usando un regulador de presión, abrir el regulador girándolo en el sentido del reloj. Ajustar el regulador a la presión correcta. El compresor está listo para usarse.

Al Terminar:

6. Apagar la unidad compresora.
7. Girar el regulador contra el sentido del reloj y fijar la presión en cero.
8. Retirar la herramienta neumática o accesorio.
9. Abrir el regulador y permitir que el aire del tanque se drene lentamente. Cerrar el regulador cuando la presión del tanque esté en aproximadamente 20 PSI.
10. Abrir la válvula de drenaje que se encuentra en la parte inferior del tanque de aire y drenar el agua. Recolectar el agua en un contenedor apropiado. Seguir operando la unidad hasta que toda la humedad haya salido del tanque de aire.

⚠ ADVERTENCIA

DRENAR EL TANQUE DIARIAMENTE. EL AGUA DEL AIRE SE CONDENSARÁ DENTRO DEL TANQUE DE AIRE Y SI NO SE DRENA, EL AGUA CORROERÁ Y DEBILITARÁ EL TANQUE DE AIRE CAUSANDO UN RIESGO DE RUPTURA. EL TANQUE DE AIRE DEBE DRENARSE APROPIADAMENTE.

11. Después de drenar el agua, cerrar la llave de drenaje.

- si el compresor se usa en forma continua - drenar por lo menos una vez cada día.

- si el compresor se usa ocasionalmente - drenar después de cada uso.

Nota

Si la válvula de salida está obstruida, aliviar toda la presión de aire del tanque. Desmontar la válvula de drenaje, limpiarla y volverla a instalar.

MANTENIMIENTO

⚠ ADVERTENCIA

LA UNIDAD ENTRA EN FUNCIONAMIENTO AUTOMÁTICAMENTE CUANDO ESTÁ ACTIVADA EN “ON”. AL HACERLE MANTENIMIENTO USTED PUEDE QUEDAR EXPUESTO A LAS FUENTES DE VOLTAJE, PARTES MOVIBLES O AIRE COMPRIMIDO. PUEDEN OCURRIR DAÑOS PERSONALES. ANTES DE INTENTAR HACER REPARACIONES O CUALQUIER TIPO DE MANTENIMIENTO, DESCONECTAR EL COMPRESOR Y ALIVIAR TODA LA PRESIÓN DE AIRE. NUNCA OPERAR LA UNIDAD SIN LA CUBIERTA PROTECTORA DE LA CORREA.

Para asegurar la operación eficiente y una larga vida útil de la unidad compresora de aire, se debe preparar y seguir un programa de mantenimiento. El siguiente programa de mantenimiento está orientado a una unidad en un ambiente normal de trabajo que opera diariamente. Si fuese necesario, el programa debe modificarse de acuerdo a las condiciones bajo las cuales se usa su compresor. Las modificaciones dependerán de las horas de operación y ambiente de trabajo. Los compresores que operen en ambientes extremadamente sucios y/u hostiles, requerirán que se les hagan todas las inspecciones de mantenimiento con mayor frecuencia.

Un compresor de aire limpio funcionará a temperaturas más bajas y tendrá una vida más útil más larga. Limpiar o soplar la tierra de las aletas y de cualquier otra parte del compresor de aire que acumule tierra o polvo. No colocar trapos, contenedores ni material alguno encima o contra las aberturas de ventilación en la cubierta de la correa. La ventilación adecuada es necesaria para mantener la temperatura apropiada de operación del compresor.

Programa de Mantenimiento Rutinario

Cada 8 Horas de Operación

1. Verificar el nivel de aceite. Agregar si fuese necesario.
2. Drenar el agua del tanque de aire, de cualquier separador de humedad o transformador.

⚠ CUIDADO

El sobrellenado de aceite causará la falla prematura del compresor. No sobrellenar.

3. Inspeccionar para detectar cualquier ruido y/o vibración inusual.
4. Inspeccionar manualmente todas las válvulas de seguridad para asegurarse de que estén operando apropiadamente.
5. Inspeccionar para detectar fugas de aceite y reparar cualquier fuga que se encuentre.
6. Limpiar e inspeccionar el filtro de entrada de aire; reemplazar si fuese necesario.

Cada 40 Horas de Operación

1. Inspeccionar la condición de la correa propulsora; reemplazarla si fuese necesario.

Cada 100 Horas de Operación

1. Drenar y rellenar el cárter del compresor con aceite limpio. Referirse al Manual de Instrucciones para aceites recomendados.
2. Aumentar la frecuencia de los cambios de aceite si la humedad o condiciones de operación son extremas.

Cada 160 Horas de Operación

1. Verificar la tensión de la correa propulsora; ajustar si fuese necesario. (Referirse a las INSTRUCCIONES DE SERVICIO)
2. Inspeccionar todas las uniones y tuberías de la línea para detectar fugas de aire, arreglarlas si fuese necesario.
3. Verificar el alineamiento entre la polea propulsora y la polea volante. Si fuese necesario, alinear con una tolerancia de 1/32”.

Cada 300 Horas de Operación

1. Drenar y rellenar el cárter del compresor con aceite limpio. Referirse a las Instrucciones de Servicio para obtener los aceites recomendados.
2. Aumentar la frecuencia de los cambios de aceite si la humedad o condiciones de operación son extremas.

Cada Año de Operación (2000 Horas) o si se Sospecha de Algún Problema

Verificar las condiciones de las válvulas de entrada y salida de la bomba del compresor de aire. Reemplazar si se encuentran dañadas o gastadas.

INSTRUCCIONES PARA EL SERVICIO

Filtro de Aire - Inspección y Reemplazo

NOTA

Mantener el filtro de aire limpio en todo momento. No operar el compresor sin el filtro de aire.

Un filtro sucio impedirá que el compresor opere a máxima capacidad. Antes de usar el compresor, verificar que el filtro de aire esté limpio. Si estuviese sucio reemplazarlo con otro nuevo.

Aceite - Inspección y Cambio

⚠ CUIDADO

El sobrellenado de aceite causará la falla prematura del compresor. No sobrellenar.

1. Inspeccionar el nivel de aceite en el cárter antes de cada uso. El nivel del aceite debe estar a la mitad de la mirilla.
2. Reemplazar el aceite después de las primeras 100 horas de operación. De ahí en adelante cada 300 horas de operación.
3. Retirar los tapones de llenado y drenaje de aceite. Recolectar el aceite en un contenedor apropiado.
4. Volver a colocar el tapón de drenaje de aceite y rellenar el cárter con el aceite recomendado. Al llenar el cárter, el aceite fluye muy lentamente. Siempre llenar el aceite hasta la mitad de la mirilla.

Nota

Es importante mantener el nivel de aceite apropiado. Un nivel de aceite bajo reduce la lubricación apropiada de la pared del cilindro e incrementa el desgaste del anillo.

5. Volver a colocar el tapón de llenado de aceite.
6. Arrancar la unidad compresora y hacerla funcionar por varios minutos. Apagar el compresor e inspeccionar el nivel del aceite. Si fuese necesario, agregar más aceite.

Tabla de Aceite

Temperatura Ambiental	Peso del Aceite	Tipo
Climas Fríos: -12°C (10°F)	20 Wt.	Aceite a base de petróleo, recíprocante, no detergente, especificado para compresores; o mejor
Climas Moderados: -1°C a 27°C (30°F a 80°F)	30 Wt.	
Climas Calientes: más de 27°C (80°F)	40 Wt.	

Se debe usar un aceite **no detergente** especificado para compresores. La mayoría de los aceites detergentes para automóviles causan excesiva acumulación de carbono y no deben usarse. Tomar nota que todas las unidades operan a velocidad constante (no parando y arrancando) y deben lubricarse con aceite Rarus 847, Shell Turbo 100 o con aceite lubricante Anderol para compresores. **No** usar aceite sintético durante las primeras 300 horas de operación. Todas las unidades deben asentarse con aceite a base de petróleo.

Válvula de Chequeo - Inspección y Reemplazo

Retirar e inspeccionar la válvula de chequeo por lo menos una vez al año o más seguido si el compresor se usa mucho. La humedad y otros contaminantes en el aire comprimido caliente causarán la acumulación de residuos de carbono en las piezas móviles. Si la válvula tiene grandes acumulaciones de carbón, debe reemplazarse. Usar el siguiente procedimiento para inspeccionar, limpiar o reemplazar la válvula de chequeo.

1. Apagar el compresor y desconectar o bloquear el acceso al suministro de energía.
2. Aliviar la presión del aire en el tanque.
3. Aflojar las tuercas superior e inferior del tubo y quitar el tubo de salida.
4. Aflojar las tuercas del tubo de alivio de presión, desconectar de la válvula de chequeo y retirar el tubo.
5. Desenroscar la válvula de chequeo con una llave.

INSTRUCCIONES PARA EL SERVICIO

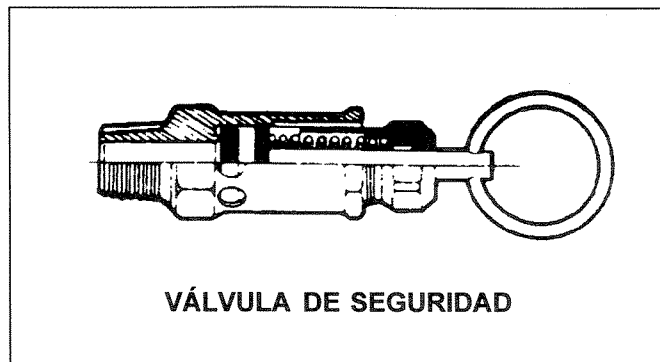
6. Verificar que el disco de la válvula se mueva libremente y que el resorte mantenga el disco en la posición superior de cierre. La válvula de chequeo puede limpiarse con un solvente.
7. Aplicar sellador a la rosca de la válvula de chequeo. Reinstalar la válvula de chequeo. No sobre ajustar.
8. Volver a colocar el tubo de salida y ajustar las tuercas superior e inferior del tubo.
9. Volver a colocar el tubo de alivio de presión y ajustar las tuercas. No sobreajustar.

Válvula de Seguridad - Inspección y Reemplazo

⚠ ADVERTENCIA

SI LA VÁLVULA DE SEGURIDAD NO FUNCIONA APROPIADAMENTE, EL TANQUE PUEDE SOBRECARGARSE DE PRESIÓN Y ROMPERSE O REVENTAR. OCASIONALMENTE HALAR EL ANILLO EN LA VÁLVULA DE SEGURIDAD PARA ASEGURARSE QUE LA VÁLVULA OPERE LIBREMENTE. SI LA VÁLVULA SE ATRACA O NO OPERA CON SUAVIDAD, DEBE REEMPLAZARSE POR OTRA CON LAS MISMAS ESPECIFICACIONES DE PRESIÓN.

La válvula de seguridad se fija en la fábrica a una presión de aproximadamente 15 libras por encima de la presión especificada para el compresor. Si el interruptor de presión funciona mal y no apaga automáticamente el compresor de aire en la presión máxima del tanque, la válvula de seguridad protegerá el tanque contra la alta presión activándose a la presión prefijada.



⚠ ADVERTENCIA

PUEDEN OCURRIR SERIOS DAÑOS PERSONALES SI LAS PIEZAS MOVIBLES ATRAPAN PARTES DEL CUERPO O ARTÍCULOS SUELTOS. NUNCA OPERAR EL EQUIPO SIN EL COBERTOR DE LA CORREA. SÓLO DEBE QUITARSE EL COBERTOR DE LA CORREA CUANDO SE DESCONECTA EL COMPRESOR.

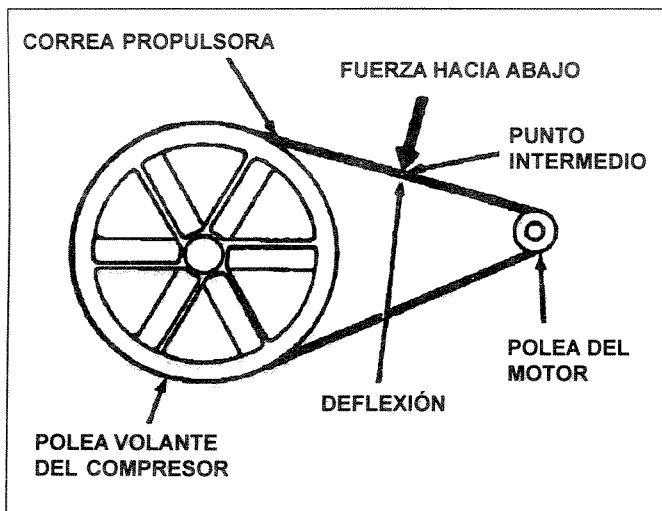
INSTRUCCIONES PARA EL SERVICIO

Regulación de la Tensión de la Correa

Regular la tensión de la correa como se describe a continuación.

En compresores con motor en montaje deslizante, regular la tensión de la correa como se indica a continuación:

1. Deslizar el motor alejándolo del compresor hasta obtener la tensión deseada.

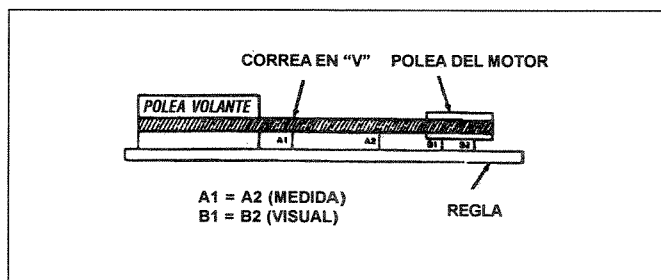


En los compresores 2 etapas: Cuando se aplica una fuerza en el punto medio de la correa entre la polea del motor y la polea volante, ésta debe deflectarse 1/2".

2. Apagar el compresor y desconectar o bloquear el acceso a la fuente de energía.
3. Ajustar los cuatro pernos de montaje a un torque de 20 a 25 pie libras.

Poleas Propulsora y Volante - Alineamiento

1. Quitar la cubierta exterior de la correa. - Para sacar, aflojar y retirar los pernos de la cubierta que se encuentran en la parte de encima. Insertar un desarmador plano bajo los sujetadores y palanquear.
2. Colocar una regla contra la parte exterior de la polea volante del compresor para verificar el alineamiento de las ranuras en las poleas para la correa en "V". (Para el alineamiento apropiado, ver la figura a continuación.)
3. Si las ranuras para la correa en las poleas no están alineadas, seguir con el paso 4 de este procedimiento. Si las ranuras de la correa están alineadas, seguir con el paso 6 de este procedimiento.
4. Aflojar los pernos de montaje de la polea y mover la polea hasta que esté debidamente alineada.
5. Ajustar el perno de fijación de la polea a un torque de 145 a 165 Puig. Lbs.
6. Volver a instalar la cubierta de la correa.



INSTRUCCIONES PARA EL SERVICIO

Servicio Adicional

No se recomienda desarmar ni darle servicio a este compresor, más allá de lo tratado en este manual.

Si se requiere de servicios adicionales, contactarse con el Centro Autorizado Para Servicios de Garantía más cercano.

INSTRUCCIONES PARA EL ALMACENAJE DEL COMPRESOR

1. Leer la sección "Mantenimiento" en las páginas precedentes y hacer el mantenimiento según fuese necesario. Drenar el agua del aire que se hubiese acumulado en el tanque de aire.
2. Poner el interruptor "ON/AUTO-OFF" (Prendido/automático - Apagado) en la posición de "OFF" (Apagado) y desconectar la unidad.
3. Retirar cualquier herramienta neumática o accesorio.
4. Proteger el cordón eléctrico y manguera neumática para que no sufran daños (tales como pisarlos o pasar por encima).
5. Guardar el compresor de aire en un lugar seco y limpio.

GUÍA PARA DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS

▲ PELIGRO

AL HACER EL MANTENIMIENTO PUEDEN QUEDAR EXPUESTAS LAS FUENTES DE VOLTAJE, PARTES MOVIBLES O FUENTES DE AIRE COMPRIMIDO. PUEDEN CAUSAR DAÑOS PERSONALES. ANTES DE INTENTAR HACER REPARACIONES, DESCONECTAR EL SUMINISTRO DE ENERGÍA AL COMPRESOR Y ALIVIAR LA PRESIÓN DE AIRE DEL TANQUE.

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
Presión excesiva en el tanque. La válvula de presión salta. (Unidades con interruptor "ON-Auto" [prendido - apagado])	El interruptor de presión no apaga el motor cuando la presión alcanza el nivel de "corte".	Mover la palanquita del interruptor de presión a la posición de "OFF". Si la unidad no se apaga y los contactos eléctricos se han fundido y pegado, reemplazar el interruptor de presión.
	El nivel de la presión de "corte" está muy alto.	Contactarse con un distribuidor autorizado para que verifique, regule o reemplace el interruptor.
	Conexiones incorrectas en el cableado.	Ver «Cableado de las Unidades Compresoras».
Presión excesiva en el tanque. La válvula de presión salta. (Unidades sin interruptor "ON-Auto" [prendido - apagado])	El interruptor de presión no apaga el motor cuando la presión alcanza el nivel de "corte".	Reemplazar el interruptor de presión.
	Conexiones incorrectas en el cableado.	Ver «Cableado de las Unidades Compresoras».
Fugas de aire por los acoples o manguera.	Los acoples del tubo no están lo suficientemente ajustados.	Ajustar los acoples donde se escuche que el aire escapa. Verificar las uniones con una solución de agua jabonosa. NO SOBREAJUSTAR.
Fugas de aire en o alrededor de la válvula de chequeo.	Válvula de chequeo sucia o defectuosa.	Una válvula de chequeo defectuosa produce constantes fugas de aire por la válvula de alivio de presión cuando hay presión en el tanque y el compresor está apagado. Retirar y limpiar o reemplazar la válvula. NO SOBREAJUSTAR.
Fugas de aire por el interruptor de presión de la válvula de alivio o desfogue durante la operación.	Interruptor de presión de la válvula de alivio defectuoso.	Retirar y reparar la válvula de alivio.
Continuo escape de aire por interruptor de la válvula de alivio de presión después de apagarse.	Válvula de chequeo defectuosa.	Ver "Fugas de aire en la válvula de chequeo".
Fugas por las costuras del tanque de aire.	Tanque de aire defectuoso.	Reemplazar el tanque de aire. ▲ ADVERTENCIA NO PERFORAR, SOLDAR, NI MODIFICAR EL TANQUE DE AIRE EN FORMA ALGUNA PORQUE SE DEBILITARÁ Y PUEDE ROMPERSE O EXPLOTAR.
Fuga de aire por las válvulas de seguridad.	Posible defecto en las válvulas de seguridad.	Operar las válvulas de seguridad manualmente bajando el anillo. Si la fuga persiste, reemplazar la válvula.
Chirridos.	Correa floja.	Regular la tensión de la correa. (Ver "Correa - Reemplazo".)
	El compresor no tiene aceite.	Agregar aceite. (Ver «Aceite - Inspección y Cambio»)

GUÍA PARA DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
El motor no funciona.	El interruptor de protección de sobrecarga ha saltado.	Dejar que se enfríe el motor y reposicionar el interruptor presionando el botón rojo localizado en el extremo del motor. Si el interruptor de sobrecarga sigue accionándose, verificar si hay algún capacitador defectuoso.
	La presión del tanque excede la presión de "corte" del interruptor.	El motor arrancará automáticamente cuando la presión del tanque caiga por debajo del nivel de "arranque" del interruptor de presión.
	Válvula de chequeo atascada en posición abierta.	Desmontar, limpiar o reemplazar. NO SOBREAJUSTAR.
	Conexiones eléctricas sueltas.	Verificar la conexión del cable dentro del interruptor de presión y área de la caja terminal del motor.
	Capacitador posiblemente defectuoso.	Devolver a un Centro de Servicio para inspección o replazo si fuese necesario.
	Presencia de pintura que se ha rociado dentro de las partes del motor.	Hacer revisar en un Centro de Servicio. No operar el compresor dentro del área de pintado. Ver la Advertencia sobre Vapores Inflamables.
	Motor posiblemente defectuoso.	Hacer revisar en un Centro de Servicio local.
El motor no funciona.	Fusible volado, el interruptor de protección de sobrecarga ha saltado.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Detectar fusibles volados en la caja de fusibles y reemplazar si es necesario. Reposicionar el interruptor de circuitos. No usar un fusible o interruptor de circuito de mayor capacidad que el especificado para su circuito. 2. Verificar que el fusible sea el adecuado; sólo se aceptan fusibles de retardo "Fusetron" Tipo T. 3. Verificar si existen condiciones de bajo voltaje y/o que el cordón de extensión sea el adecuado. 4. Retirar la válvula de chequeo y limpiarla o reemplazarla si se atraca en la posición abierta o cerrada. 5. Desconectar los demás artefactos eléctricos del circuito. El compresor debe operar en un circuito propio.
	La válvula de alivio de presión en el interruptor de presión no ha descargado la presión del cabezal.	En interruptores de presión con ON/AUTO equipados con válvula de alivio de presión, drenar la línea empujando la palanquita en el interruptor de presión a la posición de "OFF" (apagado). Si la válvula no abre, mover la palanquita hasta que se abra. Si la válvula sigue sin drenar, reemplazar la válvula.
Desgaste excesivo de la correa.	Polea floja.	Regular la tensión de la correa. (Ver "Correa - Reemplazo".)
	Correa floja/ajustada.	Inspeccionar si la clavija o el orificio de la polea están gastados. También inspeccionar si el eje del motor está doblado. Reemplazar las partes si fuese necesario. (Referirse al Boletín de Partes de la unidad.)
El compresor no provee suficiente aire para operar los accesorios.	Uso prolongado con aire excesivo.	Disminuir la cantidad de aire en uso.
	El compresor no es lo suficientemente grande para las necesidades de aire.	Verificar el requerimiento de aire del accesorio. Si es mayor que el SCFM o que la presión suministrada por el compresor de aire, usted necesita un compresor más grande.
	Restricción de aire en el filtro de entrada.	Limpiar o cambiar el filtro de entrada de aire. No operar el compresor dentro del área de pintado.

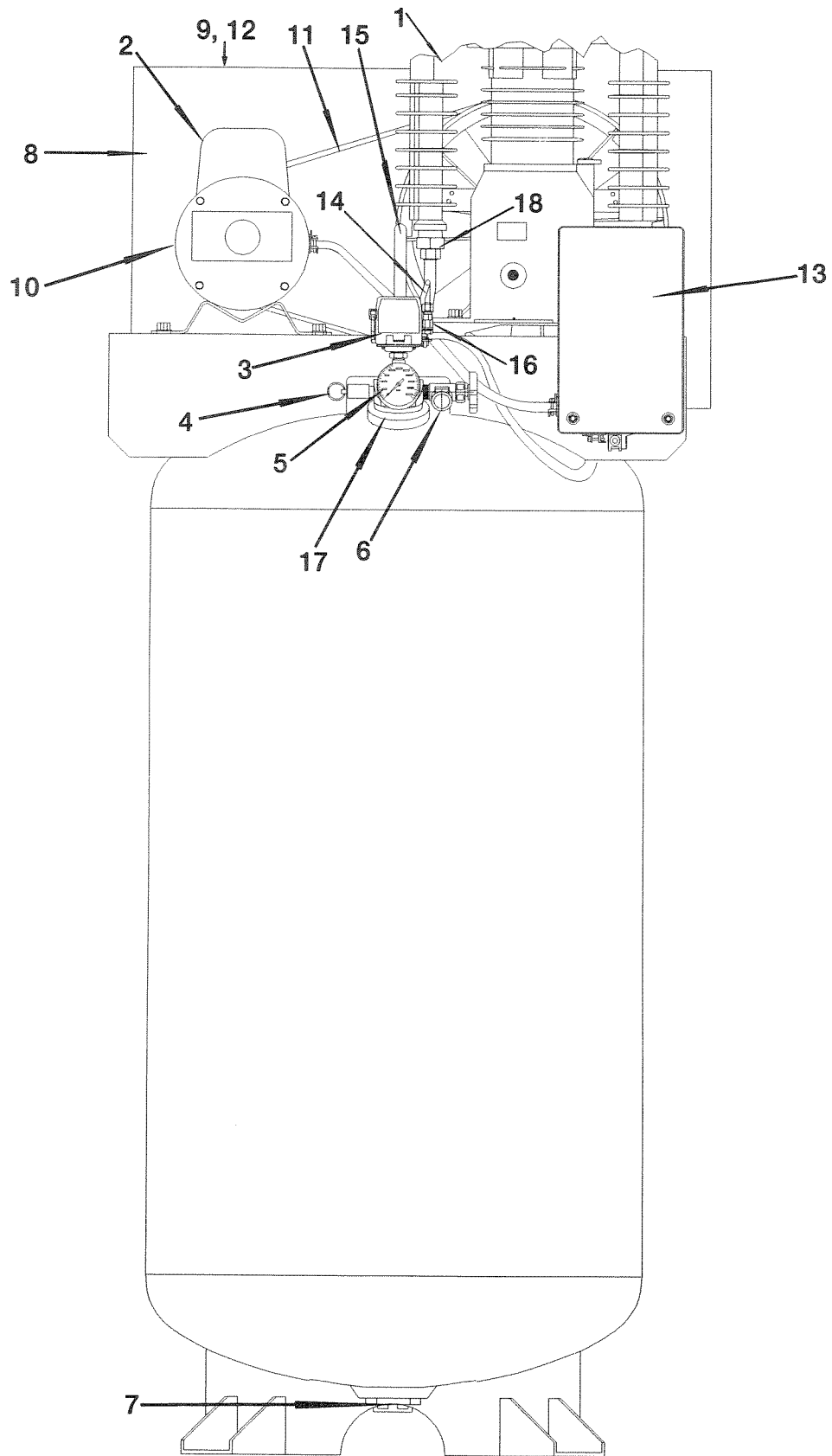
GUÍA PARA DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
El compresor no provee suficiente aire para operar los accesorios. (Continuación)	<p>Correa floja.</p> <p>Hueco en la manguera.</p> <p>La válvula de chequeo está restringida.</p> <p>Fugas de aire.</p>	<p>Regular la tensión de la correa.</p> <p>Verificar y reemplazar si es necesario</p> <p>Desmontar, limpiar o reemplazar.</p> <p>Ajustar los acoples. (Ver la Sección Fugas de Aire en la Guía de Diagnóstico de Problemas).</p>
Sonido de golpes	<p>Válvula de chequeo defectuosa.</p> <p>Polea floja.</p> <p>Nivel de aceite bajo.</p> <p>Polea volante floja.</p> <p>Pernos de montaje del compresor flojos.</p> <p>Correa muy ajustada/muy floja.</p> <p>Acumulación de carbón.</p>	<p>Retirar y limpiar o reemplazar.</p> <p>Ajustar el perno de fijación de la polea, 145-165 pulgada-Lbs.</p> <p>Mantener el nivel de aceite indicado. Agregar aceite.</p> <p>Ajustar el perno a 33-37 pies-Lb.</p> <p>Inspeccionar los pernos. Ajustar si se requiere.</p> <p>Regular la tensión de la correa (ver "Correa - Reemplazo").</p> <p>Retirar el cabezal y la placa de la válvula. Limpiar la placa de la válvula y la parte superior del pistón. (Asegurarse que no caiga carbón dentro del cilindro.) Usando una nueva empaquetadura volver a ensamblar y ajustar los pernos a un torque de 30-39 Pies-Lb.</p>
Excesivo consumo de aceite.	<p>Entrada de aire restringida.</p> <p>El compresor ha trabajado en exceso a su capacidad.</p> <p>Aceite de mala calidad.</p>	<p>Reemplazar la entrada de aire.</p> <p>Reducir el consumo de aire o agregar otro compresor de aire para que comparta la carga.</p> <p>Drenar el aceite de la bomba y reemplazarlo con el aceite correcto. Referirse a la sección de Aceite y Lubricación.</p>
Sobrecalentamiento del compresor.	<p>El compresor ha trabajado en exceso a su capacidad.</p> <p>Válvula de chequeo y/o tubo del radiador de salida está(n) restringido(s).</p> <p>Compresor sucio.</p> <p>Alta temperatura ambiental.</p>	<p>Reducir el consumo de aire o agregar otro compresor de aire para que comparta la carga.</p> <p>Inspeccionar el tubo y la válvula de chequeo. Limpiar si fuese necesario.</p> <p>Limpiar el compresor completamente.</p> <p>Usar entrada remota de aire.</p>
Sobrecalentamiento del motor	<p>Aceite inadecuado, bajo de aceite.</p> <p>El compresor arranca en contra de la carga.</p> <p>Voltaje bajo.</p> <p>Interruptor de presión fijado a una posición mayor a la que vino de fábrica.</p> <p>Correa muy ajustada.</p> <p>Excesivos depósitos de carbón en las válvulas del compresor; válvula de chequeo restringida.</p>	<p>Ver las recomendaciones de aceite en la página 14.</p> <p>Interruptor de presión inapropiado. Reemplazar por el interruptor correcto.</p> <p>Proveer el voltaje correcto. Consultar con la compañía eléctrica local o con un electricista.</p> <p>No fijar el interruptor más allá del máximo para el cual ha sido diseñado, según se indica en la placa.</p> <p>Regular a la tensión correcta.</p> <p>Limpiar o reemplazar la válvula de chequeo o válvulas del compresor.</p>

GUÍA PARA DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
Sobrecalentamiento del motor. (Continuación)	<p>Demasiados arranques del motor por hora.</p> <p>Calibre inadecuado de los cables. Voltaje incorrecto.</p>	<p>Consultar al Centro de Servicio.</p> <p>Verificar las conexiones eléctricas y los datos de instalación o consultar a un electricista.</p> <p style="text-align: center;">NOTA</p> <p>Los motores eléctricos modernos funcionan relativamente calientes bajo condiciones normales de operación, con cargas razonables del compresor. Ésta es una condición normal y no necesita regulación.</p> <p>Bajo condiciones normales de operación, el amperaje requerido por el motor no excederá el amperaje en la placa de especificaciones; más el factor de servicio, como aparece en el motor eléctrico. Si existiese una prolongada condición de alto amperaje, referirse a las inspecciones de servicio previamente indicadas y/o consultar con un electricista. Si un electricista no pudiese aislar la causa, consultar con el Centro de Servicio para obtener asistencia adicional.</p>
Agua en el cárter de la bomba; el color del aceite parece lechoso.	<p>Condiciones de operación húmedas.</p> <p>La unidad no alcanza la temperatura apropiada de operación porque el compresor funciona con la suficiente frecuencia y es muy grande para el requerimiento de aire.</p>	<p>Reubicar la unidad compresora o cambiar el aceite frecuentemente.</p> <p>Consultar al Centro de Servicio.</p>
Humedad o agua en estado líquido en las líneas de aire.	<p>Se forma condensación en las líneas de aire cuando el aire comprimido caliente proveniente del tanque de aire se enfría al avanzar por las líneas de aire.</p>	<p>Instalar un secador para aire comprimido del tamaño adecuado para el flujo y la sequedad requeridos.</p>

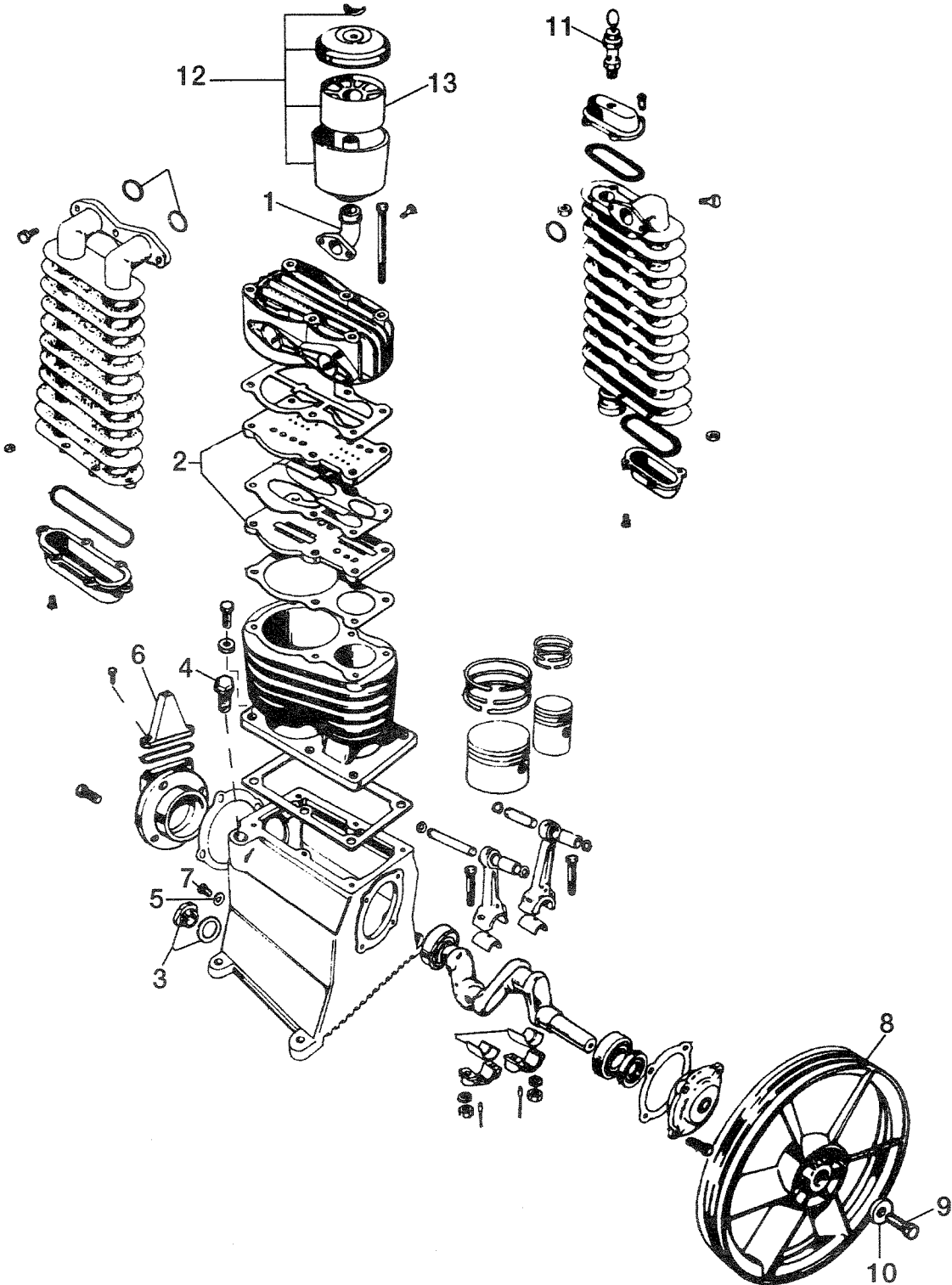
DIAGRAMA DEL COMPRESOR



LISTA DE PARTES DEL COMPRESOR

NÚMERO EN DIAGRM.	NÚMERO DE PARTE	DESCRIPCIÓN
1	BAL-T39	BOMBA
2	MO-9071	MOTOR
3	DAC-278-1	INTERRUPTOR DE PRESIÓN
4	TIA-4200	VÁLVULA DE SEGURIDAD
5	GA-360	MEDIDOR DE PRESIÓN
6	SSV-6	VÁLVULA DE BOLA
7	SS-2707	VÁLVULA DE DRENAJE
8	AC-0511 AC-0523	CUBIERTA INTERNA DE LA CORREA CUBIERTA EXTERNA DE LA CORREA
9	SSF-953-ZN	PERNO DE LA CUBIERTA DE LA CORREA (se usan 2)
10	PU-2898	POLEA DEL MOTOR
11	BT-312	CORREA (se usan 2)
12	SSF-8131	TUERCA DE LA CUBIERTA DE LA CORREA (se usan 2)
13	DAC-300-1	INTERRUPTOR DE PRESION
14	DAC-304	TUBO PARA ALIVIO DE PRESIÓN
15	AC-0517	TUBO DE SALIDA
16	SSP-7811	CONJUNTO DE TUERCA Y MANGUITO, 1/4" (se usan 2)
17	CAC-1355	MÚLTIPLE
18	SSP-7824	CONJUNTO DE TUERCA Y MANGUITO, 5/8" (se usan 2)
<u>NO SE MUESTRA</u>		
	DAC-252	VÁLVULA DE CHEQUEO
	AC-0467	BRAQUETE BASE
	AC-0485	BRAQUETE BASE

DIAGRAMA DE LA BOMBA DEL COMPRESOR



LISTA DE PARTES DE LA BOMBA COMPRESORA

NÚMERO EN DIAGRM.	NÚMERO DE PARTE	DESCRIPCIÓN
1	AC-0454	CODO DE LA ENTRADA DE AIRE
2	BAL-1000345	PLACA DE LA VÁLVULA
3	BAL-1000306	VISOR DEL NIVEL DE ACEITE
4	BAL-1000519	TAPÓN DEL ORIFICIO DEL LLENADO DE ACEITE
5	BAL-1000269	EMPAQUETADURA DEL TAPÓN DE ACEITE
6	BAL-1000112	ENSAMBLAJE DEL RESPIRADOR DEL ACEITE
7	SSP-525	TAPÓN DEL DRENAJE
8	AC-0436	POLEA VOLANTE
9	BAL-1000587	PERNO DE LA POLEA VOLANTE
10	BAL-1000417	ARANDELA DE LA POLEA VOLANTE
11	AC-0469	VÁLVULA DE SEGURIDAD (RADIADOR DE SALIDA)
12	AC-0437	ENSAMBLAJE DEL FILTRO DE DNTRADA
13	AC-0438	ELEMENTO DEL FILTRO

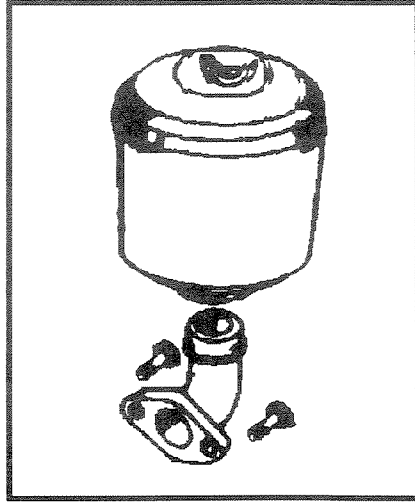
JUEGOS DISPONIBLES

BAL-8226021	JUEGO DE ANILLOS
BAL-8226022	JUEGO DE EMPAQUETADURAS
BAL-8226024	JUEGO DE VÁLVULAS
BAL-8226023	JUEGO DE ENGRANAJES

ENSAMBLAJE DEL FILTRO DE AIRE

El ensamble Consiste de:

1. Ensamblaje del Filtro
2. Codo Negro Roscado
3. Pernos para el Codo (2)



Para Instalar el Filtro:

Instalar el codo en la bomba usando los pernos provistos. Ajustar los pernos hasta que estén apretados. Insertar el extremo roscado del ensamble del filtro de aire en el codo y ajustarlo hasta que quede apretado.

⚠ CUIDADO

No operar el compresor sin el ensamble del filtro de aire instalado porque el compresor se dañará.

GARANTÍA LIMITADA

POR DOS AÑO A PARTIR DE LA FECHA DE COMPRA

Toda la mercadería fabricada por DeVilbiss Air Power Company tiene la garantía de que llega a usted sin defectos de fabricación ni de materiales y es valedera por dos años a partir de la fecha de compra por el comprador original (Usuario inicial). Los productos cubiertos por esta garantía incluyen: compresores de aire, herramientas neumáticas, accesorios, repuestos, lavadoras a presión y generadores usados en aplicaciones no comerciales (por ejemplo: sólo para uso en viviendas u hogares).

A su sola discreción, DeVilbiss Air Power reparará los productos o componentes que hubiesen fallado durante el período de garantía. Las solicitudes de reparación o reemplazo o de servicio para los compresores de aire de 60 y 80 galones serán atendidas por los Centros Autorizados para Servicio de Garantía y se programarán y atenderán dentro del flujo normal de trabajo y en el horario de trabajo del Centro de Servicio local y dependiendo de la disponibilidad de repuestos.

Todas las decisiones de DeVilbiss Air Power Company respecto a esta política, son inapelables.

Esta garantía le da a usted derechos específicos, y usted también puede tener otros derechos que varían de un estado a otro.

RESPONSABILIDAD DEL COMPRADOR ORIGINAL (USUARIO INICIAL)

- Conservar la factura o recibo original de compra como prueba de compra para el trabajo de garantía.
- Dar cuidado razonable al equipo durante su operación y darle mantenimiento como se describe en el manual del operador.
- Entregar o enviar el producto al Centro Autorizado para Servicio de Garantía más cercano. El costo del flete, si hubiese alguno, será asumido por el comprador.
- Los compresores con tanque de almacenaje de 60 y 80 galones serán inspeccionados solamente en el lugar donde están instalados. Contactar al Centro Autorizado para Servicio de Garantía más cercano para coordinar la prestación del servicio con ellos.
- Si el comprador no resultase satisfecho por el servicio recibido del Centro Autorizado para Servicio de Garantía, el comprador debe contactar a DeVilbiss Air Power Company.

ESTA GARANTÍA NO CUBRE:

- Mercadería vendida como reacondicionada, modelos en exhibición y/o modelos usados para demostración que hayan sido vendidos en la condición de "así como se encuentra", tampoco daños ni faltantes de los equipos vendidos "así como se encuentra".
- Equipos que se dan en "alquiler" para su uso.
- Mercadería que se ha vuelto inoperante debido a su desgaste normal, mal uso, daños por congelamiento, uso de productos químicos inapropiados, negligencia, accidente, la reparación o alteración inadecuada y/o no autorizada del producto, incluyendo el no haber operado el producto de acuerdo con las instrucciones indicadas en el (los) Manual(es) del Operador suministrado(s) con el producto.
*Herramientas neumáticas: Los anillos "O" y paletas propulsoras se consideran partes sujetas a desgaste con la operación, por lo tanto, están garantizadas por un período de 45 días a partir de la fecha de su compra.
- Un compresor de aire que se utilice para bombear aire por más del 50% de una hora, se considera que ha sido mal usado porque está subdimensionado para la demanda de aire requerida. El tiempo máximo de bombeo del compresor en el período de una hora es 30 minutos.
- En el caso de mercadería vendida por DeVilbiss Air Power que ha sido fabricada por otra compañía y así haya sido identificada, está sujeta a la garantía de su fabricante.
- El costo de reparación y transporte de mercadería que se haya determinado no estar defectuosa.
- El costo asociado con el ensamblaje, aceite requerido, ajustes u otras instalaciones y costo de poner en operación.
- CUALQUIER PÉRDIDA, DAÑO O GASTO INCIDENTAL, DIRECTO O INDIRECTAMENTE DERIVADO DE CUALQUIER DEFECTO, FALLA O MAL FUNCIONAMIENTO DEL PRODUCTO.** Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, por lo tanto la limitación o exclusión anterior podría no aplicarse a usted.
- LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUYENDO A LAS DE MERCADEO O ADECUACIÓN PARA UN USO ESPECÍFICO, SE LIMITAN A UN AÑO A PARTIR DE LA FECHA ORIGINAL DE COMPRA.** Algunos estados no permiten limitación al plazo de las garantías implícitas, por lo tanto la limitación o exclusión anterior podría no aplicarse a usted.

DeVILBISS AIR POWER COMPANY

213 Industrial Drive, Jackson, TN 38301-9615 - Teléfono: 1-800-888-2468 Ext. 2 - FAX: 1-800-888-9036

Form: SNAP - 4/1/98

MANUAL DEL OPERADOR PARA Compresor de Aire de dos Etapas.

**Modelo No.
L7580V2-1**

Llamar gratis al **1-800-888-2468, Ext. 2, luego 1** para saber la ubicación del Centro de Servicio Autorizado más cercano para ordenar repuestos o solicitar reparaciones amparadas por la garantía.

Cuando ordene repuestos de su Centro de Servicio Autorizado, siempre dar la siguiente información:

- Número de modelo del producto
- Número y descripción del repuesto que desea comprar.

GARANTÍA

Este producto está cubierto por una garantía limitada de un año de DeVilbiss. La garantía puede encontrarse en este Manual General o está disponible a su solicitud.

Adherir la factura de compra aquí.

Conservar la factura o recibo original como prueba de la compra para los trabajos de reparación amparados por la garantía.